

GRENZEN NEU DEFINIEREN DURCH KRAFT UND LEISTUNGSSTÄRKE

Deep-Draw Blisterverpackungslinie CP500 RX-P1600

1 Höchste Blisterqualität

Die Varianten CP500 RX und TX sind mit einer Schnelltaktstanze ausgestattet. Das Stanzwerkzeug ist kompakt und leicht nach vorne herausnehmbar. Die Blister werden vor dem Stanzen exakt in Maschinenlaufrichtung positioniert. Über Stellantriebe justieren die Arbeitsstationen ihre Position im laufenden Betrieb automatisch. Das Aussteuern von Druckmarken ist auch bei harten/papierkaschierten Deckelfolien zuverlässig und mit minimalen Verlustraten gewährleistet. RX und TX benötigen keine Stanzstege in Laufrichtung.

2 Kraft schafft Leistungsreserven im Formen und Siegeln

Mit Verschlusskräften bis zu 160 kN in den Stationen Formen und Siegeln verfügt die CP500 über eindrucksvolle Leistungsreserven zur Herstellung von Alu-Alu- sowie thermogeformten Blistern in anspruchsvollsten Geometrien. Die schlaufenfreie Folienführung ermöglicht darüber hinaus das verlustarme Fahren gesteuerten Drucks in Verbindung mit harten, nicht-reckbaren Deckelfolien.

3 Produktschonend und präzise

Die Pick & Place-Lösungen zum Einlegen hochwertiger Produkte können flexibel und schnell auf das Verpacken unterschiedlichster Produkte, wie z.B. Spritzen, Vials und Ampullen umgestellt werden. Auf Wunsch auch mit Inline-Anbindung.

4 Bedienerfreundlich

Frontseitig einschiebbare Folienwagen sorgen für einen schnellen und bedienerfreundlichen Rollenwechsel. Zudem sind sämtliche Qualitätssicherungssysteme vollständig in die Benutzerverführung der Mediseal-Linien eingebunden. Format- und produktabhängige Parameter werden nach Umrüstungen automatisch geladen.

5 Schneller Formatwechsel

Bei einem Maschinenstopp schwenkt die Kopfplatte der Siegelstation automatisch um 50° nach oben. Die Station ist leicht zugänglich. Die Formateile lassen sich werkzeuglos und schnell tauschen.

6 Leicht und intuitiv

Die Visualisierungs-Plattform KIVI vereint auf dem Bedienterminal sämtliche Prozess- und Formatparameter an einem zentralen Zugriffspunkt. Der funktionsorientierte Menüaufbau gewährleistet eine leichte, intuitiv geführte Bedienung. Hilfsmenütexte auf allen Bedienebenen leiten den Benutzer komfortabel an.

7 Flexible Hochleistung

Die modulare Bauweise ermöglicht eine Integration der Mediseal-BIB-BOB-Einheit. Über das BIB-BOB können einzelne Blisterchargen im Bulk verpackt werden, z. B. für Krankenhauspackungen. Das aktive Handling gewährleistet eine sichere und schonende Handhabung von hochwertigen Parenteralia bei jeder Übergabe.

