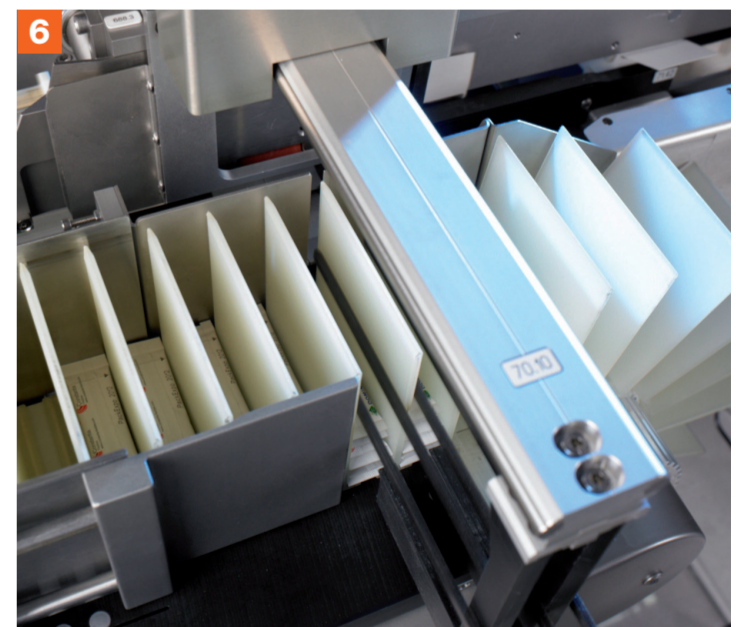
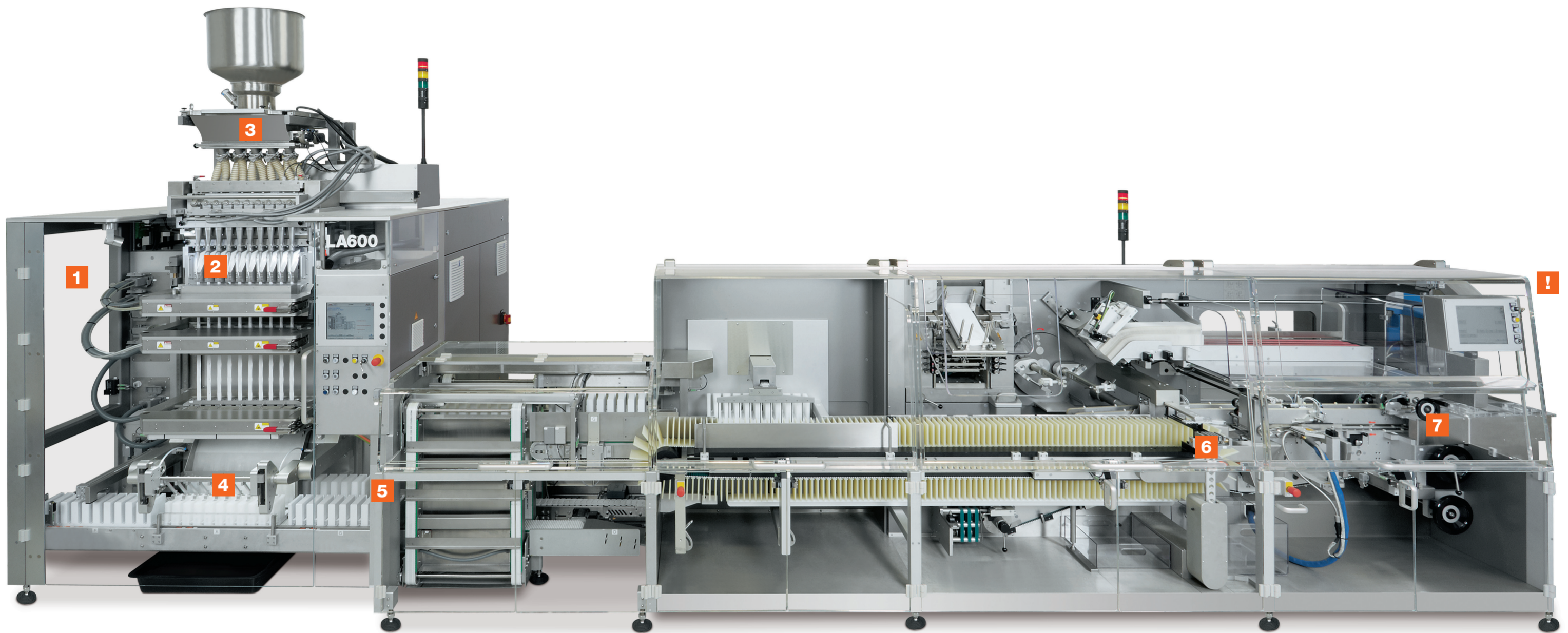


SCHNELL, FLEXIBEL, PHARMAKONFORM

Unsere Stickpacklinie LA600SP - P1600



1 Flexibel hinsichtlich Auswahl von Druck- und Inspektionssystemen

Die Anlage kann kundenindividuell mit gewünschten Druck- und Inspektionssystemen ausgestattet werden. Darüber hinaus verfügt sie über eine Bahnwendeinrichtung. Damit liegt die bedruckte Packstoffseite im Blickfeld des Bedieners. Zudem ist die Linie mit einem Schneid- und Klebestisch ausgestattet.

2 Patentierte Formschultern für einen schnellstmöglichen Packstoffeinzug

Klappbare Formschultern lassen sich automatisch öffnen und schließen. Zudem spart der einfache Füllrohrausbau enorm Zeit und macht den Reinigungsprozess einfach.

3 Auf die Dosiergenauigkeit kommt es an

Mediseals Dosiergenauigkeit ist am Markt führend. Aktuell sind weltweit tausendfach bewährte Systeme (u.a. Mikrokolbendosierung) im Einsatz. Ob flüssig oder fest: Für alle gängigen Produkte können unsere Kunden auf bereits realisierte Lösungen zurückgreifen.

4 Investitionssicher durch einfachen Formatumbau – auch in der Stickbreite

Die Anlage verfügt über eine Bahnwendeinrichtung. Damit liegt die bedruckte Packstoffseite im Blickfeld des Bedieners. Die Anlage ist mit einem Schneid- und Klebetisch ausgestattet.

5 Keine starre Verkoppelung des Verpackungs- und Kartonierprozesses

Die Entkoppelung sichert einen höheren OEE, da Mikrostörungen problemlos aufgefangen werden. Das direkte Übergabesystem stellt eine stetige Führung des Produktes sicher. Die niedrige Abgabehöhe der LA bietet Raum für kundenspezifische Anwendungen.

6 Variabel und prozesssicher

Die Sticks werden geordnet in die Faltschachtel eingeschoben, hier ist nahe nahezu jede Packungskonfiguration realisierbar. Der Kartonsverschluss ist taktgleich mit dem Stickeinschub. Daher ist ein Herausrutschen der Sticks aus der Faltschachtel nicht mehr möglich.

7 Geordnet und flexibel

Die Sticks sind den gesamten Verpackungsprozess geführt. Das geordnete Stickbild im Karton ist ein wirkliches Highlight. Die Anlage kann problemlos hohe Stapelanzahlen realisieren, der Leistungsbereich umfasst 1 bis 90 Sticks pro Karton.

! GMP- und pharmakonform

Die Linie erfüllt alle Anforderungen der pharmazeutischen Industrie, da sie speziell für diesen Bereich konzipiert wurde. Mediseal bietet Stickpackmaschinen und Kartonierer aus einer Hand. Die Anlage garantiert uneingeschränkte Zugänglichkeit und Einsicht in den gesamten Verpackungsprozess.