



MEDISEAL
KÖRBER SOLUTIONS

CONTAINMENT SOLUTIONS



Bereits vor 10 Jahren begann Mediseal sich dem Thema Containment zu widmen und trug den Anforderungen der Pharmaindustrie Rechnung. Containment gewinnt zunehmend an Bedeutung, da die gesetzlichen Anforderungen an das Verpacken von festen Arzneimitteln stetig steigen. Mitarbeiter und Produktionsräume sollen vor schädlichen Auswirkungen geschützt werden. Bei Produktwechseln sollen zudem Kreuzkontaminationen verhindert werden. Mediseal bietet kundenindividuelle Lösungen, um den jeweiligen Anforderungen gerecht zu werden: **Von kontrollierter Ventilation (Laminar flow) bis hin zur vollständigen Isolierung entsprechender Produktionsbereiche (High Containment).**

Auswahl an möglichen Optionen:

- Gut zugängliche Staubabsaugung, Ausstattung mit zusätzlichen Filtersystemen möglich
- Dichtung an Türen und Schutzhauben sowie eine minierte Öffnung im Produktionsbereich (Nachweis durch Blower-Door-Test)
- Isolator mit Zugang über Glove-Box
- Separierte Füllgutkontrolle und Deckelfolienabwicklung
- Leichte Reinigung mittels WIP (Washing in Place), CIP (Cleaning in Place) oder manuell



Mediseal Dosierzone: optimiert für die einfache Reinigung.



Filter Systeme: gewährleisten einen sicheren Dosierprozess.

Containment in der Pharmazie reicht von einfachen Absauglösungen (Laminar Flow) bis hin zu geschlossenen System (CIP-Full Containment) mit einer Vielzahl von Schutzmaßnahmen. Beispielsweise die Dosierzone von Mediseal, welche in den letzten Jahren kontinuierlich verbessert wurde, bildet hierfür eine gute Basis. Die neue Zone zeichnete sich besonders durch die Optimierung der Reinigungszeiten aus. Diese wurde bereits bei Kundenprojekten auf die Hälfte reduziert. Möglich wird dies durch das Mediseal Hygiene Design Konzept, welches konsequent glatte Flächen und abgerundete Ecken vorsieht.

Es wurden bereits Containmentlösungen mit hermetisch separiertem Dosierbereich realisiert, welche auch ein Verunreinigen der Deckelfolie verhindern. Die Staubabsaugung wurde in den oberen Bereich verlegt, so dass sowohl eine gute Zugänglichkeit, als auch eine leichte Reinigung gewährleistet werden können. Darüber hinaus wurden zusätzliche Filtersysteme projektbezogen installiert. Wenn erforderlich, ist auch eine Feuchtreinigung der Dosierzone ohne Probleme möglich. Bei höheren Schutzanforderungen ist auch der Einsatz von Glove-Boxen umsetzbar.

Mediseals Containment Lösungen eignen sich für das Verpacken unter definierten klimatischen Bedingungen von vorgegebener Temperatur und Luftfeuchtigkeit. Flexibel stellen wir uns auf Ihre Anforderungen ein und freuen uns, ein für sie passendes Lösungskonzept zu entwickeln und umzusetzen.



Mediseal
T. +49 5207 888-0
info@mediseal.de