

XM 12


KORSCH
PRODUCT RANGE

1-/2-Schicht-Tablettenpresse



Entwicklung
und Scale-Up

KORSCH
The Specialist.

Technische Daten

KORSCH XM 12 1-/2-Schicht

Anzahl der Stempelstationen		18/28	18/26	16/22	12/18
Presswerkzeuge	EU/TSM	BBS	BB	B	D
Hauptpresskraft	kN	80	80	80	80
Vorpresskraft	kN	40	40	40	40
Anpresskraft	kN	5	5	5	5
Tablettendurchmesser max.	mm	11	13	16	25
Fülltiefe max.	mm	18	18	18	22
Fülltiefe 2. Schicht max.	mm	11	11	11	11
Rotordrehzahl, 1-Schichttabletten	U/min	10–120	10–120	10–120	10–80
Rotordrehzahl, 2-Schichttabletten	U/min	10–60	10–60	10–60	10–60
Tablettenausstoß, 1-Schicht max.	Tabletten/Std.	129.600 / 201.600	129.600 / 187.200	115.200 / 158.400	57.600 / 86.400
Tablettenausstoß, 2-Schicht max.	Tabletten/Std.	64.800 / 100.800	64.800 / 93.600	57.600 / 79.200	43.200 / 64.800
Teilkreisdurchmesser	mm	252	252	252	252
Tablettenhöhe max.	mm	8	8	8	8
Maschinenabmessungen	mm / L x B x H	1.700 x 900 x 1.950 – Abmessungen identisch für alle Versionen			
Nettogewicht der Maschine	kg	2.400	2.400	2.400	2.400
Leistungsaufnahme	kVA	5,5	5,5	5,5	5,5

Technische Änderungen vorbehalten.

KORSCH Tablettenpressen entsprechen der EG-Maschinenrichtlinie, den aktuellen GMP- und FDA-Vorschriften sowie den EMV-Richtlinien. KORSCH Tablettenpressen werden mit CE-Zertifikat geliefert und erfüllen die Anforderungen der 21 CFR Part 11.

Zur Maschine gehörende Peripheriegeräte erfüllen diese Vorschriften ebenfalls.

Die in diesem Dokument enthaltenen technischen Daten stellen optimale Parameter dar und sind abhängig von Produktqualität und Maschineneinstellungen. Die maximale Presskraft variiert je nach Tabletten- und Stempelgröße sowie Ausstoßleistung. Die maximale Leistung variiert je nach Material, der Tabletten- und Stempelgröße sowie der Presskraft.