



FLEXIBILITÄT AUF DER GANZEN LINIE.

Unsere Blisterlösungen CP200, CP400, CP600,
CP1200 im Verbund mit unseren Kartoniermaschinen.

INHALT

04

VIELFÄLTIG

DIE PHARMAZEUTISCHE VERPACKUNG VON MORGEN.

06

INNOVATIONSSTARK

DOSIERSYSTEME ENTWICKELT VON EXPERTEN.

08

CP200-P1600

EINZIGARTIG UMRÜSTBAR.

10

CP400-P3200

DURCHDACHT BIS INS DETAIL.

12

CP600-P3200

SOLIDA WIRTSCHAFTLICH VERPACKEN.

14

CP1200-P3200

GROSSER FORMATBEREICH SCHAFFT FREIHEIT.

ZUKUNFTSWEISEND

MASCHINENKONZEPTE FÜR IHREN ERFOLG.

Der internationale Wettbewerb und die anspruchsvolle Pharmabranche stellen Sie täglich vor erhöhte Anforderungen. Einerseits sind immer kürzere Produktionszeiten gefordert, andererseits sind flexible Lösungen und höchste Qualität gefragt. Jeder einzelne Produktionsschritt muss ineinander greifen, damit Qualität, Produktivität und Leistung ständig gewährleistet sind.

Das konsequent modulare Konzept unserer Blistermaschinen erlaubt es, Maschinen flexibel auf Ihre Bedürfnisse zu zuschneiden und auf Wunsch mit Sonderfunktionen auszustatten. Die modulare Bauweise gewährleistet darüber hinaus eine klare Zonentrennung und optimale Zugänglichkeit der einzelnen Maschinenbereiche. Unter Einhaltung höchster GMP-Standards verarbeiten unsere Blistermaschinen auch anspruchsvolle Materialien. Alle Anlagen sind mit durchsichtigen Hauben ausgestattet und machen so den gesamten Verpackungsprozess transparent. Mehrere hundert Blistermaschinen von Mediseal befinden sich heute weltweit im Einsatz und verpacken zuverlässig pharmazeutische Produkte.

Unser Erfolg ist das Ergebnis der engen Zusammenarbeit mit unseren Kunden. Nur im Team entstehen bestmögliche Ergebnisse und innovative Produkte. Denn unser Ziel ist es, mit maßgeschneiderten Lösungen den Anforderungen unserer Kunden zu entsprechen.



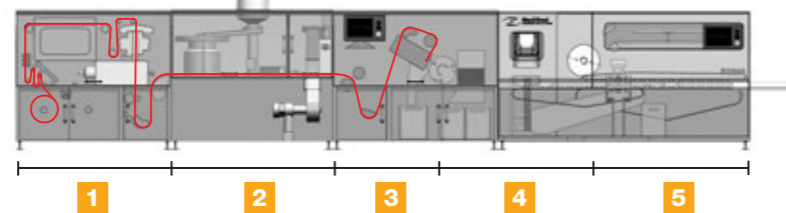
VIELFÄLTIG

DIE PHARMAZEUTISCHE VERPACKUNG VON MORGEN.

Flexibilität durch modulare Bauweise

Im Jahr 1993 setzte Mediseal mit der weltweit erstmaligen Einführung der servomotorisch angetriebenen CP400 einen Meilenstein. Das klassische Königswellenprinzip wurde abgelöst durch eine modulare Bauweise, in der die einzelnen Funktionsbereiche der Maschine, wie z. B. Formen, Dosieren, Siegeln und Stanzen mit eigenen, dezentral angeordneten Antrieben ausgestattet wurden. Die bis heute konsequent weitergeführte modulare Bauweise erlaubt es, Maschinen flexibel auf Kundenbedürfnisse zu zuschneiden und auf Wunsch mit Sonderfunktionen auszustatten.

Die modulare Bauweise gewährleistet darüber hinaus eine klare Zonentrennung und optimale Zugänglichkeit der einzelnen Maschinenbereiche. Mediseal setzt damit Maßstäbe im GMP-gerechten Bau von Verpackungsmaschinen.



Modularität auf der ganzen Linie:

Das Mediseal-Zonenkonzept

Zone 1: Formen

Zone 2: Dosieren

Zone 3: Siegeln & Stanzen

Zone 4: Übergeben

Zone 5: Kartонieren

Hohe Maschinenverfügbarkeit (OEE)

Mit Hilfe des Handnachlegeschachts werden Blister bei laufender Produktion bei voller Geschwindigkeit in Lücken eingelegt. Zusätzlich kann am Ende der Charge ein Restbestand im Solobetrieb kartoniert werden.



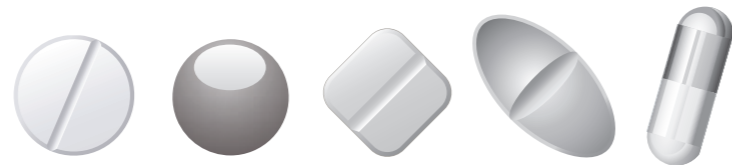
INNOVATIONSSTARK

DOSIERSYSTEME – ENTWICKELT VON EXPERTEN.

Effizienz beginnt bei der Dosierung: Ob Tabletten, Kapseln oder Dragees – mit der breiten Palette an Dosiersystemen sind Mediseals Blistermaschinen vom Typ CP ideal, wenn es um das Verpacken pharmazeutischer Solida-Produkte geht. Die eigens entwickelten Dosiersysteme bieten Sicherheit und Höchstleistung zu gleich. Die Dosierzone entspricht höchsten GMP-Standards und wurde stetig weiterentwickelt und ist heute in punkto Reinigbarkeit führend. Die kurzen Reinigungszeiten, das einfache Handling und die Möglichkeiten einfachster Umrüstung machen die CPs in Kombination mit Mediseal erprobten Dosiersysteme zu wahren Alleskönner.

Mögliche Dosiersysteme:

- Bürstenkasten
- Walzendosierung
- Vollautomatischer Wendelförderer
- Dedicated Feeding System
- Auf Kundenwunsch lassen sich auch Partnersysteme integrieren



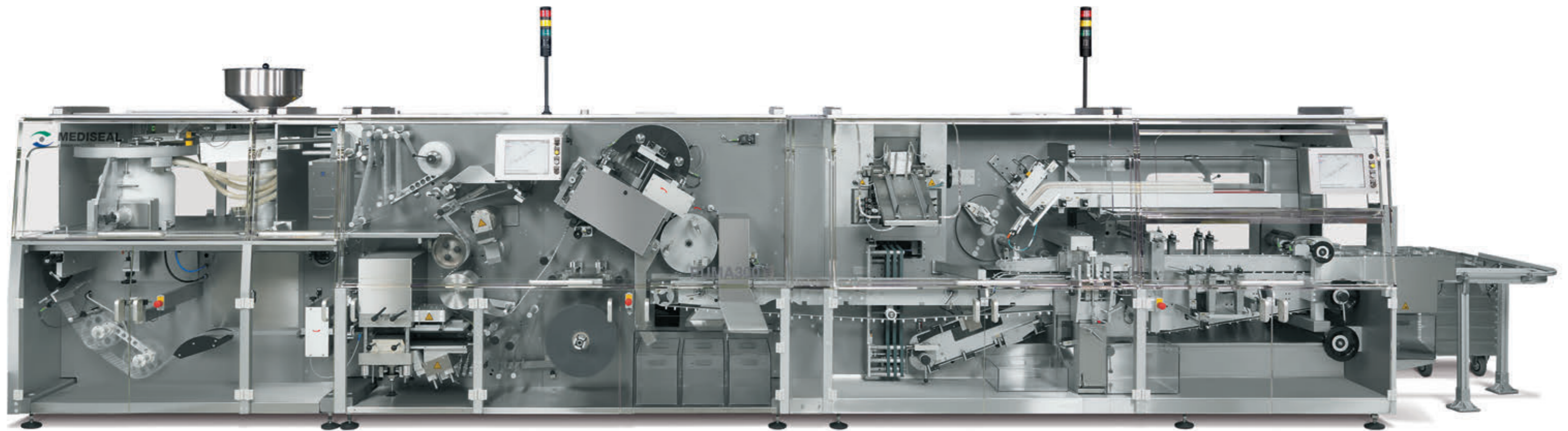
Leistungen im Überblick:

Maschinentyp	Blister/Min.*	Eigenschaften	Als Linie im Verbund mit Kartoniermaschine
CP200	bis 300	Kleine Losgrößen, klinische Versuche	P1600, P3200
CP400	bis 400	Klassische 1-bahnige Blistermaschine	P1600, P3200
CP600	bis 600	1- oder 2-bahnige Blistermaschine für hohen Output	P1600, P3200
CP1200	bis 800	Hochleistungsblistermaschine, 2- oder 3-bahnig, gut geeignet für große Formatbereiche und Spezialapplikationen	P1600, P3200

* abhängig von Format und Produkt

CP200-P1600 EINZIGARTIG UMRÜSTBAR.

Von Walzen- auf Plattensiegelung in wenigen Minuten.



Höchste Vielfalt.

In Zeiten sich immer schneller verändernder Märkte zählen heute Effizienz und Flexibilität mehr denn je. Dank der **prozesssicheren** und modularen Technik von CP200 im Verbund mit Kartonierer P1600 können Sie jederzeit auf neue Anforderungen reagieren. **Stellen Sie Formate in Rekordzeit** um oder nutzen Sie die **einzigartige Umrüstmöglichkeit zwischen Platten- und Walzensiegelung**. So bleiben Sie gelassen und sichern Ihre Investition auch für die Zukunft nachhaltig ab.

Das Ganze sehen.

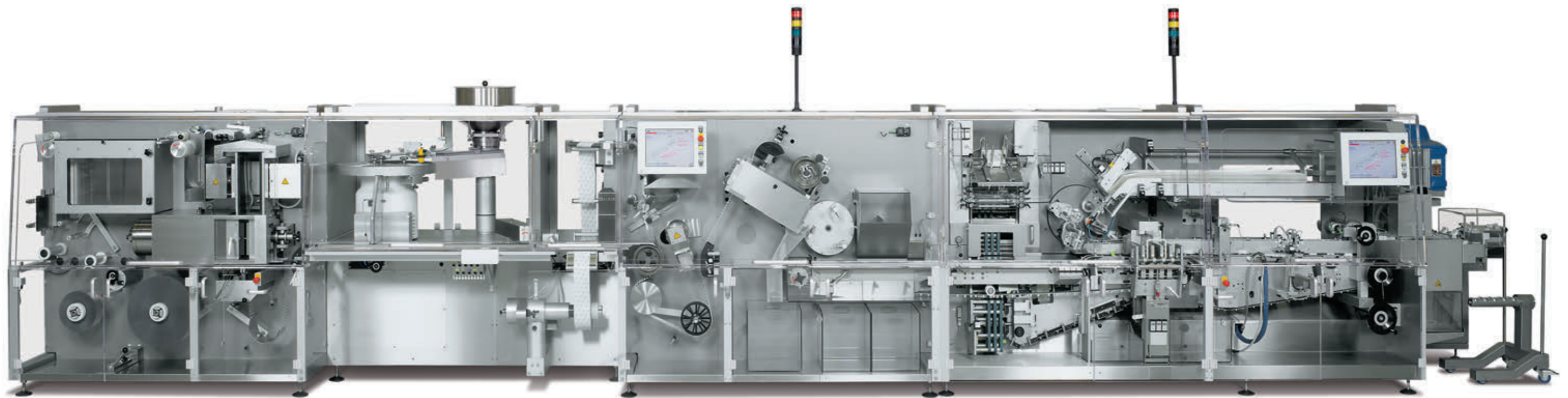
Effiziente Technik misst sich nicht nur am Preis einer Anlage, sondern an der Summe aller Kosten die im Laufe eines langen Maschinenlebens anfallen. Hier zeigt sich die ganze **wirtschaftliche Stärke** einer CP200-P1600 Linie. Mit ca. 20 Jahren Erfahrung im Bereich der Servomaschinentechnologie lassen sich durch **hohe Verfügbarkeit** und **geringe Betriebs- sowie Formateilkosten** mehr Umsatz und Gewinn pro Maschine erzielen als je zuvor.

Die CP200 ist eine sehr kompakte Maschine in Balkonbauweise mit minimalem Platzbedarf und einer Leistung von bis zu **300 Blistern pro Minute**. Mit einer **Formatumstellzeit von weniger als 30 Minuten** wurde die CP200 speziell für das **effiziente Verpacken kleiner und kleinster Losgrößen**, sowie klinischer Versuchsmuster entwickelt.

Besonderheiten der CP200 auf einen Blick:

- Kompakt und hochflexibel
- Schnelle Formatwechsel
- Kombinierte Walzen- und/oder Plattensiegelung
- Kleine Losgrößen
- Geringe Formateilkosten

CP400-P3200 DURCHDACHT BIS INS DETAIL.



Zuverlässig und leistungsstark.

Der modulare Aufbau spiegelt sich in der klaren Gliederung und Zonenabgrenzung wider. Sämtliche Funktionsbereiche sind sehr gut einsehbar, leicht zugänglich und schnell zu reinigen. Servomotorisch angetriebene Abzüge ermöglichen das exakte Positionieren der Blister vor dem Siegeln, Stanzen und Perforieren, unabhängig vom Schrumpfverhalten der Folie. Die zentrale Formatdatenverwaltung über das Bedienterminal unterstützt Sie bei einer schnellen Formatumstellung. Sie machen das – in weniger als 45 Minuten.

Konfigurationsmöglichkeiten der CP400:

- Bodenfolienspeicherung für Rollenwechsel ohne Maschinenstopp
- Zuschaltbare Vorstreckeinrichtung für das Ausformen von Alu-, PP- und Aclarfolien
- Dosiersysteme für jeglichen Tablettentyp
- Inline-Bedruckung der Deckelfolie
- Vollständig integrierte Füllgutkontrolle
- Walzen- oder Plattensiegelstation
- Handnachlegeschacht für die Rückführung ausgeschleuster Gutblister in den Verpackungsprozess
- Zuführsysteme für Packungsbeilagen

Mit der CP400 verfügt Mediseal über eine leistungsstarke Blistermaschine im einbahnigen Bereich. Mehr als 20 Jahre kontinuierlicher Verbesserung haben diese Maschine zu einem **perfekt ausgereiften Produkt** gemacht, das mit seinem vorbildlichen GMP-Konzept **maximale Produktionssicherheit** und eine Leistung von bis zu **400 Blistern pro Minute** garantiert.

Sie wollen Ihre Blistermaschine erweitern? Kein Problem – mittels unserer direkten Blisterübergabe zu einem Mediseal Kartonierer können Sie die CP400 einfach zu einer kompakten Linie aufrüsten.

Besonderheiten der CP400 auf einen Blick:

- Leistungsstark im 1-bahnigen Bereich
- Höchste Flexibilität durch schnelle Formatwechsel
- Niedrige Instandhaltungs- und Wartungskosten
- Direkte Produktübergabe an den Kartonierer, ohne fehleranfällige Stapelschächte
- Minimum an Formateilen
- Vielzahl an Konfigurationsmöglichkeiten

CP600-P3200 SOLIDA WIRTSCHAFTLICH VERPACKEN.



Wenn Preis und Leistung passen.

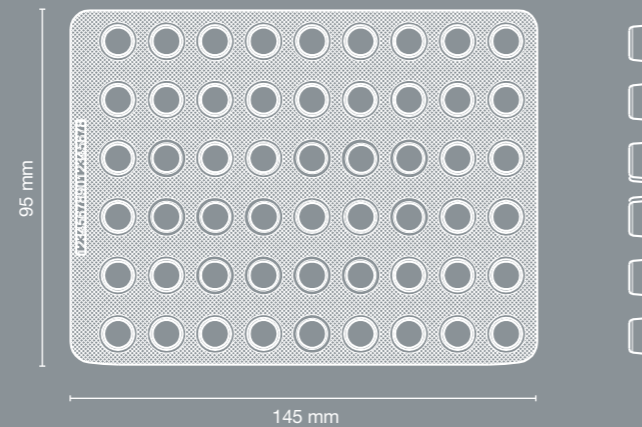
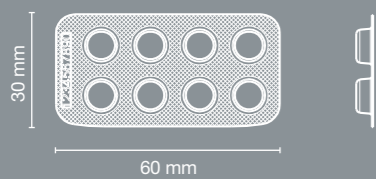
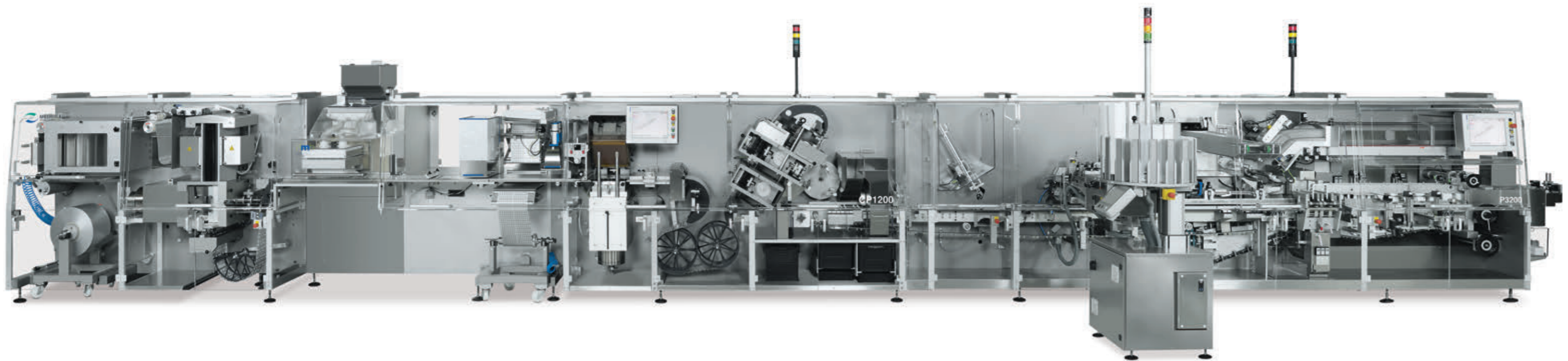
Die Blistermaschine CP600 in Kombination mit dem P3200, dem schnellsten getakteten Kartonierer, bilden ein Duo, das in Preis und Performance unschlagbar ist. Sie suchen eine kompakte Linie, die bei geringstem Platzbedarf zuverlässig die Leistung bringt, die sie verspricht? Dann setzen Sie auf unsere CP600-Linie. Aufgrund des niedrigen Formateilebedarfs sind Ihre Folgeinvestitionen gering und planbar. Zudem besticht die Linie durch eine hohe Maschinenverfügbarkeit (OEE). Wir unterstützen Sie effektiv Ihre Leistung zu steigern.

Die CP600 ist eine Blisterverpackungsmaschine mit **hochpräziser digitaler Servotechnologie**. Trotz hoher Leistung von **bis zu 600 Blistern pro Minute** übertrifft sie damit vergleichbare Modelle hinsichtlich Flexibilität um Längen. Eine **Komplettumstellung von PVC- auf Alu-Alu-Formate** lässt sich mit der CP600 beispielsweise **in weniger als 35 Minuten** durchführen.

Besonderheiten der CP600 auf einen Blick:

- Leistungsstark im 1- und 2-bahnigen Bereich
- Alu-Alu-Vorstreckstation auf Knopfdruck umstellbar
- Hohe Produktivität
- Formateillose Übergabe, keine Stapelschächte
- Einfache Werkzeuge, keine mechanischen Umbauten
- In Walzen- oder Plattenausführung

CP1200-P3200 GROSSER FORMATBEREICH SCHAFFT FREIHEIT.



Große Freiheit.

Die CP1200 ist mit einer Folienbreite von 320 mm und einer Abzugslänge von 285 mm in der Lage selbst größte Blister 2-bahnig zu fahren. Dies ermöglicht höchsten Output bei gleichzeitig schonendem Blisterhandling durch Plattensiegelung. Selbstverständlich können Sie die CP1200 mit einem Kartonierer auch zu einer Höchstleistungslinie kombinieren.

Nehmen Sie sich die Freiheit – wir beraten Sie gern!

Besonderheiten der CP1200 auf einen Blick:

- Leistungsstark im 2- und 3-bahnigen Bereich
- Folienbreite von 320 mm und Abzugslänge von 285 mm bieten einen äußerst großen Formatbereich
- Besonders geeignet für großformatige Alu-Alu-Blister und Sonderapplikationen
- Validierbare Siegelstation
- Einfache Werkzeuge, keine mechanischen Umbauten