



**MEDISEAL**  
KÖRBER SOLUTIONS

# **GRENZEN NEU DEFINIEREN DURCH EINZIGARTIGEN FORMATBEREICH.**

Unsere Deep-Draw Blisterverpackungsmaschinen  
CP2, CP3 und CP500-Serie

INHALT

# 04

---

## **KOMPETENT**

KNOW-HOW IST DAS FUNDAMENT  
UNSERER LEISTUNG.

# 06

---

## **LÖSUNGSKOMPETENT**

ZUFÜHRSYSTEME –  
PRODUKTSCHONEND UND SCHNELL.

# 08

---

## **CP2 –**

GRENZENLOSE VIELFALT  
AUF KLEINSTEM RAUM.

# 10

---

## **CP3 –**

ROBUST, GROSSZÜGIG  
UND LEISTUNGSSTARK.

# 12

---

## **CP500 SERIE –**

GRENZEN NEU DEFINIEREN  
DURCH UNERREICHTE VIELFALT.

# 14

---

## **CP500 T1 –**

EINZIGARTIG IN DER  
FORMATVIELFALT.

KUNDENFOKUSSIERT

# PRODUKTVIELFALT BEDARF VERPACKUNGSVIELFALT.

Neue Darreichungsformen für pharmazeutische Produkte erfordern Kreativität und Flexibilität in Herstellung und Verpackung. Mit den modular aufgebauten Deep-Draw Maschinen für hohe Ziehtiefen vereint Mediseal Qualität, Flexibilität und Leistung in idealer Weise. Ob Spritzen, Vials, Pens, Autoinjektoren, Spezial- oder Kombinationspackungen, die CP2, CP3 und CP500-Serie lassen sich optimal auf Ihren Verpackungswunsch zuschneiden – heute und auch in Zukunft. Nehmen Sie sich die Freiheit!



KOMPETENT

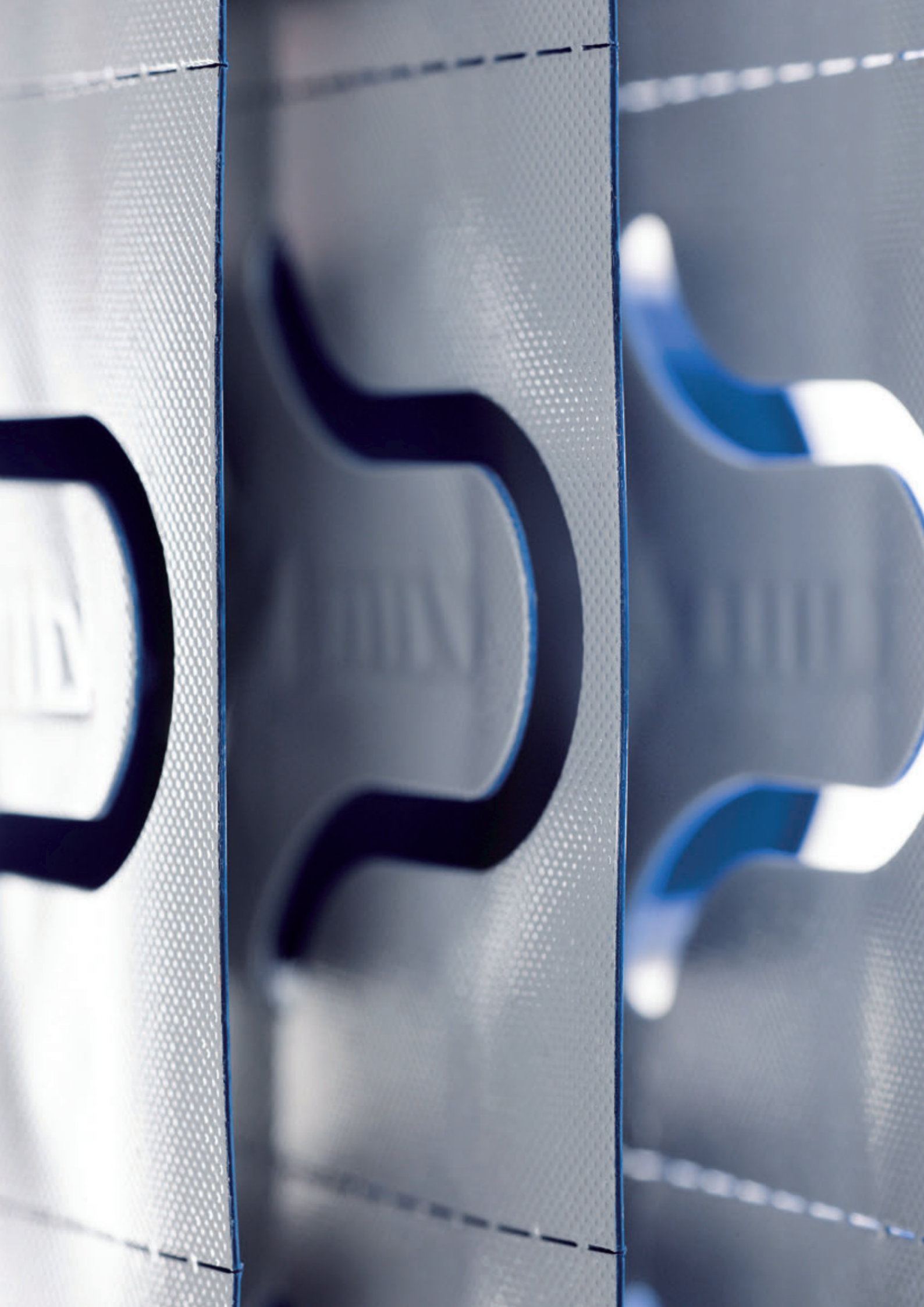
# KNOW-HOW IST DAS FUNDAMENT UNSERER LEISTUNG.

„Durchgehend höchste Qualitätsansprüche stellen sicher, dass unsere Kunden lange Freude an einer Mediseal Maschine haben.“

Deshalb sind alle Mediseal Deep-Draw Maschinen mit einem **großen Formatbereich** ausgestattet und ermöglichen das sichere Verpacken von hochwertigen Parenteralia. Bei einzigartigen **Ziehtiefen von bis zu 45mm** lassen sich u.a. Spritzen, Vials, Ampullen und medizinische Sonderapplikationen kinderleicht verpacken. Einfachste Bedienung unterstützt **Formatwechsel**, die mit sagenhafter Geschwindigkeit von unter 45 Minuten durchzuführen sind. Hierbei erfüllen CP2, CP3 und die CP500-Serie selbstverständlich alle **GMP-Anforderungen** nach pharmazeutischem Standard. Ganz nach den Anforderungen Ihres Produktes stehen **zuverlässig erprobte Zuführsysteme** zur Verfügung.

#### **Gut ausgestattet:**

- Großer Formatbereich
- Ziehtiefen von bis zu 45mm
- GMP-konform
- Einfache Bedienung
- Einzigartig modulares Design
- Schnelle Formatumstellung
- Ausgezeichnete Zuführsysteme





LÖSUNGSKOMPETENT

# ZUFÜHRSYSTEME – PRODUKTSCHONEND UND SCHNELL.

**Ihr Produkt bestimmt die Zuführung:** Egal welche Anforderungen Ihr Produkt auch stellt, wir finden die Lösung. Schonend und sicher verpacken Mediseal Zuführsysteme oder andere erprobte Lösungen Ihrer Wahl Vials, Ampullen, Spritzen und Vieles mehr.

In bis zu 45 mm tiefe Höfe werden Parenteraria und Solida gezielt abgelegt. Mit Hilfe von Kamerasystemen ist Lage und Unversehrtheit jederzeit überprüfbar und dokumentierbar.

## **Verpackungsvielfalt:**

Ihr Produkt in guten Händen: Ob Spritzen, Vials, Ampullen, Solida, Pens, Autoinjektoren oder Medizinprodukte – alles wird schonend und sicher verpackt.



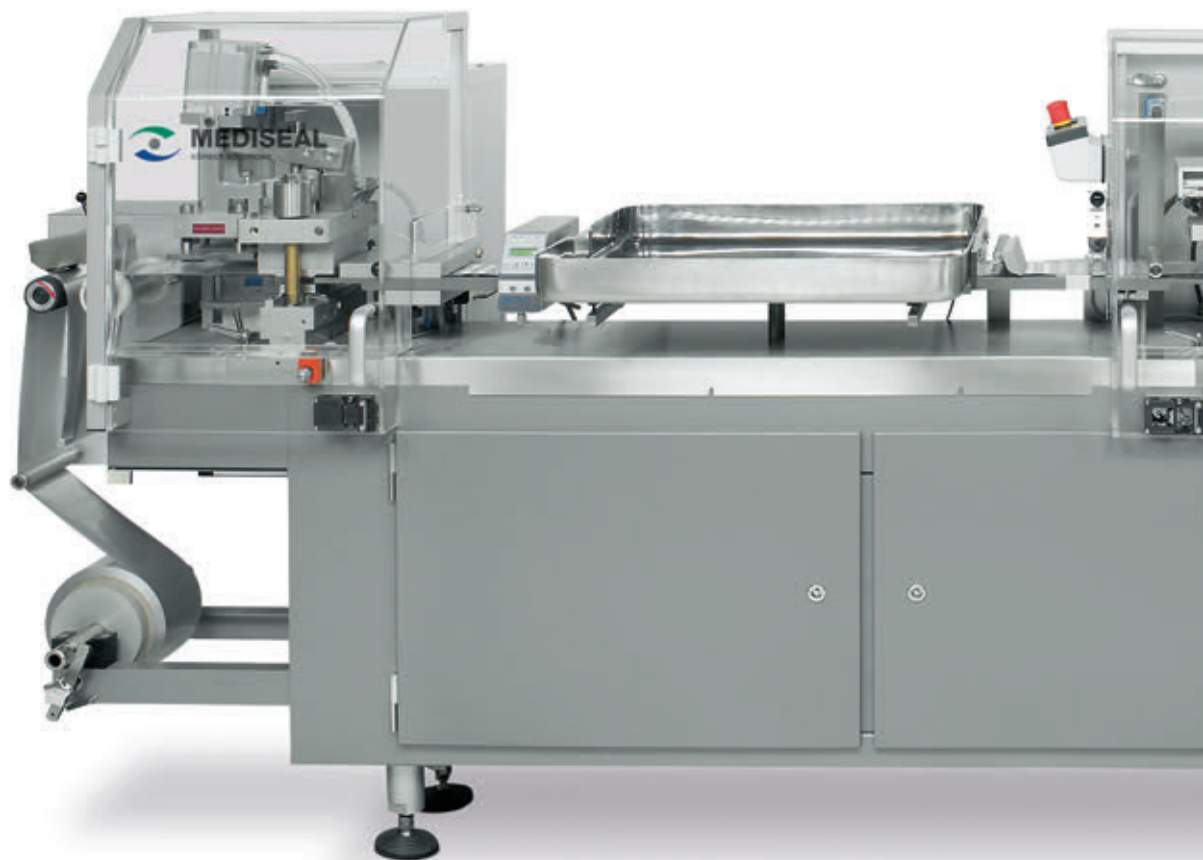
## Leistungen im Überblick:

Maschinentyp	Blister/Min.*	Eigenschaften	Als Linie im Verbund mit Kartoniermaschine
<b>CP2</b>	bis 120	Kleine Maschinengröße, kompakte Werkzeuge, einfachste Bedienung, keine Einschränkung bei der Format und Folienauswahl	P1600
<b>CP3</b>	bis 300	Enorme Gestaltungsmöglichkeiten, grosser Formatbereich, vielfach bewährter Aufbau, robust durch säulengeführte Stationen, einfach handzuhabende Formateile	P1600 P3200
<b>CP500 T1, TX, RX</b>	bis 500	Vollformatumstellung in < 45 min., großer Formatbereich, kapselbarer Dosierbereich, Druckmarkensteuerung mit papierkaschierten und anderen anspruchsvollen Deckelfolien wie z. B. Tyvek oder Pet, Leistungsreserven durch robuste Stationsauslegung	P1600 P3200

\* abhängig von Format und Produkt



# CP2 – GRENZENLOSE VIELFALT AUF KLEINSTEM RAUM.



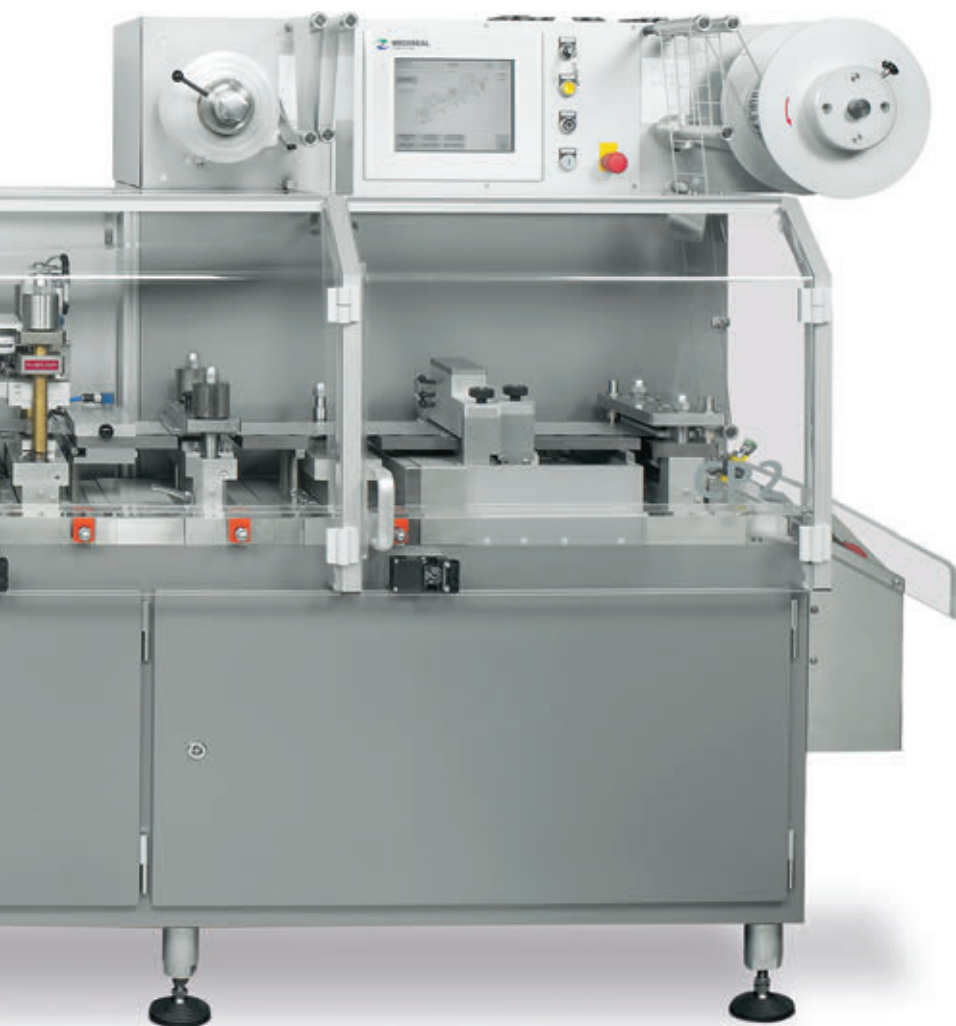
### 3 Meter für Ihre Produktion.

Die CP2 ist **serienmäßig mit Plattensiegelung** ausgestattet. Dies ermöglicht die Verarbeitung verschiedenster Folientypen – auch papierkaschierte Alufolie für kindergesicherte Packungen im Deckelfolienbereich sowie alle bekannten Bodenfolien z.B. PVC, PVDC, Alu oder Aclar. Durch die **flexible Hofgestaltung** ist das Verpacken von Spezialprodukten, medizinische oder kosmetische Produkte problemlos möglich.

### Die Produktzuführung orientiert sich an Ihren Produktionsanforderungen:

Es stehen für alle bekannten Produkte automatische Zuführungen zur Verfügung. Alternativ ist auch eine Produkthandaufgabe möglich – bei Bedarf von beiden Seiten. **Kompakte Werkzeuge** sind einfach handzuhaben und sichern so einen **schnellen Formatwechsel**. Die vergleichsweise hohe Leistung der CP2 wird auch dem stetig wachsenden Mengenbedarf für klinische Versuchsmuster gerecht.



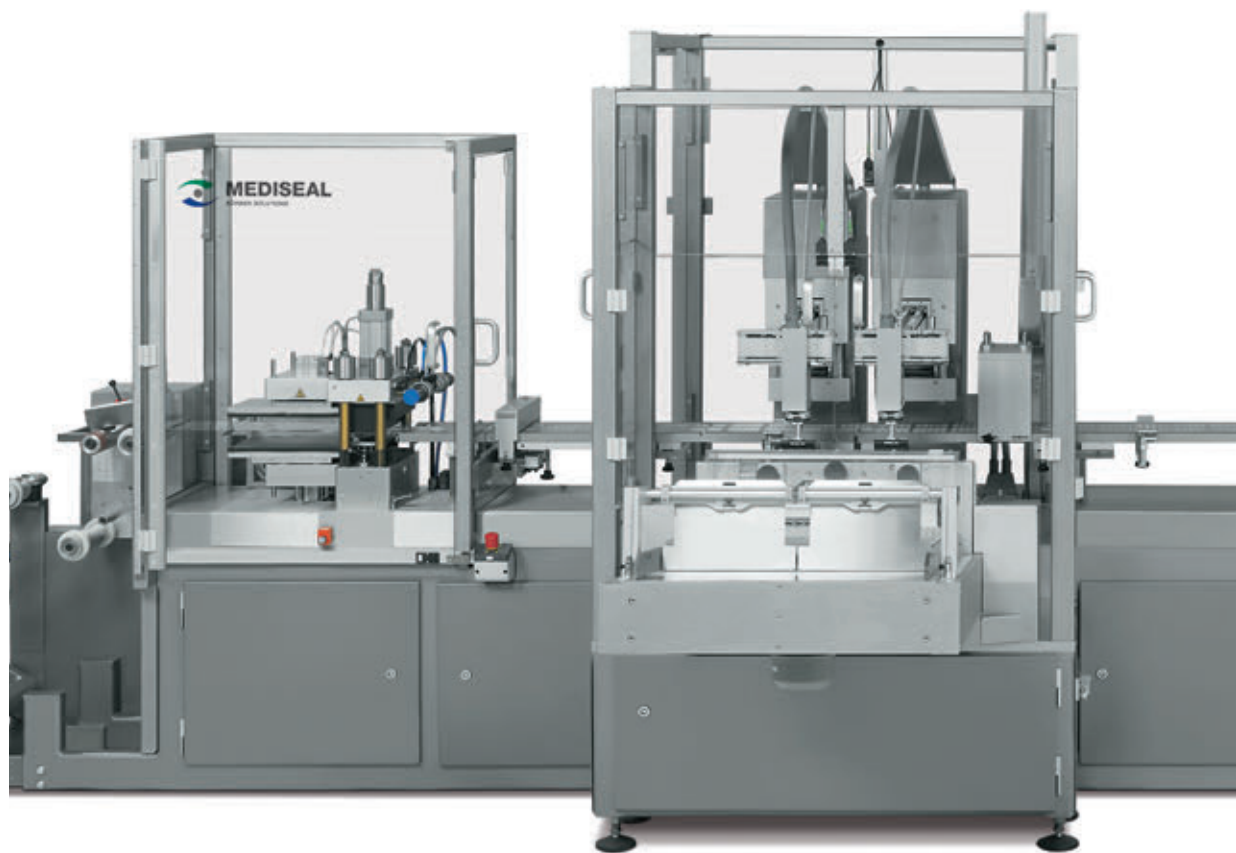


Die CP2 ist eine sehr kompakte Maschine in Mitteltischbauweise mit minimalem Platzbedarf und einer Leistung von bis zu **120 Blistern pro Minute**. Seit über 15 Jahren am Markt, hat sich die Maschine beim Verpacken **kleinster Losgrößen, Spezialanwendungen und klinischer Versuchsmuster** bewährt.

**Besonderheiten der CP2 auf einen Blick:**

- Kompakt: Maschinengrößen ab 3 m
- Einfachste Bedienung
- Keine Einschränkung bei der Format- und Folienauswahl
- Vielfältige Zuführungen
- Wirtschaftlich
- 17 mm Ziehtiefe

# CP3 – ROBUST, GROSSZÜGIG UND LEISTUNGSSTARK.

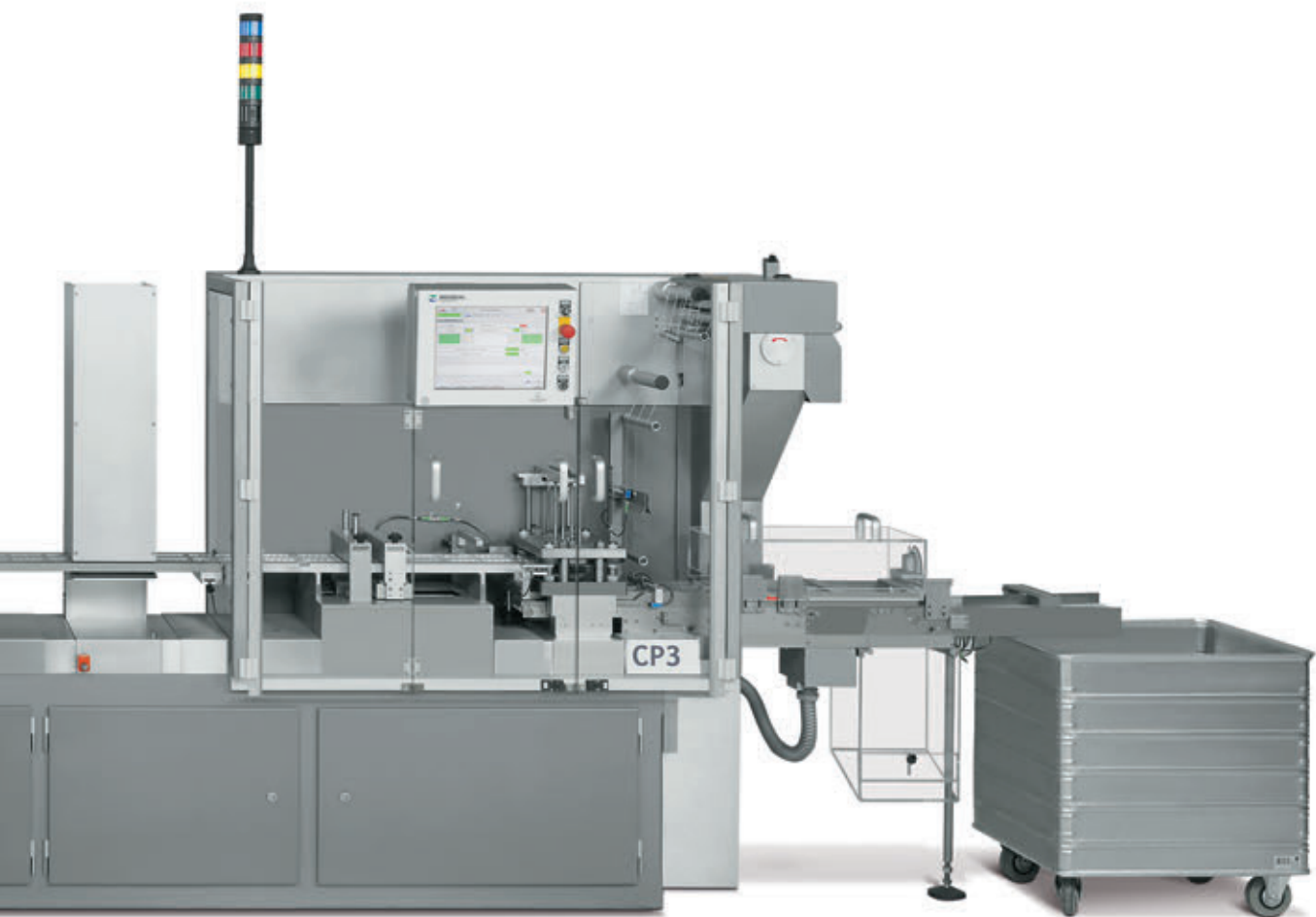


## **Großzügiger Aufbau.**

Die Maschinenlänge von **6 Metern** erlaubt es, Arbeitsstationen, wie Lochstanzen, Perforieren aber auch sämtliche bekannten Zuführungen und Kontrolleinrichtungen in beliebiger Kombination aufzubauen. Die CP3 ist **serienmäßig mit Plattensiegelung** ausgestattet. Dies ermöglicht die Verarbeitung verschiedenster Folientypen. Die CP3 ist die **ideale Universalmaschine**.

## **Grosser Formatbereich.**

Durch die **flexible Hofgestaltung mit einer optionalen Sonderziehtiefe von bis zu 40 mm** ist das Verpacken von medizinischen Produkten, Ampullen, Vialen und Spritzen möglich. Automatische Zuführsysteme können auf Wunsch beige stellt werden. Alternativ können Produkte beidseitig von Hand aufgegeben werden. Durch die bewährte Antriebstechnik und die robusten säulengeführten Stationen sind **Leistungsfähigkeit und Langlebigkeit** gleichermaßen gewährleistet.



Die CP3 ist eine **sehr robuste Maschine** in Mitteltischbauweise und einer Leistung von **bis zu 300 Blistern pro Minute**. Am Markt, hat sich die Maschine beim Verpacken einer grossen Vielfalt oraler und parenteraler pharmazeutischer Produkte bewährt.

**Besonderheiten der CP3 auf einen Blick:**

- Enorme Gestaltungsmöglichkeiten
- Grosser Formatbereich
- Robust durch säulengeführte Stationen
- Einfach handzuhabende Formateile
- Servomotorischer Folienabzug

CP500 SERIE

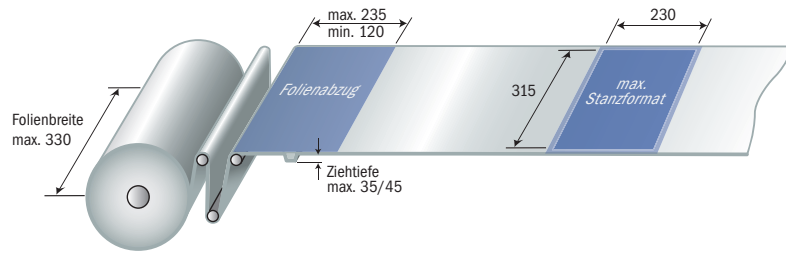
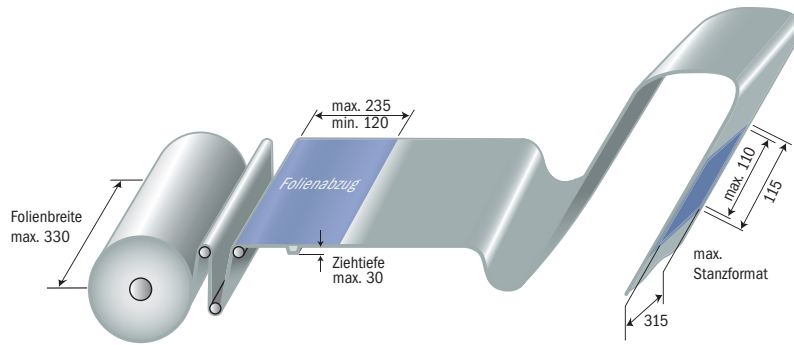
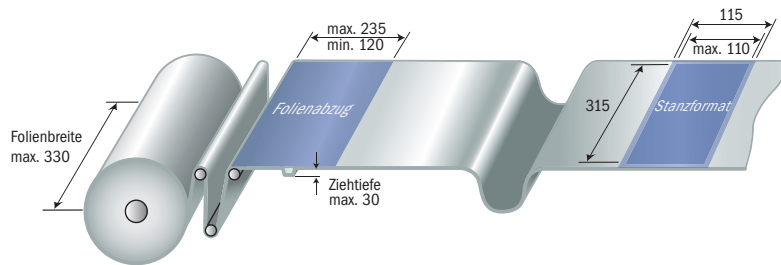
# GRENZEN NEU DEFINIEREN DURCH UNERREICHTE VIELFALT.

Die Blisterverpackungsmaschinen-Serie CP500 erfüllt morgigen Produktionsanforderungen hinsichtlich Qualität, Flexibilität und Effizienz schon heute.

Das **modulare Design** der CP500 reflektiert eine bisher **unerreichte Produktvariantenvielfalt**. Die drei Grundtypen **CP500 T1**, **CP500 TX** sowie **CP500 RX** lassen sich für das Verpacken parenteraler, fester und auch spezieller Formen flexibel konfigurieren. Die Anordnung von Produkten zur Maschinenverfahrrichtung ist frei wählbar. Ob großformatige Blister, Sonderformen, Hoftiefen bis zu 45 mm, mehrstufige Kaltverformung oder Mehrfachproduktzuführungen, der CP500 Baukasten hält stets die richtige Lösung bereit.

#### **Besonderheiten der CP500-Serie auf einen Blick:**

- Vollformatumstellung in < 45 min.
- Großer Formatbereich
- Kapselbarer Dosierbereich
- Verarbeitung nicht reckbarer Deckelfolien
- Leistungsreserven durch robuste Stationsauslegung
- Sicheres Verpacken hochwertiger Parenteralia
- Anspruchsvolle Aluminium-Kaltverformung
- **Abfalllose Stanztechnologie in RX- und TX-Ausführung spart bares Geld**

**CP500 T1****CP500 RX****CP500 TX****Modellvarianten****Produkte****CP500 T1**

Ebener, horizontal angeordneter Verpackungsprozess mit Einzeltaktstanze

Spritzen, Vialen, Ampullen längs oder quer zur Prozessrichtung angeordnet; offene Klemmpackungen, Spezialpackungen für großflächige medizinisch-pharmazeutische Produkte; Kombinationspackungen

**CP500 TX**

Ebener, horizontal angeordneter Verpackungsprozess mit Schnelltaktstanze und direkter Übergabe zum Kartonierer

Alu-Alu-Blister, Großformate sowie spezielle Napfgeometrien; Kombinationspackungen und Sonderapplikationen

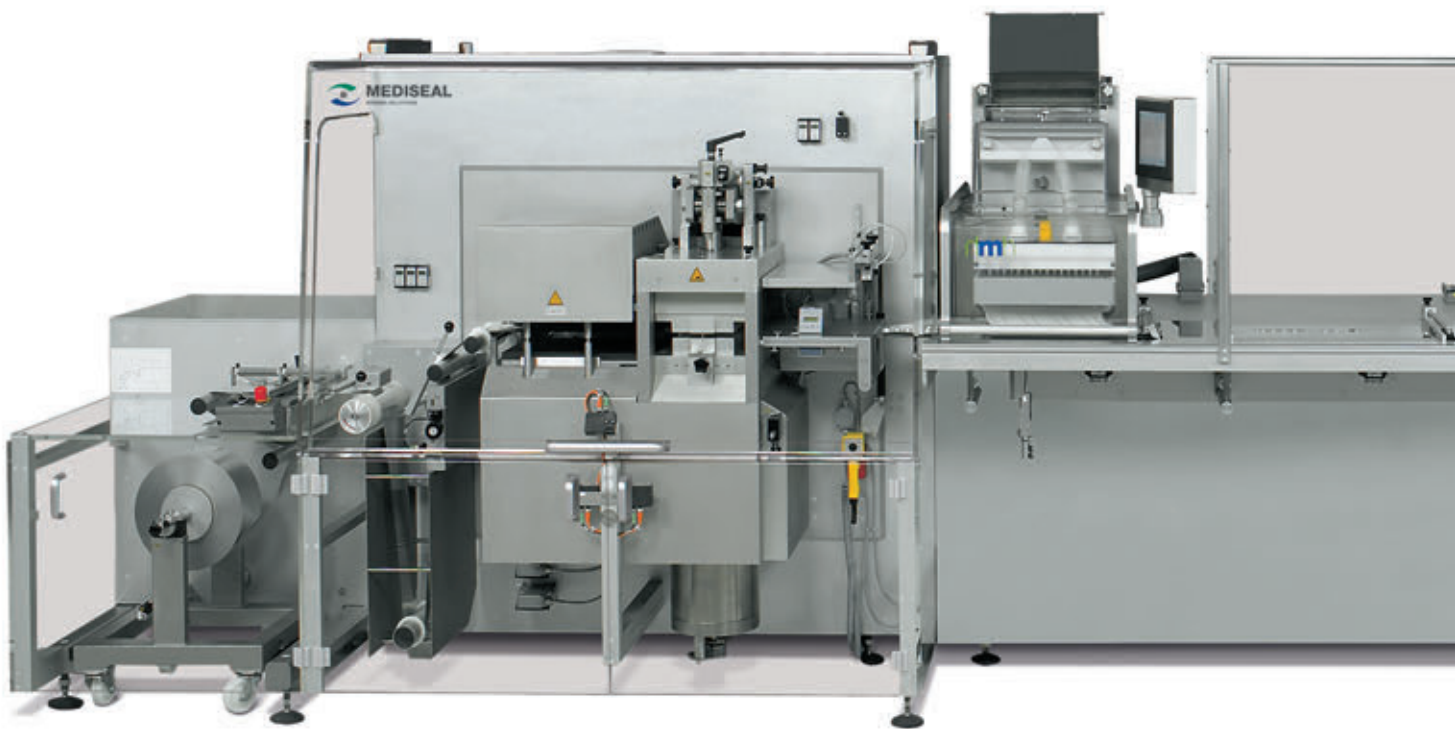
**CP500 RX**

Kompakte Schnelltaktstanze, mit geneigter Direkt-Übergabe zum Kartonierer

Alu-Alu-Blister, Spritzen, Vialen, Ampullen in versiegelten Packungen, quer zur Prozessrichtung angeordnet



# CP500 T1 – EINZIGARTIG IN DER FORMATVIELFALT.





#### **Verpackungstechnologie für hohe Ansprüche.**

Die CP500 setzt konsequent auf das bewährte dezentrale Antriebskonzept. Alle Funktionsbereiche sind modular aufgebaut und lassen sich – heute oder in Zukunft – leicht an die speziellen Verpackungsanforderungen unserer Kunden anpassen. Die Wartung von Mediseal Verpackungsmaschinen ist dank einem Minimum an mechanisch bewegten Teilen schnell und kostengünstig durchzuführen.

#### **Leistungsreserven im Formen und Siegeln.**

Mit Verschlusskräften bis zu 160 kN in den Stationen Formen und Siegeln verfügt die CP500 über eindrucksvolle Leistungsreserven zur Herstellung von Alu-Alu- sowie thermogeformten Blistern in anspruchsvollsten Geometrien.

