

DURCHDACHT BIS INS DETAIL

Blisterlinie CP400-P3200

! **Transparenz**

Durchsichtige Hauben aus schlagzähem Kunststoff machen den ganzen Verpackungsprozess transparent und ermöglichen bei Bedarf eine schnelle Fehlersuche.

1 **Bodenfolienspeicherkasten**

Folienwechsel ohne Anlagen-Stopp: Das Vorhalten von Bodenfolie in einem Speicherkasten und eine intelligente Steuerung der Maschine ermöglichen den Wechsel ohne Einbußen bei der Produktivität.

2 **Dosierwalze**

Glatte Flächen bleiben sauber und sind einfacher zu reinigen. Im Dosierbereich einer schnell laufenden Verpackungsmaschine erhöhen sie die Produktionssicherheit und optimieren das GMP-Konzept – wie unsere neuartige Mediseal Dosierwalze.

3 **Direkte Übergabe**

Die direkte Produktübergabe von der CP400 an den Kartonierer P3200 funktioniert ohne fehleranfällige Zwischenstapeleinheiten.

4 **Handnachlegeschacht (optional)**

Über den Handnachlegeschacht können ausgeschleuste Blister in den Verpackungsprozess zurückgeführt und am Ende der Charge bei Produktionsgeschwindigkeit kartoniert werden.

5 **Beipackzettel**

Ein Beispiel für Benutzerfreundlichkeit: Das Beipackzetteltransportsystem ist besonders leicht zugänglich, der Prospekt-Falzautomat GUK 2000 sogar aus vollen 360°.

6 **Kartonierer P3200**

Nach dem Prinzip der „direkten Übergabe“ übernimmt der Kartonierer P3200 die Blister unmittelbar, d. h. ohne Zwischenstapeleinheiten. Das reduziert den Einsatz von Formatteilen auf ein Minimum. Eine automatische, motorisch angetriebene Kartonhöhenverstellung begünstigt Formatwechsel und einen reibungslosen Kartontransport mittels einer 3-Punkt-Führung.

