



SCHNELL, FLEXIBEL, PHARMAKONFORM.

Unsere Stickpacklinie LA600 SP-P1600

MARKTORIENTIERT

HABEN SIE IHRE WETTBEWERBSFÄHIGKEIT IMMER IM BLICK?

Unsere Welt dreht sich immer schneller, Tagesabläufe werden immer unregelmäßiger. Mehr denn je werden den Menschen Mobilität und Flexibilität abverlangt. Daher wird in unserer Gesellschaft eines zunehmend wichtiger: **Convenience**. Die Stickpack Verpackung wird bei Verbrauchern immer beliebter. Das fertig portionierte Produkt und die **schnelle sowie unkomplizierte Einnahme**, auch unterwegs, bieten dem Verbraucher deutlichen Komfort. Über den erheblichen Convenience-Effekt hinaus bieten Stickpacks auch den Produzenten vielversprechende Vorteile.

Die Stickpacks sind vollständig bedruckbar und können so Ihren Markenauftritt bis zur Primärverpackung stärken. Die moderne Form der Verpackung ermöglicht eine **Differenzierung zum Wettbewerb**. Stickpacks verbrauchen bei gleicher Füllmenge bis zu **40% weniger Material als Sachets**. Das bedeutet eine Verringerung der Materialkosten bei gleichzeitiger Verbesserung des CO²-Footprint pro Produkt.

Bewährtes Team.

Durch die intelligente Verbindung der LA600 SP und dem bereits vielfach verkauften Kartonierer P1600 entsteht eine ideale Kombination bewährter Technologien.



PROZESSSICHER

EINE INVESTITION DIE SICH AUSZAHLT.

Mediseal präsentiert mit der neuen Stickpacklinie eine hervorragende Lösung zur primären und sekundären Verpackung von rieselfähigen Pulvern, Granulaten und Pellets sowie Flüssigkeiten.

Die neue Linie basiert auf der vorhandenen Stickpackmaschine LA600 SP. Diese wurde eigens **für die Anforderungen des pharmazeutischen Marktes entwickelt**. Durch die intelligente Verbindung der LA600 SP und dem bereits vielfach verkauften Kartonierer P1600 entsteht eine ideale Kombination bewährter Technologien.

Geordnet im Sideload-Verfahren werden die Sticks in Höchstleistung verpackt. Möglich macht dies die **durchgängig definierte Führung** der Stickpacks entlang der Prozesskette. Ein freier Fall bzw. eine zufällige Verteilung der Stickpacks wird konsequent verhindert. Diese **hohe Prozesssicherheit gepaart mit exzellenter Outputqualität** garantieren unseren Kunden eine hohe Anlageneffizienz (OEE).

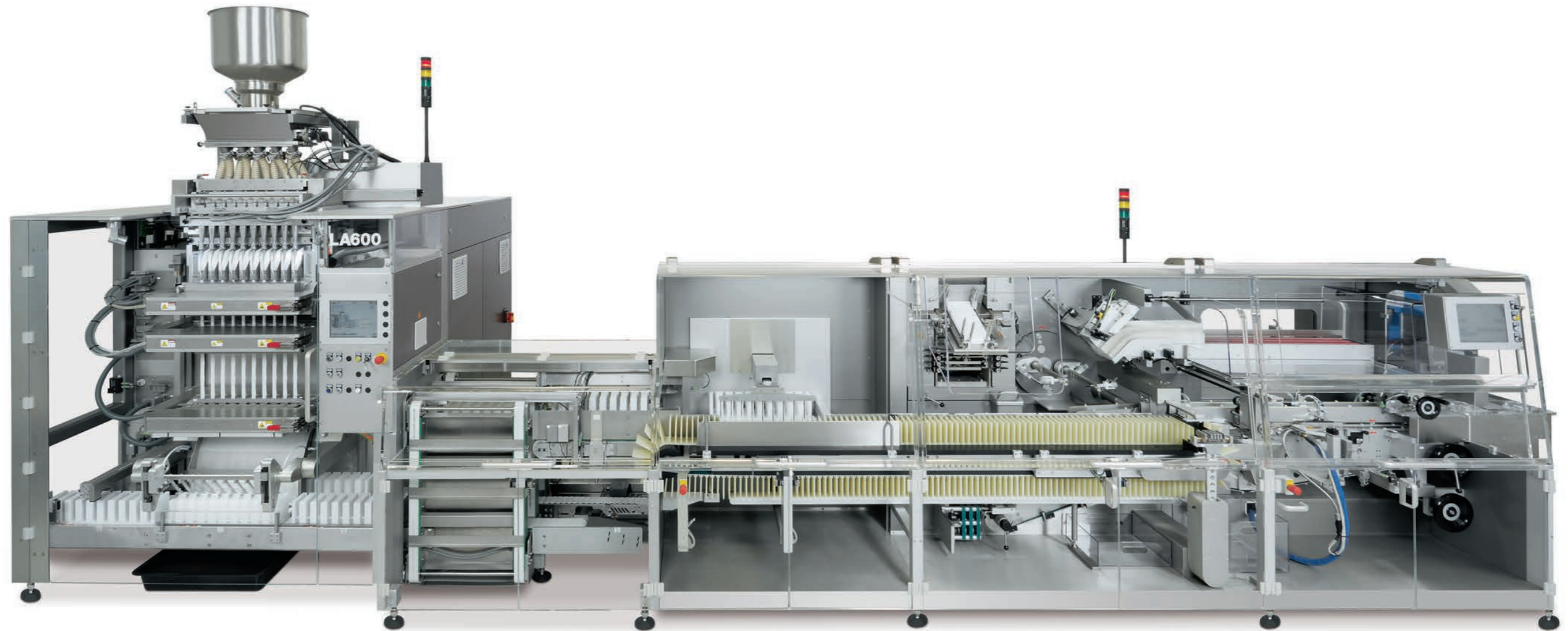
Technische Details

- Stickbreite 15-40 mm
- Sticklänge 45-160 mm
- Ausbringungsmenge bis zu 1.000 Stickpacks/Min.
- Stickpacks pro Karton 5-50
- Ausbringungsmenge bis zu 100 Kartons/Min.

Exzellente Effizienz.

Eine ideale Linien-Zugänglichkeit bietet dem Bediener beste Einsicht in den Verpackungsprozess. Kurze Stillstandzeiten für Wartung und die sensationelle Möglichkeit der Kassetten-Nassreinigung sorgen zusätzlich für eine exzellente Anlageneffizienz.

STICKPACKKLINIE – SCHNELL, FLEXIBEL, PHARMAKONFORM.



Konsequent modularer Aufbau

In der Grundausführung extrem kompakt, lässt sich, dank des konsequent modularen Aufbaus, das Linienlayout jeder baulichen Gegebenheit anpassen. Zur Erzielung absoluter Höchstleistung können zwei Stickpackmaschinen mit einem Kartonierer verbunden werden.

Zudem bietet die Linie Spielraum für die spätere Implementierung weiterer kundenindividueller Funktionen. So lassen sich beispielsweise eine Dichtigkeitsprüfung oder eine Waage problemlos nachrüsten.

Flexibilität

- Flüssigkeiten, rieselfähige Granulate, Pulver und Pellets
- Großer Formatbereich bei den Stickpacks, auch mehrere Formate unterschiedlicher Breite
- Großer Formatbereich bei den Kartons
- Beliebige Anzahl von Stickpacks pro Karton
- Leim- oder Steckverschluss
- Prospekt oder andere Packungsbeilagen wie z.B. Booklet

Anlageneffizienz

- Direkte Führung der Stickpacks sorgt für einen stabilen Produktionsprozess
- Schneller Maschinenzugang für Reinigung und Wartung
- Puffer zwischen LA600 SP und Kartonierer gleicht Mikrostörungen aus

Zukunftsfähig

- Modularer Aufbau, damit lässt sich die Linie optimal an kommende Bedürfnisse anpassen
- Ergänzung zusätzlicher Funktionen wie Dichtigkeitsprüfung oder Waage jederzeit möglich