



Verpackungsmaschinen für Ihre Chemieprodukte

OPTIMA
EXCELLENCE IN PACKAGING

Member of



Nur Könner beherrschen die richtige Technik

Hohe Ansprüche? Gerne.

Innovative Verpackungsmaschinen erfordern eine hohe Spezialisierung. Diese erfüllt die Optima mit innovativen Konzepten zur Entwicklung und Herstellung von branchenorientierten Anlagen in ihren vier Bereichen Consumer, Nonwovens, Pharma und

Life Science. Kontinuierliches Wachstum kennzeichnet das Familienunternehmen seit seiner Gründung 1922. Mit weltweit über 1.700 Mitarbeitern hat sich Optima bewusst die Flexibilität und Kundennähe als zentrale Charakteristika bewahrt.



Food



Single Serve



Cosmetics



Chemicals

Tagtäglich werden unvorstellbare Mengen an Lebensmitteln, kosmetischen und chemischen Produkten dosiert, abgefüllt und verpackt. Viele davon mit Maschinen aus der Optima Consumer. Und das hat gleich mehrere gute Gründe: Maschinenflexibilität, hohe Ausbringungen, Produktschonung und Prozesssicherheit sind zentrale

Vorteile. Von Einstiegsmodellen bis hin zu kompletten Linien, gerne auch mit Handling- und Montagefunktionen.

Die Optima Consumer bietet alles, was das Dosieren, Abfüllen und Verpacken einfacher, sicherer und noch wirtschaftlicher macht. Auch im Hinblick auf die Total cost

of ownership werden die Maschinen der Optima Consumer kontinuierlich optimiert. So kommen diese mit einem Minimum an Wartung, Verschleiß- und Ersatzteilen aus, bieten jedoch dauerhaft hohe Leistung sowie präzise, konsistente Wägebearbeitungen.

Inhalt

4 – 5	Füll- und Verschleißmaschinen
6 – 7	Pflanzenschutz- und Düngemittel - flüssig
8 – 9	Pflanzenschutz- und Düngemittel - trocken
10 – 11	Wasch- und Reinigungsmittel - flüssig
12 – 13	Wasch- und Reinigungsmittel - trocken
14 – 15	Raffinerieprodukte
16	Portionspackungen in der Chemie
17	Functional Closures
18 – 19	Ihr Produkt im Beutel
20	Service Lifecycle
21	Ihre Ansprechpartner
22	OPTIMA consumer im Überblick
23	Adressen weltweit

Füll- und Verschließmaschinen

für Ihre Produktvielfalt

OPTIMA

EXCELLENCE IN PACKAGING

Starke Dosier- und Verpackungstechnologien für Chemikalien

Trockene und flüssige chemische Produkte erfordern spezifische Dosiereinrichtungen. Die volumetrischen und gravimetrischen Systeme von Optima Consumer für trockene Produkte lassen dem Anwender freie Wahl: Extreme Produktschonung, hohe Ausbringungsleistung, hohe Füllgenauigkeit – die ideale Lösung gewichtet und vereint sämtliche Aspekte. Gleiches gilt für flüssige Chemikalien: Die hochwertigen Dosierlösungen werden von Optima Consumer kontinuierlich weiterentwickelt und „passgenau“ eingesetzt.

Sämtliche Portionier- und Dosiersysteme sind auf Montage-, Verschließ- und Verpackungsmaschinen abgestimmt, lassen sich jedoch auch jederzeit in bestehende Anlagen integrieren. Zusätzliche Funktionen werden in Monoblockmaschinen oder kompletten Linien umgesetzt.

Engineering-Kapazitäten stellen dabei sicher, dass alle Systeme exakt die Kundenbedürfnisse treffen. Umfangreiche Projekte werden für Kunden „Turn-Key“ erstellt.



Produktbeschaffheiten

- ▶ Flüssig
- ▶ Pastös
- ▶ Pulvrig
- ▶ Granuliert
- ▶ Stückig

Behältnisse

- ▶ Glas
- ▶ Kunststoff
- ▶ Papierverbund
- ▶ Folie
- ▶ Metall

Verschlüsse

- ▶ Schraubverschlüsse
- ▶ Eindrückverschlüsse
- ▶ Pumpverschlüsse
- ▶ Aufprellverschlüsse
- ▶ Stopfen
- ▶ Trigger- und Sprühverschlüsse mit Steigrohr

Maschinentypen

- ▶ Labormaschinen
- ▶ Pilotanlagen
- ▶ Halb- und vollautomatische Maschinen
- ▶ Monoblockmaschinen (Füllen und Verschließen auf einer Maschine)
- ▶ Verpackungsanlagen für Portionspackungen
- ▶ Turn-Key-Komplettlösungen

Für jede Anforderung die richtige Lösung

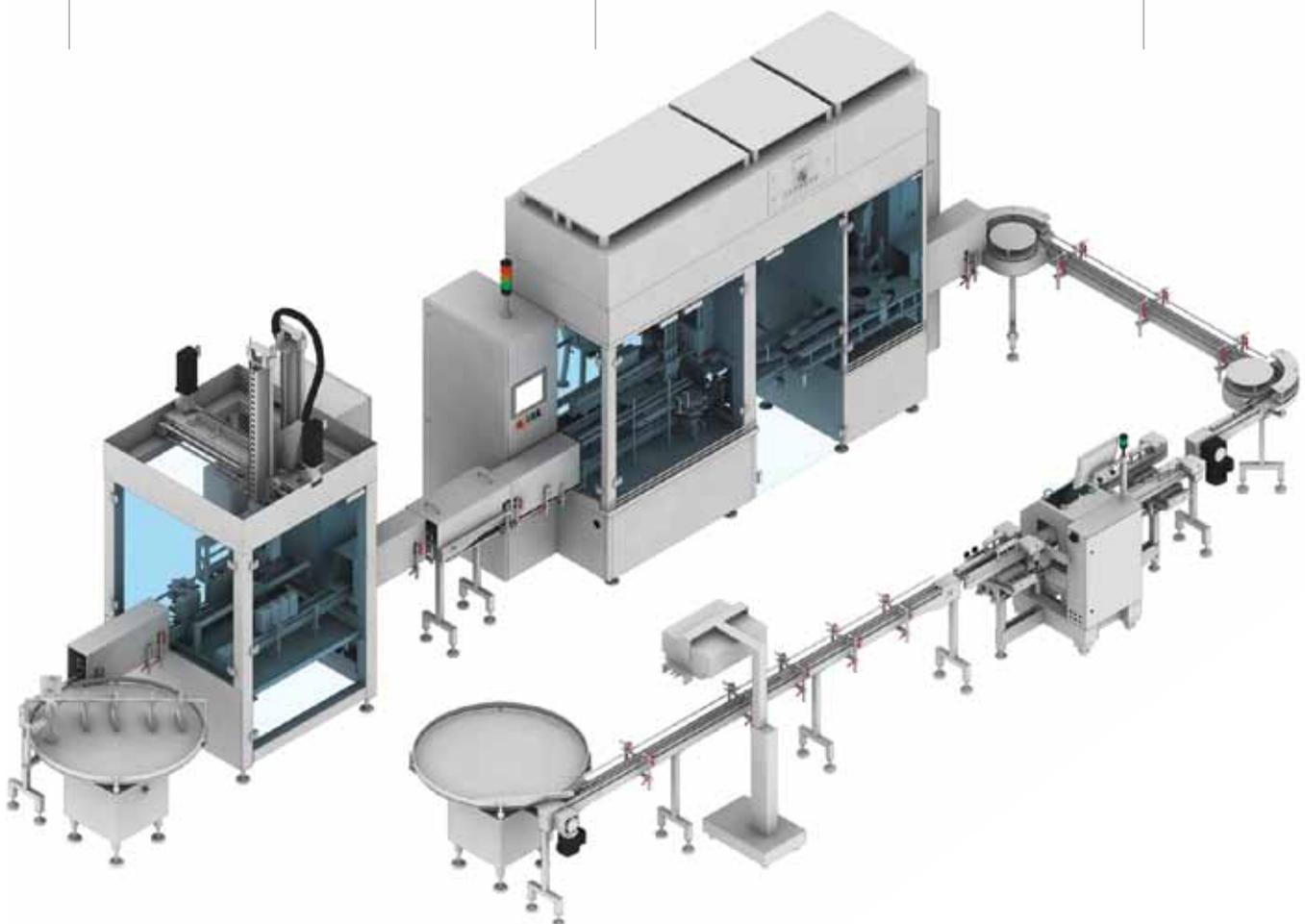
Die Prozesse

- ▶ Behältniszuführung
- ▶ Reinigen
- ▶ Dosieren
- ▶ Füllen
- ▶ Verschließen
- ▶ Wiegen
- ▶ Montieren
- ▶ Etikettieren
- ▶ Kartonieren
- ▶ Codieren
- ▶ Handling
- ▶ End of Line

mg – kg

ml – l

▶▶ bis ▶▶▶▶





Pflanzenschutz- und Düngemittel

flüssig

bis **180** Behälter/min.



Abbildung exemplarisch
OPTIMA MDM

Darauf kommt es an

- ▶ Modulbauweise mit Wechselwagen für kontaminationsfreien Produktwechsel
- ▶ Gute Zugänglichkeit durch kompakte Bauweise
- ▶ Werkzeugloser und schneller Formateilwechsel
- ▶ Explosionsgeschützte Ausführung
- ▶ Absaugung von Dämpfen

Technische Details

- ▶ Behältergröße: bis 300 x 450 mm
- ▶ Füllvolumen: bis 30 l
- ▶ Leistung: 180 Behälter/min.
(volumen- und produktabhängig)



Fungizide, Herbizide, Insektizide, Düngemittel

Die Prozesse

für flüssige Pflanzenschutz- und Düngemittel

Reinigen

- ▶ Automatische Reinigungssteuerung der Fülldüsen in Reinigungswanne oder Aufnahmetulpen (CIP)

Dosiersysteme

- ▶ Massedurchfluss (MDM)
- ▶ Induktiv (IDF)
- ▶ Produktzuführung über Druckbehälter, Pumpe, Schwerkraft oder kundenseitiges Fördersystem

Füllen

- ▶ Bis 16 Füllstellen
- ▶ Explosionsgeschützte Ausführung möglich
- ▶ Frei programmierbare Fülldüsenbewegung und -geschwindigkeit
- ▶ Produktführende Teile kundenspezifisch ausführbar
- ▶ Absaugung von Dämpfen möglich

Verschließen

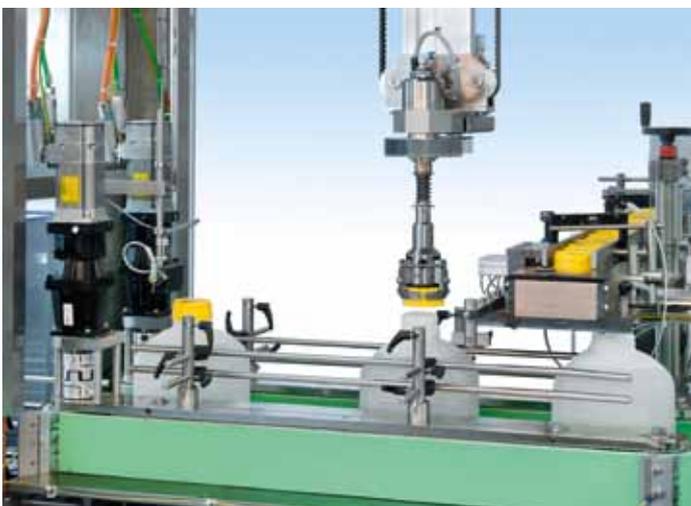
- ▶ Sichere Verschlussübergabe durch Pick-and-Place-System
- ▶ Qualitätssicherung über geeignete Kontrollfunktionen
- ▶ Drehmomentabschaltung über Rutschkupplung, Magnetkupplung oder Servo für hohe Drehmomente

Wiegen

- ▶ Inprozesskontrolle erhältlich als Tara-, Abschalt-, Bruttoverwiegung

Weitere Prozesse

- ▶ Halb- und vollautomatische Behältniszuführung z. B. Depalettieren, vollautomatischer Behältnisaufsteller, Pick-and-Place-Verfahren
- ▶ Behältnisreinigung
- ▶ Etikettieren und Codieren
- ▶ Endverpackung, z. B. Palettieren, Kartонieren





Pflanzenschutz- und Düngemittel

trocken

5 g – 25 kg



Abbildung exemplarisch
OPTIMA FC2 mit SD2

Darauf kommt es an

- ▶ Produkteinsparung durch permanente Mittelwertsüberwachung und Regelung (in Verbindung mit Wägetechnik)
- ▶ Kompakte Bauweise
- ▶ Rahmenloser Maschinenschutz aus Sicherheitsglas
- ▶ Werkzeugloser Formatwechsel

Technische Details

- ▶ Behältnisgröße: bis 300 x 450 mm
- ▶ Gewichtsbereich: 5 g – 25 kg





Fungizide, Herbizide, Insektizide, Düngemittel

Die Prozesse

für trockene Pflanzenschutz- und Düngemittel

Dosiersysteme

- ▶ Schneckendosierer
- ▶ Abfüllwaagen
- ▶ Volumendosierer

Füllen

- ▶ Rüttelstationen zur Produktverdichtung und Leistungserhöhung in Verbindung mit begleitenden Trichtern
- ▶ Schüttgewichtsschwankungen werden erkannt und sofort ausgegelt
- ▶ Staubreduzierte Abfüllung durch die Behältnisanhebung während des Füllvorganges
- ▶ Auf das Produkt abgestimmte Werkstoffe

Verschließen

- ▶ Servomotorisch angetriebene Schraubspindel mit einstellbarer Drehzahl
- ▶ Sichere Verschlussübergabe durch Pick-and-Place-System
- ▶ Qualitätssicherung über geeignete Kontrollfunktionen
- ▶ Drehmomentabschaltung über Rutschkupplung, Magnetkupplung oder Servo für hohe Drehmomente

Wiegen

- ▶ Inprozesskontrolle erhältlich als: Tara-, Abschalt-, Bruttoverwiegung

Weitere Prozesse

- ▶ Halb- und vollautomatische Behältniszuführung z. B. Depalettieren, vollautomatischer Behältnisaufsteller, Pick-and-Place-Verfahren
- ▶ Behältnisreinigung
- ▶ Etikettieren und Codieren
- ▶ Endverpackung, z. B. Palettieren, Kartонieren





Wasch- und Reinigungsmittel

flüssig

bis **360** Behältnisse/min.



Abbildung exemplarisch
OPTIMA OF-OV

Darauf kommt es an

- ▶ Werkzeugloser Formatwechsel
- ▶ Explosionsgeschützte Ausführung möglich
- ▶ Füllprozess individuell abstimmbare für z.B. stark schäumende Produkte
- ▶ Vermeidung von Schwappeffekten bei dünnflüssigen Produkten

Technische Details

- ▶ Behältergröße: bis 300 x 450 mm
- ▶ Füllvolumen: bis 30 l
- ▶ Leistung: bis 360 Behältnisse/min. (volumen- und produktabhängig)



Profi-Reinigungsmittel, Autopflegemittel, Bremsreiniger, WC-Reiniger, Konzentrate

Die Prozesse

für flüssige Wasch- und Reinigungsmittel

Reinigen

- ▶ Automatische Reinigungssteuerung der Fülldüsen in Reinigungswanne oder Aufnahmetulpen (CIP)

Dosiersysteme

- ▶ Massedurchfluss (MDM)
- ▶ Induktiv (IDF)
- ▶ Kolbenpumpe
- ▶ Produktzuführung über Druckbehälter, Pumpe, Schwerkraft oder kundenseitiges Fördersystem

Füllen

- ▶ Bis 32 Füllstellen
- ▶ Explosionsgeschützte Ausführung möglich
- ▶ Frei programmierbare Fülldüsenbewegung und -geschwindigkeit
- ▶ Produktführende Teile kundenspezifisch ausführbar
- ▶ Kolbenrückraumspülung optional möglich (nur bei Kolbenpumpe)
- ▶ Absaugung von Dämpfen möglich

Verschließen

- ▶ Sichere Verschlussübergabe durch Pick-and-Place-System
- ▶ Qualitätssicherung über geeignete Kontrollfunktionen
- ▶ Drehmomentabschaltung über Rutschkupplung, Magnetkupplung oder Servo

Wiegen

- ▶ Inprozesskontrolle erhältlich als: Tara-, Abschalt-, Bruttoverwiegung

Weitere Prozesse

- ▶ Halb- und vollautomatische Behältniszuführung z. B. Depalettieren, vollautomatischer Behältnisaufsteller, Pick-and-Place-Verfahren
- ▶ Behältnisreinigung
- ▶ Etikettieren und Codieren
- ▶ Endverpackung, z. B. Palettieren, Kartонieren





Wasch- und Reinigungsmittel

trocken

bis **320** Portionen/min.



Abbildung exemplarisch
OPTIMA DF

Darauf kommt es an

- ▶ Produkteinsparung durch permanente Mittelwertsüberwachung und Regelung (in Verbindung mit Wägetechnik)
- ▶ Glatte Flächen zur einfachen Reinigung
- ▶ Schutzgehäuse und wirkungsvolle Staubabsaugung verhindern Staubemission in die Umgebung
- ▶ Kontinuierliche Selbstoptimierung aller Betriebsparameter
- ▶ Werkzeugloser Ein- und Ausbau der Lastschalen (Abfüllwaage)

Technische Details

- ▶ Volumenbereich: 100 – 25.000 ml
- ▶ Gewichtsbereich: 100 – 15.000 g
- ▶ Leistung: bis 320 Portionen/min.



Waschpulver, Scheuerpulver

Die Prozesse

für trockene Wasch- und Reinigungsmittel

Abfüll- und Dosiersysteme für Pulver, Granulate und körnige Produkte

Innovative Wägetechnik

- ▶ Stationäre und rotative Ausführung
- ▶ Volumetrische und gravimetrische Dosiersysteme
- ▶ Abdeckung eines großen Volumenbereichs ohne Formatwechsel
- ▶ Schüttgewichtsschwankungen werden erkannt und sofort ausgegletzt (in Verbindung mit Wägetechnik)
- ▶ Großer Gewichtsbereich ohne Formatwechsel
- ▶ Hochpräzise und temperaturstabile Wägezelle
- ▶ Produktführende Metallteile aus Edelstahl
- ▶ Gespeicherte Rezeptparameter jederzeit abrufbar zur schnellen Produkt- bzw. Gewichtsumstellung
- ▶ Sichere und robuste Mechanik
- ▶ Modernste Steuerungs- und Antriebskomponenten





Raffinerieprodukte

bis **280** Behältnisse/min.



Abbildung exemplarisch
OPTIMA SHF

Darauf kommt es an

- ▶ Gute Zugänglichkeit durch kompakte Bauweise
- ▶ Schneller und werkzeugloser Formatwechsel
- ▶ Regelung zur automatischen Kompensation von Temperaturschwankungen des Produkts erhältlich

Technische Details

- ▶ Behältnisgröße: bis 300 x 450 mm
- ▶ Füllvolumen: bis 30 l
- ▶ Leistung: bis 280 Behältnisse/min.



Additive, Motor- und Getriebeöle, Schmierstoffe

Die Prozesse für Raffinerieprodukte

Reinigen

- ▶ Automatische Reinigungssteuerung der Fülldüsen in Reinigungswanne oder Aufnahmetulpen (CIP)

Dosiersysteme

- ▶ Massedurchfluss (MDM)
- ▶ Induktiv (IDF)
- ▶ Kolbenpumpe
- ▶ Produktzuführung über Druckbehälter, Pumpe, Schwerkraft oder kundenseitiges Fördersystem

Füllen

- ▶ Bis 16 Füllstellen
- ▶ Explosionsgeschützte Ausführung möglich
- ▶ Frei programmierbare Fülldüsenbewegung und -geschwindigkeit
- ▶ Produktführende Teile kundenspezifisch ausführbar
- ▶ Kolbenrückraumspülung optional möglich (nur bei Kolbenpumpe)
- ▶ Absaugung von Dämpfen möglich

Verschließen

- ▶ Sichere Verschlussübergabe durch Pick-and-Place-System
- ▶ Qualitätssicherung über geeignete Kontrollfunktionen
- ▶ Drehmomentabschaltung über Rutschkupplung, Magnetkupplung oder Servo

Wiegen

- ▶ Inprozesskontrolle erhältlich als: Tara-, Abschalt-, Bruttoverwiegung

Weitere Prozesse

- ▶ Halb- und vollautomatische Behältniszuführung z. B. Depalettieren, vollautomatischer Behältnisaufsteller, Pick-and-Place-Verfahren
- ▶ Behältnisreinigung
- ▶ Etikettieren und Codieren
- ▶ Endverpackung, z. B. Palettieren, Kartонieren





Portionspackungen für chemische Produkte

bis **1.500** Portionspackungen/min.



Die Lösung für Portionsverpackungen

Portionspackungen, egal ob aus Vlies oder Kunststoff-Verpackungsmaterialien, erfahren seit ihrer Einführung eine stetig steigende Nachfrage.

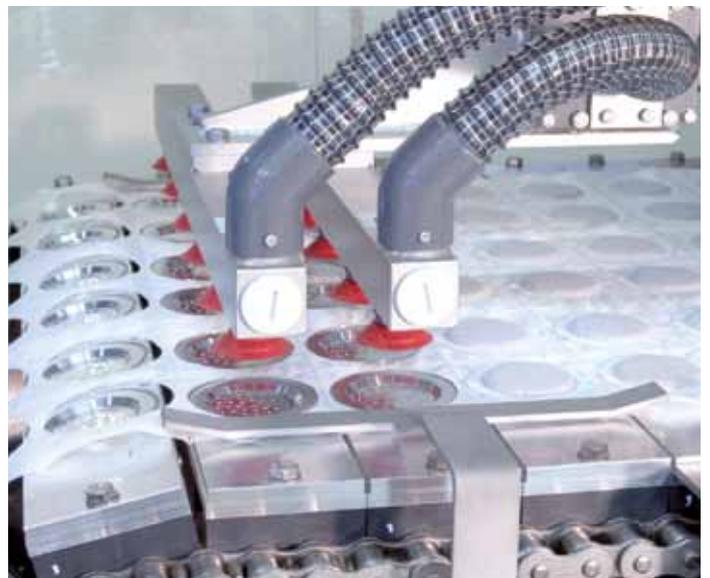
Optima bietet Abfüll- und Verpackungsmaschinen, die speziell auf die rationelle und flexible Herstellung der kleinen Packungsgrößen ausgelegt sind. Die Besonderheiten der verschiedenen Produkte und ihrer typischen Verpackungsarten können durch die modulare Bauweise individuell berücksichtigt werden. Die Qualität des Produktes hat oberste Priorität. In der Kombination von Dosiertechnik mit nachgeschalteter Kontrollwaage lassen sich hohe Ausbringungen bei höchster Gewichtsgenauigkeit erzielen.

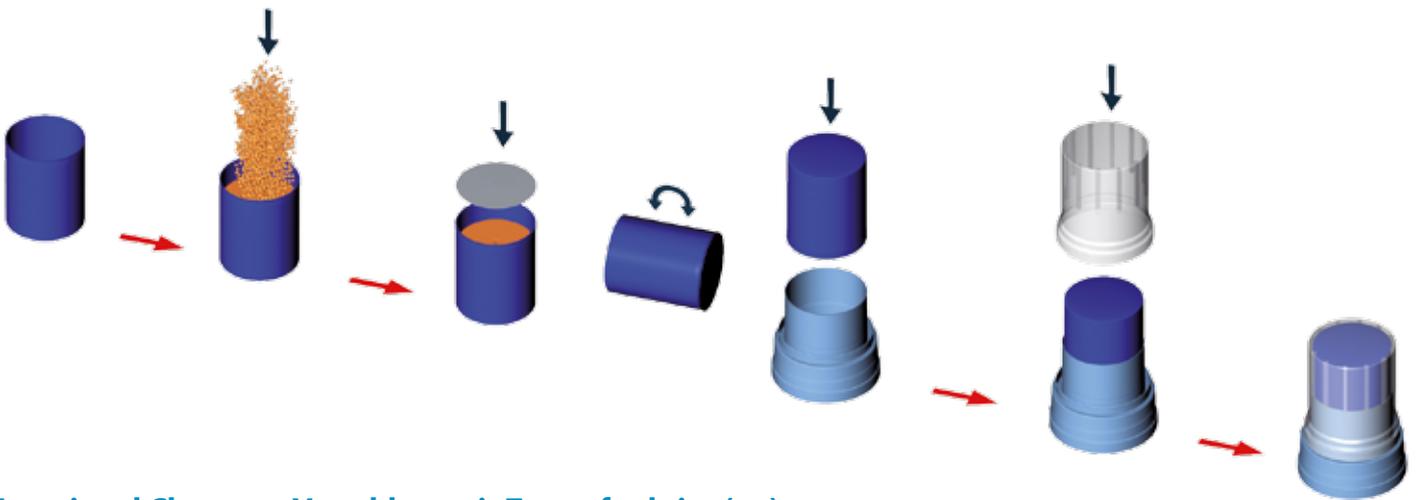
Prozesse

- ▶ Herstellmaschine für Portionspackungen
- ▶ Dosiersysteme: Schneckendosierer, Trommeldosierer, Nettowägesystem, Mehrkopfwaage
- ▶ Montage- und Verschleißsysteme
- ▶ 100%-Gewichtskontrolle
- ▶ Schweiß- und Siegeltechnik für Metall, Kunststoff oder Vlies
- ▶ Endverpackung für die Portionspackungen

Darauf kommt es an

- ▶ Modulares System
- ▶ Integrierte Steuerung / Komponenten
- ▶ Nur eine Bedieneinheit für alle Funktionsmodule
- ▶ Funktionsmodule sind auf einem patentierten Schienensystem verschiebbar
- ▶ Mehrbahnige und intermittierende Ausführung
- ▶ Servogesteuerte Dosiertechnik
- ▶ Einzelne Spuren abschaltbar
- ▶ Integrierte Wiegetechnik
- ▶ Robuste Bauweise für den Einsatz unter schwierigen Bedingungen
- ▶ Einfache und schnelle Reinigung





Functional Closures - Verschluss mit Zusatzfunktion(en)

Mit den modular aufgebauten Füll- und Montagemaschinen bietet die Optima Consumer Lösungen, die in durchgängigen automatischen Prozessen Verschlüsse mit Zusatzfunktionen herstellen. Es können mehrere Funktionen integriert werden: Das Dosiersystem für die Inhaltsstoffe, die Montage der verschiedenen Komponenten sowie ergänzend das Sortieren oder auch die Kontrollfunktionen für die Dichtigkeit der Verschlüsse. Besonders wichtig ist dabei die Präzision bei der Herstellung der Functional Closures.

Und so funktioniert's:

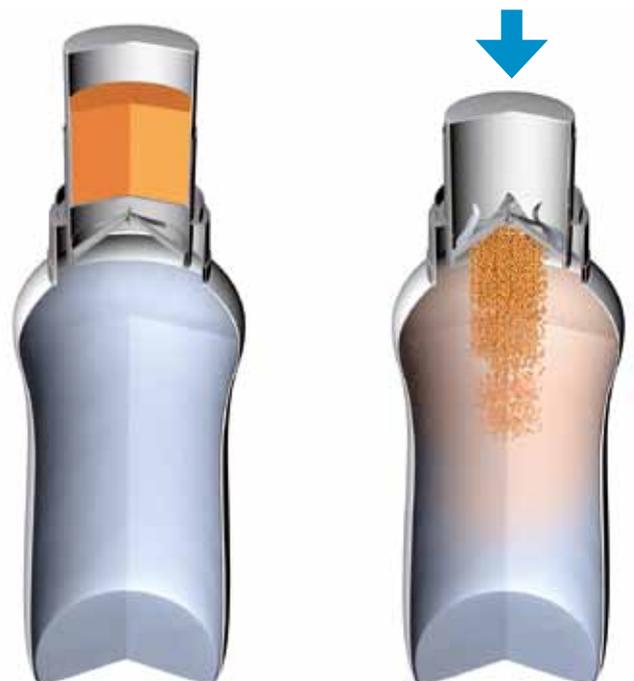
Beim Öffnen der Functional Closures, auch Ingredient Release Closures genannt, werden aus dem Deckel **flüssige oder trockene Inhaltsstoffe** automatisch ins Behältnis abgegeben.

Functional Closures eignen sich zum Beispiel für **chemische Konzentrate**, die im Verschluss länger haltbar bleiben und eine sichere Dosierung gewährleisten.

Vielseitige weitere Anwendungen wie für Lebensmittel, die Kosmetik, oder OTC sind möglich.

Prozesse

- ▶ Sortieren
- ▶ Transportieren
- ▶ Dosieren (trocken und flüssig)
- ▶ Folienversiegelung
- ▶ 100%-Dichtigkeitsprüfung aller Siegelungen
- ▶ Montieren verschiedener Komponenten
- ▶ Codieren



Ihr Produkt im Beutel

Intelligente Lösungen für vielfältige Anwendungen

Bag in Box

Inline Production



Abbildung exemplarisch
OPTIMA BiBM



Darauf kommt es an

- ▶ Inline Vor- und Nachverarbeitung
- ▶ Lineare, einstellige sowie mehrspurige Projekte
- ▶ Besonders kurze Umrüstzeiten von unter einer Minute durch wechselbare Füllsysteme
- ▶ Vollautomatische CIP Reinigung

Flüssig in Beutel

Eine neue Verpackungsform, die stark im Trend ist. Die Anwendungen für Beutel- oder Nachfüllpackungen von Konzentraten, Cremeseifen und Reinigungsmitteln sind vielfältig.

Für Dosier-, Verschleiß- sowie Umverpackungsprozesse von Flüssigkeiten und viskosen Produkten bietet die Optima individuelle Lösungen an.

Prozesse

- ▶ Beutelherstellung oder Beutelzuführung
- ▶ Beuteletikettierung beidseitig
- ▶ Dichtigkeitsprüfung
- ▶ Füllstation mit Massedurchfluss- sowie induktiven Dosiersystemen
- ▶ Entlüftungsvorrichtung
- ▶ Verschleißstation
- ▶ Einsetzen in Pucks oder Kartons



Service Lifecycle

Service = Sicherheit

Mit der Anschaffung einer Optima Maschine verbinden sich alle Vorteile einer dauerhaften Partnerschaft. So sorgen beispielsweise regelmäßige Wartungen durch die Experten unseres weltweit verfügbaren **Servicenetzes** dafür, das Risiko eines Maschinenausfalls auf ein Minimum zu senken. Das Störfall-Management der Optima steht Kunden rund um die Uhr persönlich, per **Teleservice** sowie online zur Verfügung.

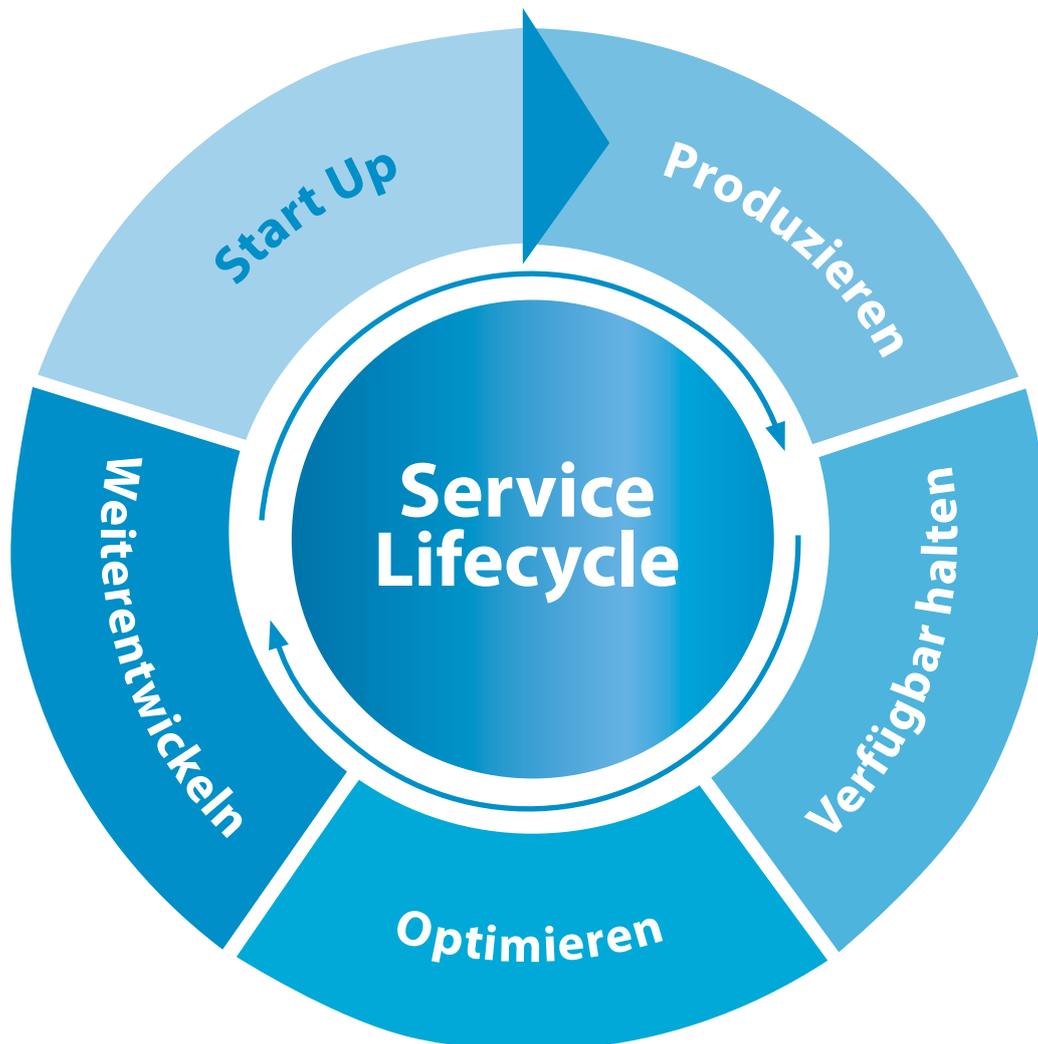
Zu einem perfekten Service gehört ein **umfangreiches Ersatzteillager**. Damit die Ersatzteile Sie auf schnellstem Wege erreichen, garantieren wir die rasche Auslieferung mit einem bewährten Logistiksystem. Unsere **Original-Ersatzteile** bieten selbstverständlich Optima-Qualität.

Um flexibel auf alle Marktanforderungen zu reagieren bieten wir Ihnen eine umfangreiche Auswahl an **Formateilen**. Gerade Komponenten und Module wie Manipulatoren, Roboter und

Linienautomation, Sortiermodule und Bandsysteme stehen zur Verfügung.

Service beginnt bereits mit der Inbetriebnahme der Maschinen. Individuelle **Schulungskonzepte** führen zum sicheren Umgang mit der bedienerfreundlichen Technik. Und noch ein weiterer Aspekt: Nicht immer ist es notwendig, in neue Anlagen zu investieren. Innovative **Maschinen-Upgrades** und individuelle **Umbaupakete** der Optima bringen Maschinen auf den neuesten Stand der Technik.

Auch die Beratung, Entwicklung und Integration von verschiedenen Systemen zur Sicherstellung reibungsloser Abfüll- und Verpackungsprozesse wie z.B. **SCADA Systeme, Linemonitoring, Track & Trace Lösungen** oder **optische Inspektionssysteme** gehören für uns zur Tagesordnung.



Ihre Ansprechpartner

Wir sind für Sie da

Unser Service-Team ist gerne für Sie da!

Unsere Geschäftszeiten:

Montag – Freitag
7.00 bis 17.00 Uhr (MEZ)

Zusätzlich erreichen Sie uns auf unserer Service-Hotline 24 Stunden am Tag: **+ 49 7333 808-133**

Kontaktieren Sie auch unsere weltweiten Niederlassungen und Servicestützpunkte.

So erreichen Sie uns:

Telefon: +49 791 94606-0
Fax: +49 791 94606-3019

Telefon: +49 791 506-0
Fax: +49 791 506-9000

E-Mail: info@optima-consumer.com
service@optima-consumer.com

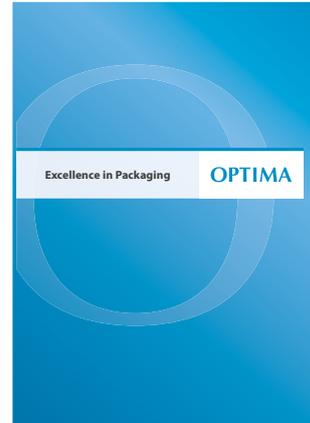


OPTIMA consumer im Überblick



Verpackungsmaschinen für Ihre Lebensmittelproduktion

- ▶ Instantprodukte
- ▶ Suppen & Soßen / Gewürze - trocken & flüssig
- ▶ Konzentrate



OPTIMA - Excellence in Packaging

- ▶ Meilensteine
- ▶ Global aktiv, nah am Kunden
- ▶ Service global
- ▶ Nonwovens
- ▶ Consumer
- ▶ Pharma
- ▶ Life science



Verpackungsmaschinen für Ihre Kosmetikproduktion

- ▶ Körperpflege
- ▶ Haarpflege
- ▶ Dekorative Kosmetik
- ▶ Parfüm



Service weltweit – Das lückenlose Serviceprogramm

- ▶ Start Up
- ▶ Produzieren
- ▶ Verfügbar halten
- ▶ Optimieren
- ▶ Weiterentwickeln



Maschinenprogramm im Bereich der Halbautomaten

- ▶ Schneckendosierer
- ▶ Abfüllwaagen
- ▶ Flüssigfüller
- ▶ Verschließer

Gerne senden wir Ihnen weitere Unterlagen zu.

Adressen weltweit

Die Sicherheit eines starken Partners

OPTIMA packaging group GmbH

Steinbeisweg 20
74523 Schwaebisch Hall
Tel.: +49 791 506-0
Fax: +49 791 506-9000
info@optima-ger.com
www.optima-ger.com

OPTIMA consumer GmbH

Geschwister-Scholl-Str. 89
74523 Schwaebisch Hall
Tel.: +49 791 94606-0
Fax: +49 791 94606-3019
info@optima-consumer.com
www.optima-consumer.com

OPTIMA Packaging Machinery PLC

7 Loader Close
Kings Worthy
Hampshire SO23 7TF, UK
Tel.: +44 1962 620898
Fax: +49 791 506 6500
info@optima-gb.com
www.optima-gb.com

OPTIMA packaging France S.A.R.L.

Zone d'Activités de l'Énergie
4, rue Ampère B.P. 9
59559 Comines Cédex, France
Tel.: +33 320 6306-48
Fax: +33 320 6306-41
info@optima-fra.com
www.optima-fra.com

AMOTEK S.r.l. a socio unico

Via Piemonte 5
40069 Zola Predosa
Bologna, Italy
Tel.: +39 051 61868-11
Fax: +39 051 61868-88
sales@amotek-ita.com
www.amotek-ita.com

OPTIMA Machinery Corporation

1330 Contract Drive
Green Bay, WI 54304, USA
Tel.: +1 920 339-2222
Fax: +1 920 339-2233
info@optima-usa.com
www.optima-usa.com

OPTIMA packaging machines, S.A. de C.V.

San Jorge 198
Col. Pedregal Santa Úrsula
Del. Coyoacán
C.P. 04600 México, D.F. México
Tel.: +52 55 5421-0271
Fax: +52 55 5610-4452
info@optima-mex.com
www.optima-mex.com

OPTIMA do Brasil Máquinas de Embalagem Ltda.

Rua Joana Foresto Storani, 500
13280-000 Vinhedo - SP, Brazil
Tel.: +55 19 3886-9800
Fax: +55 19 3886-9810
info@optima-bra.com
www.optima-bra.com

OPTIMA India packaging machines Pvt. Ltd.

No. 2, 2nd Floor, Sri Datri Nivas
Nagawara Circle, Outer Ring Road
Opp. Manyata Softech Park
Bengaluru – 560045
Karnataka, India
Tel.: +91 80-40854449
info@optima-ind.com
www.optima-ind.com

OPTIMA Japan Co. Ltd.

362 Shimizu-cho
Kawaramachi-dori
Nijjo-agaru, Nakagyo-ku
Kyoto 6040911, Japan
Tel.: +81 75 223-1588
Fax: +81 75 223-1595
optima@alles.or.jp

OPTIMA Korea Ltd.

1107 HyunDai Topics
44-3 Bangi-dong, Songpa-gu,
Seoul 138-827, Korea
Tel.: +82 2 414 7105
Fax: +82 2 414 7106
info@optima-kr.com

OPTIMA Packaging Machines (Shanghai) Co., Ltd.

No. 695 Fengmao Road
Malu Town, Jiading District
Shanghai 201801, China
Tel.: +86 21 6707 0888
Fax: +86 21 6707 0889
info@optima-cn.com
www.optima-cn.com

OPTIMA PACKAGING MACHINES (M) SDN. BHD.

5008 A 1st Floor
Jalan Lunas, Batu 2.5
09000 Kulim, Kedah
Malaysia
Tel.: +60 4 495 1619
info@optima-mal.com
www.optima-mal.com

Weitere Informationen unter:

www.optima-consumer.com