www.mediseal.de

MEDISEAL
KÖRBER SOLUTIONS

FÜR JEDE ANFORDERUNG DIE PASSENDE LÖSUNG.

Unsere Sachet Verpackungsmaschinen
LA160, LA300, LA400 und LA500

INHALT

04
LÖSUNGSKOMPETENT
Professionelle Produktentwicklung.

06
INNOVATIONSSTARK
Dosiersysteme – Entwickelt von Experten.

08
LEISTUNGEN IM ÜBERBLICK

10
LA160
Flexibel, zuverlässig und kompakt.

12
LA300
Das Profit Center.

14
LA400
Unvergleichlich flexibel.

16
LA500
Höchste Leistung auf kleinstem Raum.

18
SACHETLINIEN
Eine erfolgreiche Verbindung.

KUNDENFOKUSSIERT

SIE KENNEN IHRE ANSPRÜCHE, WIR HABEN DIE LÖSUNG.

PROFESSIONELLE PRODUKTENTWICKLUNG ORIENTIERT SICH AN KUNDENBEDÜRFNISSEN

Einer der wichtigsten Erfolgsfaktoren Ihres Unternehmens heißt Wirtschaftlichkeit. Um diese zu erreichen, müssen Sie Trends erkennen, flexibel auf die Entwicklung der Märkte reagieren und jeder gestellten Anforderung mit Qualität und Zuverlässigkeit begegnen.

Hierbei unterstützen wir Sie gern. Denn die vertikal arbeitenden Sachetmaschinen von Mediseal gelten seit Jahrzehnten als die 1. Wahl beim Verpacken pharmazeutischer und kosmetischer Produkte. Eigens entwickelte Dosiersysteme erreichen nachweisbar die höchsten Dosiergenauigkeiten und sind für das Verpacken hochwertiger Produkte prädestiniert.

LÖSUNGSKOMPETENT

PROFESSIONELLE PRODUKTENTWICKLUNG

„Kreativ Neues zu schaffen, was unsere Kunden berührt und Ihnen Nutzen bringt, das ist es, was unsere tägliche Arbeit ausmacht.“

So entwickelt Mediseal die Sachetmaschinen LA160, LA300, LA400 und LA500. In einer großen Bandbreite von Möglichkeiten und Leistungsbereichen ist von 2 bis 16 Bahnen, selbstverständlich GMP-konform, alles machbar.

Die Folienabwicklung läuft, dank servomotorisch angetriebener Rollenabzüge, stehts geführt. Ein einfacher Wechsel des Siegelwerkzeugs ist aufgrund der Schnellspannvorrichtung jederzeit möglich. Sachets, einzeln oder doppelt ausgeführt sowie konturgestanzt mit Einreißerleichterung und Perforation sind denkbar.

Passende Übergabelösungen gewährleisten eine einwandfreie Linienanbindung an einen Side-Load Kartonierer. Selbstverständlich können für alle Anforderungen komplette Projektlösungen angeboten bzw. entwickelt werden.

Gut ausgestattet

- gesteuerte sowie lateral geregelte Folienabrollung
- Klebestellenerkennung auch bei schwach unterschiedlichem Hintergrundkontrast jederzeit möglich
- servomotorisch angetriebene Rollenabzüge
- auf Schnellspannvorrichtungen montierte Plattensiegelwerkzeuge
- Längs- und Querschneideinrichtung
- Prägesigniersystem
- Perforiereinrichtung
- Stanzstationen für Aufreißerleichterungen
- Übergabesysteme, welche die produzierten Sachets einem Kartnonierer zuführen

INNOVATIONSSTARK

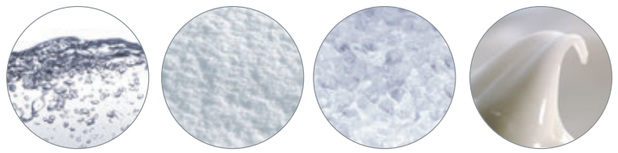
DOSIERSYSTEME – ENTWICKELT VON EXPERTEN.

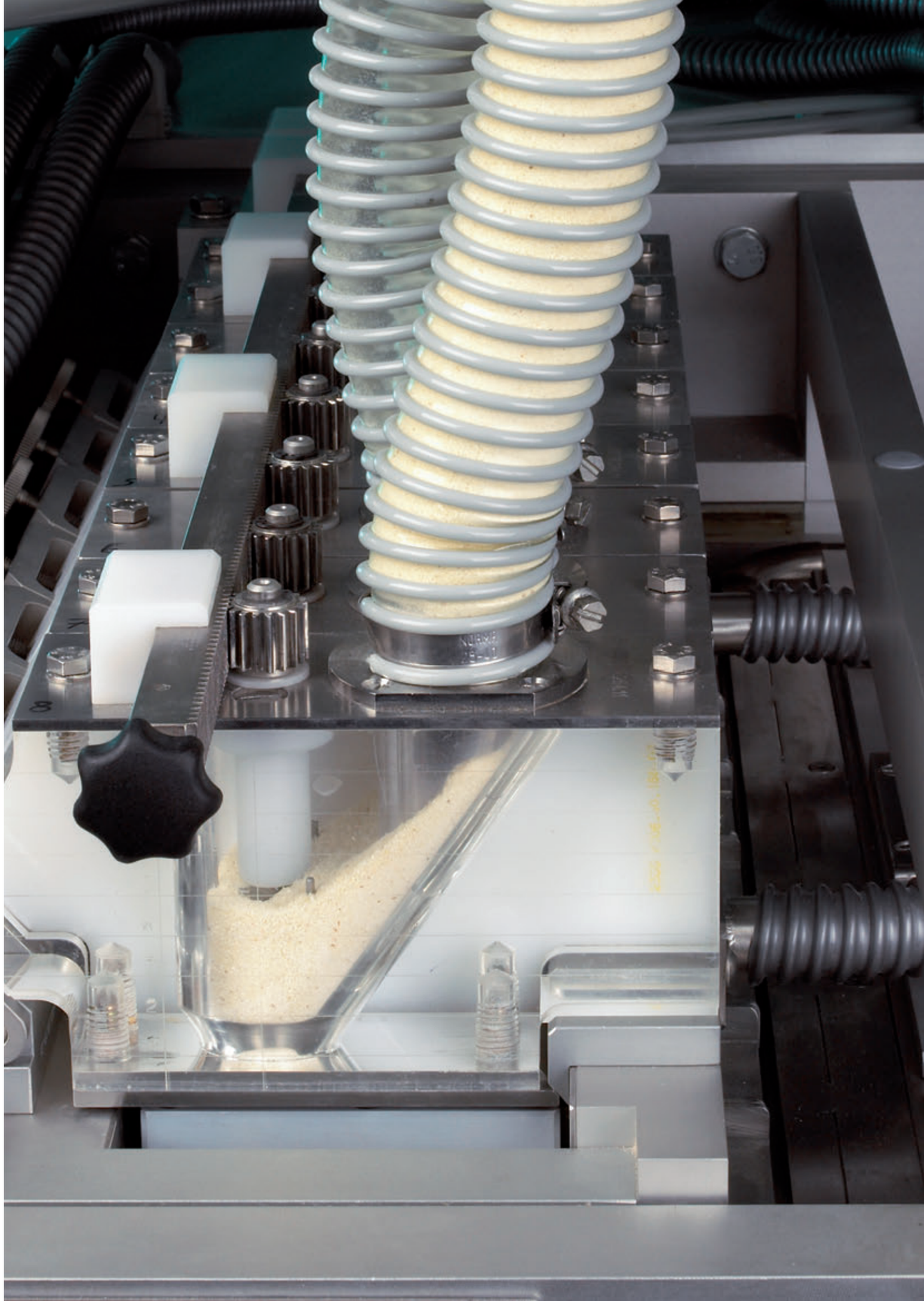
Für jedes Produkt die passende Konfiguration: Ob flüssige oder pastöse Produkte, Pulver oder Tüchlein, Tabletten oder spezielle Produktformen: Mit einer breiten Palette an verfügbaren Dosiersystemen sind Mediseals Sachetmaschinen in der Lage pharmazeutische und kosmetische Produkte jeglicher Art zu verpacken. Versuche und Machbarkeitsstudien können in einem eigens dafür eingerichteten Technikum schnell und professionell durchgeführt werden.

Pumpenbasierte Dosiersysteme sind auf Wunsch mobil auf einem Gestell montiert, um diese nach Ende einer Produktionscharge schnell und einfach durch ein neues, für die nächste Charge schon vorbereitetes Dosiersystem auszutauschen. Die Dosiersysteme sind einfach zu reinigen und das Füllvolumen ist variabel einstellbar, sogar während der Produktion. So haben Reinigungs- und Rüstzeiten keinen nennenswerten Einfluss mehr auf die Maschinenverfügbarkeit.

Auf die Dosierung kommt es an:

- pumpenbasierte Dosiersysteme für flüssige und pastöse Produkte
- Schneckendosierung für nicht frei fließende Produkte
- Mikrokolbendosierung für frei fließende Produkte
- Tablettendosiersystem





Leistungen im Überblick:

Maschinentyp	Ausbringung Beutel/Min.*	Anwendungsgebiet	Als Linie im Verbund mit Kartoniermaschine
LA160	240	Kleine Losgrößen, klinische Studien, mehrere verschiedene Dosiersysteme auf einer Maschine	P1600
LA300	360	Klassische Sachetmaschine, besonders empfehlenswert für die kosmetische Industrie	P1600
LA400	480	Hochflexibel, neueste Generation für hohe Ausbringungsmengen, extrem modularer Aufbau, besonders geeignet zur Verpackung von flüssigen Produkten	P1600
LA500	600	Hochleistungsmaschine, besonders geeignet für die Verpackung von Granulaten	P1600/P3200

* abhängig von Format und Produkt

LA160 – FLEXIBEL, ZUVERLÄSSIG UND KOMPAKT.

Die LA160 ist mit 1m² Stellfläche **eine kompakte, sehr universell einsetzbare Verpackungsmaschine.** Ob für Validierungsläufe, Produktneueinführungen oder das effiziente Verpacken kleiner Chargen – die LA160 ist der ideale Einsteig in die Qualitätsproduktion für alle pharmazeutischen und kosmetischen Produkte. Die LA160 ist sehr **einfach zu bedienen und umzustellen.** Die mögliche Anordnung von mehreren Dosiersystemen gleichzeitig auf der Maschine unterstreicht die Flexibilität und erklärt warum eine Vielzahl von Pharmazeuten die LA160 im Bereich der Musterherstellung einsetzt. Egal ob es sich dabei um Tabletten, Flüssigkeiten, Granulate oder Sonderobjekte in Sachets handelt.
Die vertikal, in Balkonbauweise angeordneten Arbeitsstationen lassen sich um 90° nach vorne schwenken. Alle Arbeitsbereiche der LA160 sind **leicht zugänglich und konform zu den GMP-Standards** ausgelegt. Auf Schnellspannvorrichtungen präzise montierte Werkzeuge sorgen für einen raschen und einfachen Formatumbau. Für das Verpacken neuer und anspruchsvoller Produkte bietet Mediseal darüber hinaus Versuchsdurchführungen an.

Besonderheiten der LA160 auf einen Blick:

- Geringer Platzbedarf: hochkompakt auf nur 1m² Grundfläche
- Universell einsetzbar: Pharma und Kosmetik, Kleinchargen und Validierung
- Einfach zu bedienen
- Flexibel durch unterschiedlichste Dosiersysteme
- Schneller und einfacher Formatumbau
- Siegelstation um 90° schwenkbar für perfekte Zugänglichkeit
- Optional: Kantensteuerung zur automatischen, deckungsgleichen Versiegelung der Verpackungsfolien
- Optional: Zur Aufbringung variabler Daten sind diverse Druck- und Inspektionssysteme verfügbar

LA300 –
DAS PROFIT CENTER.

Die **LA300** ist der Allrounder unter den Sachetverpackungsmaschinen. Sie zeichnet sich durch **hohe Leistung und Flexibilität** aus und kann nahezu jede Anforderung erfüllen. Erprobt in hunderten von Installationen auf der ganzen Welt. Das Basiskonzept ist getestet: Eine Maschine in Balkonbauweise mit Arbeitsstationen die mit verschiedensten Werkzeugen bestückt werden und auf beiden Seiten um je 90° aufgeschwenkt werden können. Das **GMP konforme Design** verhindert das versteckte Bereiche entstehen in denen sich ungesehen Produkt ablagern kann. Alle Stationen sind einfach zu erreichen und somit leicht zu reinigen, instand zu halten und einzurichten. Geschwindigkeit und Siegeldruck können optimal auf das Produkt abgestimmt werden. Eine absolut deckungsgleiche Versiegelung sämtlicher Packstoffe wird durch eine Kantensteuerung sichergestellt, die Querschneideeinrichtung lässt sich motorisch auch während des Betriebes in der Höhe verstellen. Das garantiert höchste Sachetqualität!

Besonderheiten der LA300 auf einen Blick:

- Extrem robust
- Lange Stationen (850 mm) für höchste Flexibilitätsansprüche
- Konturstanze optional verfügbar
- Flexible Dosiersysteme für alle pharmazeutischen und kosmetischen Produkte
- Sehr kompakt: Minimaler Platzbedarf
- Höhenverstellbare Querschneideeinrichtung, auch während des Maschinenlaufes
- Variabler Siegeldruck für einen ruhigen Maschinenbetrieb ohne Vibrationen
- Halbautomatisches Kartoniermodul als Alternative zur kompletten Verpackungslinie

LA400 – UNVERGLEICHLICH FLEXIBEL.

Mit der LA400 setzt Mediseal neue Maßstäbe hinsichtlich Ausstattungsflexibilität, Formatumstellung und Reinigung.
Paten für die Entwicklungen sind die beiden erfolgreichen Vorgänger LA300 und LA500 sowie konkrete Praxiserfahrungen unserer Kunden. Die LA400 ist **modular** konzipiert, so dass auch eine spätere Anpassung an sich ändernde Produktionsbedingungen oder Produkte sehr leicht möglich ist: Konturstanzungen, Schrägschnitte und Perforationen, Druck und Inspektion variabler Daten sowie alternative Dosiersysteme. Für jeden Anwendungsfall hält Mediseal erprobte und schnell integrierbare Lösungen bereit. **Ein «Plug-and-Play»- Prinzip erlaubt die schnelle Entnahme kompletter Dosiereinheiten, so dass diese gereinigt werden können, ohne den Produktionsbetrieb zu unterbrechen.** Bedienprogramme, spezielle Klapplager, pneumatische Spannwellen und ein ergonomisch gestalteter Schneid- und Klebetisch unterstützen einen Folienwechsel aktiv. Die bedruckte Seite der Packstoffe ist durch die Bediener voll einsehbar, dies ermöglicht das passgenaue Aneinanderfügen der Packstoffbahnen.

Besonderheiten der LA400 auf einen Blick:

- Zukunftssicher durch nachträglich adaptierbare Funktionalitäten
- Flexibilität durch austauschbare Dosiereinheit mittels Plug-and-Play Prinzip
- Hohe Verfügbarkeit durch Reinigung des Dosieraufbaus ohne Produktionsunterbrechung
- Schnellerer Folienwechsel durch ergonomisch gestalteten Schneidetisch
- Schneller Folienwechsel
- Patentierte Folienführung – komplett gekapselt entsprechend höchster pharmazeutischer Anforderungen
- Garantierte Sachetqualität: Umlenkdreieck und Querschneideeinrichtung sind motorisch angetrieben, über HMI bedienbar – auch im Maschinenlauf

LA500 – HÖCHSTE LEISTUNG AUF KLEINSTEM RAUM.

Die **LA500** ist eine Hochgeschwindigkeitsverpackungsmaschine. Das vertikale Design erlaubt **Höchstleistung bei minimalem Platzbedarf.** Die Maschine eignet sich insbesondere für das Verpacken von Granulaten für die pharmazeutische Industrie oder Nahrungsergänzungsmitteln. Neben der hochpräzisen Mikrokolbendosierung stehen weitere Dosiersysteme zur Verfügung und stellen somit eine maximale Flexibilität beim Verpacken verschiedenster Produkte sicher. Die LA500 ist servomotorisch angetrieben und lässt sich so mühelos an einen Kartonierer anbinden. Die Balkonbauweise und das übersichtlich gestaltete Design der Maschine entsprechen den hohen GMP-Standards der Pharmaindustrie.

Die Gesamthöhe der vertikal arbeitenden LA500 Sachetmaschine wurde durch die Kombination von Längs- und Quersiegelstation reduziert. Dadurch wurde die **Zugänglichkeit enorm verbessert, ebenso wie die Kontrolle über den gesamten Produktionsprozess.** Der Folienabzug erfolgt über einen servomotorischen Antrieb. Dies ermöglicht dass die Abzugslänge variable über das Bedienpult verändert werden kann. Der besondere Vorteil dieses Konzeptes liegt in einem vibrations- und lärmfreien Maschinenlauf. Abhängig vom zu produzierenden Produkt kann auf bis zu **10 Bahnen** gefertigt werden.

Besonderheiten der LA500 auf einen Blick:

- Große Auswahl an Dosiersystemen
- Aufschwenkende Siegelstation für hohe Produktsicherheit: Keine unnötige Hitzeentwicklung an Füllrohren oder Produkt
- 2-Komponenten Dosiersystem ermöglicht das automatische Mischen von Komponenten auf der Maschine: Das spart Zeit und Kosten in vorgelagerten Prozessen sowie in der Qualitätssicherung.
- Schnelle Umrüstbarkeit
- Geringe Maschinenhöhe für exzellenten Maschinenzugang und einfache Bedienung
- Ideal in Verbindung mit einem Kartonierer.
- Für absolute Hochleistungsanforderungen können auch zwei LA500 mit einem Kartonierer verknüpft werden

SACHETLINIEN – EINE ERFOLGREICHE VERBINDUNG.

Mediseal hat schnell adaptierbare Sachettransfersysteme entwickelt, die eine **reibungslose Anbindung an die Kartonierer** ermöglicht, ganz nach den Leistungsbedürfnissen der Kunden. Bis zu 25 Sachets können direkt in die Produktzellenkette des Kartonieres mittels eines „Pick & Place“ Systems übergeben werden. Das Bild zeigt eine Linie bestehend aus **zwei Sachetmaschinen LA500 und einem Kartonierer P1600.**

Übergabe Turm

- Entwickelt für die absolute sichere Übergabe von Einzel- oder Mehrfachsachets.
- Konstruiert für Höchstleistungen
- Übergabe erfolgt durch ein Pick & Place-System
- Eine Egalisierstation sorgt für die optimale Verteilung des Produktes im Sachet: Spart Platz, ermöglicht kleinere Verpackungen und garantiert den sicheren Einschub des Sachetstapels in den Karton

Sonderlösung – Sie haben spezielle Anforderungen? Kein Problem!

Mediseal hat bisher für jede Anforderung eine Lösung gefunden, egal ob nicht stapelfähige Sachets, besondere Raumsituationen, geforderte Inline-Wägesysteme, Bulkverpackung in Umkartons, Puffersysteme, Inline-Leakdetection, spezielle Produktbeilagen, Side-Load-Top Opening und Vieles mehr – **Sprechen Sie uns an! Gerne übernehmen wir das Packungsdesign für Sie.**