



ZERTIFIKAT



Hiermit wird bescheinigt, dass

OPTIMA

OPTIMA packaging group GmbH

Steinbeisweg 20
74523 Schwäbisch Hall
Deutschland

mit den im Anhang gelisteten Standorten

ein **Arbeits- und Gesundheitsschutz-Managementsystem**
eingeführt hat und anwendet.

Geltungsbereich:

Entwicklung, Herstellung, Vertrieb und Service von Abfüll- und Verpackungsanlagen sowie zum Teil Herstellmaschinen (Life Science) mit den zentralen Diensten am Standort Schwäbisch Hall – einschließlich Personal, Rechnungswesen, Controlling, Einkauf, IT, Marketing, Recht, Organisation – für die Unternehmensbereiche

- Pharma (Arzneimittel und Diagnostik / sterile und nicht-sterile Liquida sowie Pulver),
- Consumer (Lebensmittel, Chemie und Kosmetik / flüssig, pulvrig, stückig),
- Nonwovens (Papierhygieneprodukte)
- Life Science (medizinische und pharmazeutische Produkt / Flüssigbeschichtung und Bahnverarbeitung)

Durch ein Audit, dokumentiert in einem Bericht, wurde der Nachweis erbracht, dass das Managementsystem die Forderungen des folgenden Regelwerks erfüllt:

BS OHSAS 18001 : 2007

Zertifikat-Registrier-Nr. 004830 BSOH
Gültig ab 2016-04-19
Gültig bis 2019-04-18
Zertifizierungsdatum 2016-04-09



DQS GmbH

G. Blechschmidt

Götz Blechschmidt
Geschäftsführer

Akkreditierte Stelle: DQS GmbH, August-Schanz-Straße 21, 60433 Frankfurt am Main



Anhang zum Zertifikat Registrier-Nr. 004830 BSOH

OPTIMA packaging group GmbH

Steinbeisweg 20
74523 Schwäbisch Hall
Deutschland

Standort

Geltungsbereich

371983
OPTIMA pharma GmbH
Vor dem Langen Loh 8
35075 Gladenbach-Mornshausen
Deutschland

Planung, Vertrieb, Herstellung und Service von Maschinen und kompletten Turnkey Anlagen zum Reinigen, Sterilisieren, Füllen, Verschließen und Montieren von Fertigspritzen, Vials, Flaschen, Karpulen und Sondergebinden für die Verarbeitung von flüssigen und viskosen pharmazeutischen Produkten. Sterilisierbare Gefriertrocknungsanlagen, Be- und Entladesysteme für Vials, Ampullen, Spritzen oder Bulkbeladung sowie Reinraumtechnik ergänzen das Produktportfolio.

227617
OPTIMA consumer GmbH
Geschwister-Scholl-Straße 89
74523 Schwäbisch Hall
Deutschland

Planung, Vertrieb, Herstellung und Service von Abfüll- und Verschleißmaschinen für die Lebensmittel-, die chemische und die kosmetische Industrie; auch als Turnkey-Projekte. Reinigen, Dosieren und Verschließen als zentrale Funktionen. Die Folienverarbeitung und das Kartonieren sowie die Automatisierungs- und Handhabungstechnik ergänzen gemeinsam mit Kontroll- und Barriersystemen das Angebot.

004831
OPTIMA pharma GmbH
Otto-Hahn-Straße 1
74523 Schwäbisch Hall
Deutschland

Planung, Vertrieb, Herstellung und Service von Maschinen und kompletten Turnkey Anlagen zum Reinigen, Sterilisieren, Füllen, Verschließen und Montieren von Fertigspritzen, Vials, Flaschen, Karpulen und Sondergebinden für die Verarbeitung von flüssigen und viskosen pharmazeutischen Produkten. Sterilisierbare Gefriertrocknungsanlagen, Be- und Entladesysteme für Vials, Ampullen, Spritzen oder Bulkbeladung sowie Reinraumtechnik ergänzen das Produktportfolio.



**Anhang zum Zertifikat
Registrier-Nr. 004830 BSOH**

OPTIMA packaging group GmbH

Steinbeisweg 20
74523 Schwäbisch Hall
Deutschland

Standort

Geltungsbereich

**490340
OPTIMA manufacturing GmbH
Steinbeisweg 20
74523 Schwäbisch Hall
Deutschland**

Fertigung von Teilen sowie die Montage von Modulen und Baugruppen für Abfüll- und Verpackungsmaschinen, insbesondere für die Unternehmensbereiche der Optima Packaging Group.

**278657
OPTIMA life science GmbH
Steinbeisweg 20
74523 Schwäbisch Hall
Deutschland**

Planung, Vertrieb, Herstellung und Service von kombinierten Herstell- und Verpackungsmaschinen für medizinische und pharmazeutische Produkte. Modulare Flüssigbeschichtungsanlagen unter anderem für Immunoassays, die neben dem Dispensieren Funktionen wie das Inkubieren, die Codierung, Code-Identifikationen, Ionisierung, Absaugung sowie das Verpacken beinhalten können. Im Bereich der Bahnverarbeitung (Converting) werden modulare Anlagen für das Herstellen und Verpacken beispielsweise moderner Wundprodukte produziert. Typische Funktionen sind Abrollung, Aufrollung, Schneiden, Bahnkantensteuerung, Kamerasysteme und die Verpackung in Vierrandsiegelbeutel.

**278653
OPTIMA nonwovens GmbH
Steinbeisweg 20
74523 Schwäbisch Hall
Deutschland**

Planung, Vertrieb, Herstellung und Service von Verpackungsmaschinen für Papierhygieneprodukte. Von der Übernahme der Produkte aus den Produktionsanlagen bis hin zur versandbereiten Palette: Die Maschinen stellen Produktformationen her und verpacken in Folie oder Faltschachteln (Primärverpackung). Maschinen mit Gruppierung für Groß- oder Transportverpackungen aus Folie oder in Kartons (Sekundärverpackung). Palettierer stellen aus sekundärverpackten Produkten versandbereite Einheiten her (Tertiärverpackung).