

16

20



MEDISEAL
KÖRBER SOLUTIONS

**WIR ENTWICKELN
LÖSUNGEN FÜR SIE –
BIS INS KLEINSTE DETAIL.**



INHALT

04

WEGWEISEND. VON ANFANG AN.
DIE MEDISEAL-GESCHICHTE

08

WIR BLEIBEN ANDERS.
UNSERE PHILOSOPHIE

12

KLEINE LOSGRÖSSEN, GROSSARTIGE LÖSUNGEN.
UNSERE MASCHINEN UND PROZESSE

14

SCHNELL, FLEXIBEL, PHARMAKONFORM.
STICKPACKMASCHINEN

15

AUF DIE DOSIERUNG KOMMT ES AN.
SACHETMASCHINEN

16

DURCHDACHT BIS INS DETAIL.
DIE MODULARE BAUWEISE

20

EINE GEWINNBRINGENDE VERBINDUNG.
UNSER KUNDENSERVICE

24

BEGEISTERUNG WEITERGEBEN.
UNSER ENGAGEMENT

VORWORT

WELTWEIT PRÄSENT – LOKAL ENGAGIERT.

Mehr als 600 Blister- sowie zahlreiche Sachet-, Stickpack- und Kartoniermaschinen aus Schloss Holte verpacken tagtäglich ungezählte Tabletten, Kapseln, Dragees, Ampullen, Vials, Spritzen oder flüssige Produkte in aller Welt. Für nahezu jede Anwendung der pharmazeutischen und der kosmetischen Industrie entwickeln wir die passende Dosier- und Verpackungslösung, und wir sind ein verlässlicher Partner beim kreativen Gestalten der Linienkonzepte unserer Kunden. Die Persönlichkeit der Mediseal GmbH ist also geprägt durch technisches Know-how auf der einen, aber auch durch Kundenähe und den persönlichen Kontakt auf der anderen Seite. Die Marke Mediseal und seine Mitarbeiter sind in der Welt zu Hause – und vielleicht wissen wir gerade deshalb das eigene Zuhause zu schätzen. So liegen uns hier die Aus- und Weiterbildung junger Menschen wie auch das Engagement in sozialen Projekten sehr am Herzen.

Herzlich willkommen in der Welt von Mediseal.

Ihr Dr. Cord Schmidthals
Geschäftsführer

DIE MEDISEAL-GESCHICHTE

WEGWEISEND. VON ANFANG AN.

Es ist wohl kein Zufall, dass Mediseal unter den Verpackungsspezialisten die Rolle des „Lösungsanbieters“ spielt. Denn in allem, was wir tun, ist noch immer das treibende Motiv des Gründers spürbar, der 1934 begann, Arzneimittel maschinell zu verpacken: Die Dinge sicherer, wirtschaftlicher und einfacher machen. Der Bielefelder Apotheker hatte eine simple mechanische Apparatur entwickelt, mit der sich Tabletten äußerst zeitsparend in Glasröhrchen füllen ließen – und sich bald ganz auf dieses Geschäft verlegt.

Nach Jahrzehnten, die durch den Bedarf an immer ausgefeilteren Verpackungsmaschinen gekennzeichnet waren, ist Mediseal heute ein starker Pfeiler im Verbund der Medipak Systems Gruppe. Überall auf der Welt entwickeln, montieren, verkaufen, betreiben und warten motivierte Mitarbeiter unsere Maschinen „made in Germany“.

Und in Zukunft? Die Megatrends Globalisierung und Individualisierung prägen die an unsere Kunden und an uns gestellten Anforderungen. Selbst kleinste Losgrößen noch wirtschaftlich und attraktiv zu verpacken, wird eine der Herausforderungen der Zukunft sein.

Und wieder wird Mediseal den Weg weisen.



2012

Premiere der StickPack Linie auf der Achema

2011

Maximale Flexibilität: Auf der Interpack zeigt Mediseal erstmals das White-Line Konzept

2004

Aus Klöckner Medipak wird Mediseal

2003

Das Unternehmen wird Teil der Körber Gruppe

1993

Die Servotechnologie macht's möglich – Mediseal stellt mit dem CP400 erstmals eine Maschine mit dezentralem Antrieb vor

1965

Vorstellung der ersten „COMPACKER CP1“ durch Klöckner Wolkogon

1962

Mit der VA1 lassen sich Blister jetzt in großen Mengen maschinell herstellen

1934

Gründung der Firma WOLKOGON, eines Mediseal-Vorläufers, in Bielefeld durch den Apotheker Pawel Wolkogon

Kundenfokussiert.

Wer Vertrauen investiert, wird Engagement gewinnen. An diesem Grundsatz orientieren sich bei Mediseal Ausbildung, Zusammenarbeit und Führungsstil. Davon profitieren alle Beteiligten, nicht zuletzt unsere Kunden. Sie erleben Mediseal Mitarbeiter als lösungsorientierte „self starter“, die selbstständig denken und handeln. Im Service und in der Schulung ebenso wie in Konstruktion und Maschinenbau.



Persönlich.

Es sind nicht die Maschinen, die unserem Unternehmen sein Gesicht geben, sondern die Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter. Frauen und Männer, die ihre kaufmännischen, technischen und Dienstleistungsberufe mit Persönlichkeit und großer Professionalität ausfüllen. Und das werden Sie unseren Maschinen anmerken.



UNSERE PHILOSOPHIE

WIR BLEIBEN ANDERS.

Sei es ein kleines Detail oder eine ganze Maschine: Das Ende einer Entwicklung markiert den Anfang einer Neuen. Wer so denkt und handelt und zudem bereit ist, ausgetretene Pfade zu verlassen, legt den Grundstein für große Innovationskraft. Und er entwickelt einen eigenen Stil – so wie Mediseal.

Da ist zum Beispiel die konsequente Modularität. Dezentral angetriebene Funktionskomponenten – von Mediseal schon 1993 erstmals eingesetzt – lassen sich nahezu beliebig kombinieren und erweitern. Damit eine Maschine, die Sie heute kaufen, auch morgen Ihren geänderten Ansprüchen genügt.

Oder das durchgehend ergonomische Design. Eine einheitliche Bedienoberfläche macht aus verschiedenen Produktlinien eine echte Produktfamilie. Transparente Abdeckungen erleichtern Kontrolle und Fehlersuche, die abgerundeten Ecken der Bauteile im Inneren der Maschinen vereinfachen die Reinigung und erhöhen die Sicherheit. Maßnahmen, die den Schulungs-, Rüst- und Betriebsaufwand einer Maschine erheblich verringern.

Dafür, dass der Kauf einer Mediseal Verpackungsmaschine eine intelligente Investition in die Zukunft darstellt, gibt es also immer wieder neue und gute Gründe.



„Durchgehend höchste Qualitätsansprüche stellen sicher, dass unsere Kunden lange Freude an einer Mediseal Maschine haben.“

Viktor Rogalsky, Qualitätsmanager

Lösungskompetent.

Bevor eine Mediseal Anlage in Kundenhand gegeben wird, kann der Betrieb unter realistischen Bedingungen getestet werden. Im eigenen Reinraum sind besondere Sicherheitsanforderungen und klimatische Verhältnisse simulierbar.



Innovationsstark.

Schon auf den ersten Blick ist eine Mediseal Anlage auch von außen als solche zu erkennen. Transparente Hauben erleichtern Kontrolle und Maschinenführung, abgerundete Flächen im Inneren vereinfachen die Reinigung und der dezentrale Aufbau erlaubt das individuelle Konfigurieren einzelner Module.

UNSERE MASCHINEN UND PROZESSE

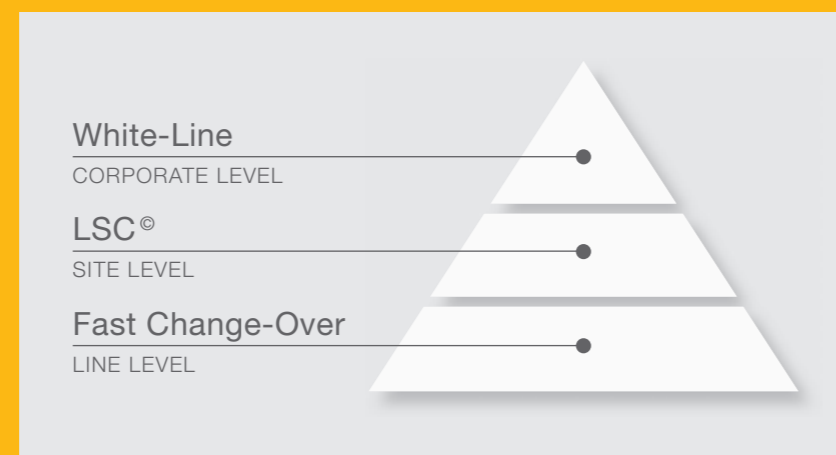
KLEINE LOSGRÖSSEN, GROSSARTIGE LÖSUNGEN.

Ob Maschinen-, Linien- oder Prozesskompetenz gefragt ist: Mediseal hat Lösungen für die vielfältigen Herausforderungen der Verpackungsindustrie. Es gibt verschiedene Stellgrößen, mit denen Sie der schwindenden Produktivität durch kleiner werdende Losgrößen begegnen können. Auf dem „Line-Level“ steht die technische Optimierung der einzelnen Maschine oder Anlage im Vordergrund. Hohe Zuverlässigkeit, geringer Wartungsbedarf, kurze Rüstzeiten und schnelle Formatwechsel sichern Flexibilität und Wirtschaftlichkeit.

Auf dem „Site-Level“ bietet Ihnen das Late Stage Customization Konzept LSC[®] von Mediseal die Möglichkeit, kleine Verpackungschargen geschickt zu bündeln und später gemeinsam zu konfektionieren. So werden in unserem BIB-BOB-Modul standardisierte, nicht oder teilweise bedruckte Blister gesammelt und später zusammen kundenspezifisch bedruckt und kartoniert – mit dem Ergebnis, dass die Gesamtanlageneffektivität deutlich gesteigert werden kann.


Noch konsequenter verfolgen wir die Bündelung im Mediseal Konzept White-Line . Hier erfolgt die Verpackung eines Medikaments sogar ganz ohne die sonst notwendige zeitintensive und teure Umrüstung der Maschine für mehrere nationale Märkte in einem einzigen Produktionsvorgang.

Effizient auf jeder Ebene:




„Kreativ Neues zu schaffen, was unsere Kunden berührt und Ihnen Nutzen bringt, das ist es, was unsere tägliche Arbeit ausmacht.“

Ulf Leineke,
Bereichsleiter Forschung & Entwicklung



Schnell, flexibel, pharmakonform: Unsere Stickpackmaschinen.

Safety first: gerade bei der Verpackung pharmazeutischer Artikel steht Produktsicherheit an erster Stelle. Selbst unter Einhaltung aller gebotenen Standards erreicht die LA600 SP als erste pharmakonforme Hochleistungsmaschine bis zu 1.000 Sticks pro Minute.



Auf die Dosierung kommt es an: Unsere Sachetmaschinen.

Unsere Sachetmaschinen sind wahre Alleskönner. Auf nur 1 m² Grundfläche verpackt beispielsweise die LA160 flüssige oder viskose Produkte, Pulver, Tüchlein oder Tabletten. Mit 240 Sachets pro Minute wird sie in der Pharma- und Kosmetikverpackung eingesetzt sowie für Kleinchargen und zur Validierung.

DIE MODULARE BAUWEISE

DURCHDACHT BIS INS DETAIL.

Große Maschine mit kleinen Besonderheiten.

Die CP400 markiert einen Meilenstein in der Verpackungstechnik: Sie war 1993 die weltweit erste Maschine, in der das klassische Königswellenprinzip durch den servomotorischen Antrieb aller Funktionseinheiten abgelöst wurde. Für Mediseal war dies der Einstieg in die konsequent modulare Bauweise. Sie gewährleistet nicht nur maximale Flexibilität bei der Berücksichtigung von Kundenbedürfnissen, sondern auch eine optimale Zugänglichkeit der einzelnen Maschinenbereiche. Nach rund 20 Jahren kontinuierlicher Weiterentwicklung hat die CP400 einen einzigartigen Reifegrad erreicht, ihr vorbildliches GMP-Konzept garantiert höchste Produktionssicherheit.

Reaktionsschnell: Unser Technikum.

Versuch macht klug: In unserem Technikum werden neue Ideen und individuelle Lösungen schnell und unter realen Bedingungen auf ihre Machbarkeit hin untersucht.



1 Bodenfolienspeicherkasten

Folienwechsel ohne Anlagen-Stopp: Das Vorhalten von Bodenfolie in einem Speicherkasten und eine intelligente Steuerung der Maschine ermöglichen den Wechsel ohne Einbußen bei der Produktivität.

2 Dosierwalze

Glatte Flächen bleiben sauber und sind einfacher zu reinigen. Im Dosierbereich einer schnell laufenden Verpackungsmaschine erhöhen sie die Produktionssicherheit und optimieren das GMP-Konzept – wie unsere neuartige Mediseal Dosierwalze.

3 Direkte Übergabe

Die direkte Produktübergabe von der CP400 an den Kartonierer P3200 funktioniert ohne fehleranfällige Zwischenstapeleinheiten.

4 Handnachlegeschacht (optional)

Über den Handnachlegeschacht können ausgeschleuste Blister in den Verpackungsprozess zurückgeführt und am Ende der Charge bei Produktionsgeschwindigkeit kartoniert werden.

5 Beipackzettel

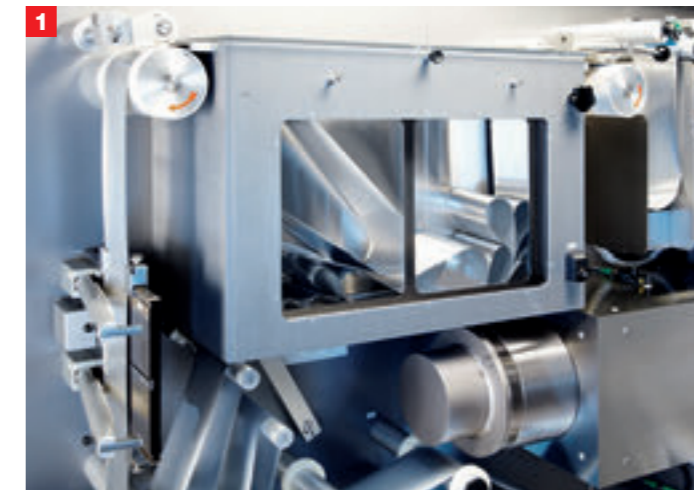
Ein Beispiel für Benutzerfreundlichkeit: Das Beipackzetteltransportsystem ist besonders leicht zugänglich, der Prospekt-Falzautomat GUK 2000 sogar aus vollen 360°.

6 Kartonierer P3200

Nach dem Prinzip der „direkten Übergabe“ übernimmt der Kartonierer P3200 die Blister unmittelbar, d. h. ohne Zwischenstapeleinheiten. Das reduziert den Einsatz von Formateilen auf ein Minimum. Eine automatische, motorisch angetriebene Kartonhöhenverstellung begünstigt Formatwechsel und einen reibungslosen Kartontransport mittels einer 3-Punkt-Führung.

! Transparenz

Durchsichtige Hauben aus schlagzähem Kunststoff machen den ganzen Verpackungsprozess transparent und ermöglichen bei Bedarf eine schnelle Fehlersuche.





UNSER KUNDENSERVICE

EINE GEWINNBRINGENDE VERBINDUNG.

Der Service bringt die Effizienz.

Erst vielfältige Serviceleistungen runden unsere Angebote zu vollständigen Lösungen ab: die Schulung der Maschinenbediener, die schnelle Verfügbarkeit sachkundiger Servicetechniker oder regelmäßige Updates – bei uns gibt es all das aus einer Hand. Nur so bleibt eine Mediseal Anlage über Jahre leistungsfähig, ohne jemals unmodern zu werden.

MARS – Fernwartung mit eigenem System.

Bemerkt ein Maschinenführer irgendwo auf der Welt eine Auffälligkeit, so kann er per Knopfdruck sofort die Hilfe eines unserer Servicemitarbeiter in Anspruch nehmen. Über eine direkte Verbindung hat dieser Zugriff auf die wichtigsten Informationen und Funktionen – und kann das Problem in kürzester Zeit beheben.

Optimierungen und Upgrades – für den Erhalt der Wertschöpfung.

Verfügbarkeit, Leistungsfähigkeit und die Qualität von Technik und Infrastruktur bestimmen die Effizienz einer Anlage über den gesamten Lebenszyklus (OEE) hinweg. Speziell geschulte Servicetechniker bauen Weiterentwicklungen und Upgrades auf Wunsch in den Maschinenbestand unserer Kunden ein. Und verhindern so, dass selbst ältere Maschinen vom technischen Fortschritt abgehängt werden. Übrigens: Auch für OEE-Messungen und systematische OEE-Steigerungen finden Sie in uns erfahrene Ansprechpartner.



„Wer Maschinen so individuell konfiguriert wie Mediseal, der muss auch im After Sales gut aufgestellt sein. Mit der Leidenschaft für gute Lösungen und mit modernster Logistik konstruieren meine Kollegen und ich neue Anlagen und halten die älteren up to date.“

Martina Siegenbrink, Leiterin Engineering



Trainingscenter.

Bedienung und Wartung einer Industriemaschine stellen hohe Anforderungen an Ihre Mitarbeiter. In kurzen, praxisnahen Kursen vermitteln unsere erfahrenen und didaktisch geschulten Experten das notwendige Wissen. Gern auch bei Ihnen vor Ort.

Unser Service-Netzwerk.

Auch die beste Maschine ist nur so effizient, wie die mit ihr angebotenen Serviceleistungen es zulassen. Mediseal verfügt über umfangreiche Wissensdatenbanken, in denen das Know-how des gesamten, weltumspannenden Service-Netzwerks gespeichert ist. Maschinenspezifische Check- und Materiallisten versetzen unsere Techniker so überall auf der Welt sehr schnell in die Lage, Probleme zu lokalisieren und Lösungen anzubieten.



UNSER ENGAGEMENT

BEGEISTERUNG WEITERGEBEN.

Wir sind überzeugt: Um die Zukunft unserer Gesellschaft aktiv zu gestalten, müssen wir heute handeln.

Mediseal übernimmt diese Verantwortung gern, ist in Patenschaften für Kindergärten und Grundschulen engagiert und beteiligt sich beispielsweise an naturwissenschaftlichen Abenden und Robotik-Kursen am Gymnasium. Stets geht es darum, schon den Jüngsten auf spielerische Art wichtiges Grundlagenwissen zu vermitteln.

Den etwas Älteren bieten wir die Chance auf eine solide technische oder kaufmännische Ausbildung sowie Duale Studiengänge in unserem Unternehmen – die gut angenommen werden, wie eine Ausbildungsquote von mehr als 10% beweist.

Ein besonderes Augenmerk unserer Aktivitäten liegt darauf, die Distanz abzubauen, die häufig gerade Mädchen und junge Frauen gegenüber Technik haben. So unterstützen wir jährlich Projekte wie den Girls-Day.

Wir unternehmen Einiges, um etwas von unserer Begeisterung weiterzugeben und junge Menschen für die technischen Berufe zu interessieren.

„Wir möchten insbesondere junge Mädchen und Frauen ermutigen, sich für Technik und die technischen Berufe zu begeistern.“

Dr. Cord Schmidhals
Geschäftsführer



KiTec

Mediseal unterstützt das Programm „KiTec – Kinder entdecken Technik“ der 2005 gegründeten Initiative „Wissensfabrik“. Diese verfolgt das Ziel, den Wissens- und Bildungsstand unserer Gesellschaft zu fördern und dem Fachkräftemangel entgegenzuwirken. So geförderte Kinder entwickeln nicht nur ein Bewusstsein für die eigenen technischen Fertigkeiten, sondern erkennen zugleich auch den Wert des Miteinanders und der Teamarbeit.

Danksagung

Es sind nicht die Maschinen, die unserem Unternehmen sein Gesicht geben, sondern die Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter. Daher möchten wir uns bei allen Kolleginnen und Kollegen weltweit bedanken, die täglich mit viel Begeisterung, Erfahrung, Freude und Engagement an den Lösungen für unsere Kunden mitarbeiten.