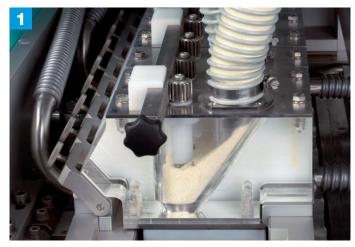


FLEXIBEL, ZUVERLÄSSIG UND KOMPAKT.

Unsere Sachetmaschine LA160









Wirtschaftlich verpacken

Die LA160 eignet sich ideal für klinische Studien, Produktneueinführungen sowie das Verpacken von kleinen Chargen.

Qualität auf allen Ebenen

Maschine, Verpackung und Produkt entsprechen allen Qualitätsanforderungen. Die LA160 ist robust und für eine lange Lebensdauer konzipiert. Die zwei separaten Siegelstationen der Maschine sichern die Dichtigkeit der Sachetverpackung. Die unerreichte Dosiergenauigkeit, insbesondere bei Kleinstmengen, rundet unser Qualitätsversprechen ab. Das Ergebnis: faltenfreie und dichte Sachets.

2 Fit für die Zukunft: Flexible Dosiersysteme

Heute Tabletten, Morgen flüssige Produkte und übermorgen Granulate oder Pulver verpacken? Die LA160 kann flexibel an ihre Produktionsanforderungen angepasst werden: Ob pumpenbasierte Dosiersysteme für flüssige oder pastöse Produkte, eine Schneckendosierung für nicht frei fließende Produkte, eine Mikrokolbendosierung für frei fließende Produkte oder eine Tablettendosierung. Das entscheiden Sie – auch Jahre nach dem Kauf einer LA160.

Risikofreie Produktion dank lückenloser Kontrolle

Sicherheit steht stets an erster Stelle: Ob optische Füllgutkontrolle, Auswurfgegenkontrolle, OCR und OCV Aufdruckkontrolle, Codelesung oder Siegelnahtinspektion. Die LA160 kann mit allen gewünschten Sicherheitsfunktionen ausgestattet und auch nachträglich erweitert werden.

4 Wenig Platz, viel Freude

Mit nur 1m² Stellfläche ist die LA160 extrem kompakt und platzsparend. Zudem ist die Maschine einfach zu bedienen, was den Bedienern unserer Kunden Freude bereitet.

