



Verpackungsmaschinen
für Ihre Lebensmittelproduktion

OPTIMA
EXCELLENCE IN PACKAGING

Member of



Nur Könner beherrschen die richtige Technik

Hohe Ansprüche? Gerne.

Innovative Verpackungsmaschinen erfordern eine hohe Spezialisierung. Diese erfüllt die Optima mit innovativen Konzepten zur Entwicklung und Herstellung von branchenorientierten Anlagen in ihren vier Bereichen Consumer, Nonwovens, Pharma und

Life Science. Kontinuierliches Wachstum kennzeichnet das Familienunternehmen seit seiner Gründung 1922. Mit weltweit über 1.700 Mitarbeitern hat sich Optima bewusst die Flexibilität und Kundennähe als zentrale Charakteristika bewahrt.



Food



Single Serve



Cosmetics



Chemicals

Tagtäglich werden unvorstellbare Mengen an Lebensmitteln, kosmetischen und chemischen Produkten dosiert, abgefüllt und verpackt. Viele davon mit Maschinen aus der Optima Consumer. Und das hat gleich mehrere gute Gründe: Maschinenflexibilität, hohe Ausbringungen, Produktschonung und Prozesssicherheit sind zentrale

Vorteile. Von Einstiegsmodellen bis hin zu kompletten Linien, gerne auch mit Handling- und Montagefunktionen.

Die Optima Consumer bietet alles, was das Dosieren, Abfüllen und Verpacken einfacher, sicherer und noch wirtschaftlicher macht. Auch im Hinblick auf die Total cost

of ownership werden die Maschinen der Optima Consumer kontinuierlich optimiert. So kommen diese mit einem Minimum an Wartung, Verschleiß- und Ersatzteilen aus, bieten jedoch dauerhaft hohe Leistung sowie präzise, konsistente Wägebearbeitungen.

Inhalt

4 – 5	Für Lebensmittel-Klassiker und Innovationen
6 – 7	Instantprodukte
8 – 9	Suppen & Soßen / Gewürze - trocken
10 – 11	Suppen & Soßen / Gewürze - flüssig
12 – 13	Konzentrate
14 – 15	Single Serve – Kapseln und Pads
16	Sekundärverpackung
17	Der SoftCan®Maker
18 – 19	Functional Closures
20	Service Lifecycle
21	Ihre Ansprechpartner
22	OPTIMA consumer im Überblick
23	Adressen weltweit

Für Lebensmittel-Klassiker und Innovationen

Von Groß- bis Portionspackungen

OPTIMA

EXCELLENCE IN PACKAGING

Verpackungstechnologien für Lebensmittel, die den Geschmack treffen

Optima Consumer ist Ihr Partner für das Verpacken von Lebensmitteln unterschiedlichster Konsistenzen: von dünnflüssig bis pastös sowie pulvrig, granuliert und stückig. Verpackungstechnologien der Optima basieren auf jahrzehntelangen Erfahrungen und überzeugen immer wieder mit Neuerungen, die in der Branche

Maßstäbe setzen. Sie gelten als besonders zuverlässig, exakt und in der Ausbringung leistungsstark. Ob halbautomatische Einzel- oder vollautomatische Monoblockmaschinen – bis hin zur Turn-Key-Komplettlinie verfügt die Optima über Lösungen, die speziell auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt werden.



Produktbeschaffenheiten

- ▶ Flüssig
- ▶ Pastös
- ▶ Pulvrig
- ▶ Granuliert
- ▶ Stückig

Behältnisse

- ▶ Glas
- ▶ Kunststoff
- ▶ Papierverbund
- ▶ Folie
- ▶ Metall

Verschlüsse

- ▶ Schraubverschlüsse
- ▶ Aufdruckverschlüsse
- ▶ Pumpverschlüsse
- ▶ Bördelverschlüsse
- ▶ Siegel

Maschinentypen

- ▶ Pilotanlagen, Musterproduktion
- ▶ Halb- und vollautomatische Maschinen
- ▶ Monoblockmaschinen
(Füllen und Verschließen auf einer Maschine)
- ▶ Verpackungsanlagen für Portionspackungen
- ▶ Turn-Key-Komplettlinien

Für jede Anforderung die richtige Lösung

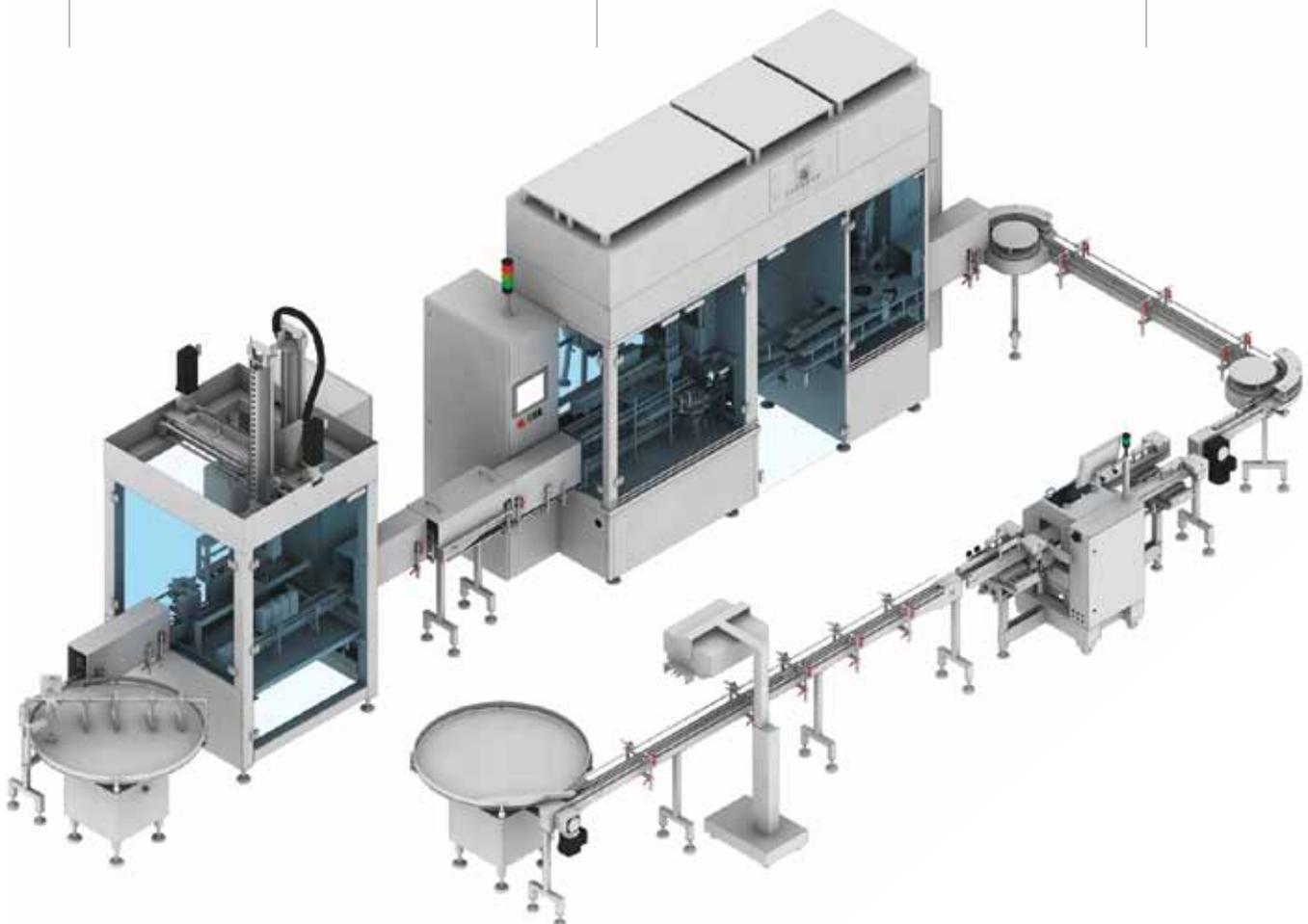
Die Prozesse

- ▶ Behältnis Aufgabe
- ▶ Depalettieren
- ▶ Reinigen / Entkeimen
- ▶ Füllen / Dosieren
- ▶ Verschließen
- ▶ Wiegen
- ▶ Etikettieren
- ▶ Handling
- ▶ End of Line

mg – kg

ml – l

▶▶ bis ▶▶▶▶





Instantprodukte

bis **400** Behältnisse/min.



Abbildung exemplarisch
OPTIMA MMK-FS

Darauf kommt es an

- ▶ Eichfähige Gewichtskontrolle
- ▶ Versiegelung der Behältnisse
- ▶ Gute Zugänglichkeit
- ▶ Explosionsgeschützte Ausführung
- ▶ Kompakte Bauweise
- ▶ Gewichtsgenaueres Portionieren



Die Prozesse für Instantprodukte

Reinigen der Behältnisse

- ▶ Ausblasen, Saugen, Wenden, Entkeimen

Dosieren

- ▶ Volumetrisch
- ▶ Gravimetrisch
- ▶ Vakuum

Füllen

- ▶ Schonendes Abfüllen des Produkts mit Tellerdosiersystem oder Schneckendosierer
- ▶ Staubfreie Abfüllung
- ▶ Produktverdichtung und Leistungserhöhung durch Rüttelstationen
- ▶ Mitlaufende Trichter
- ▶ In-line Begasung
- ▶ Volumenverstellung über die Wiegetechnik
- ▶ Gewichtsgenaue Dosierung

Verschließen

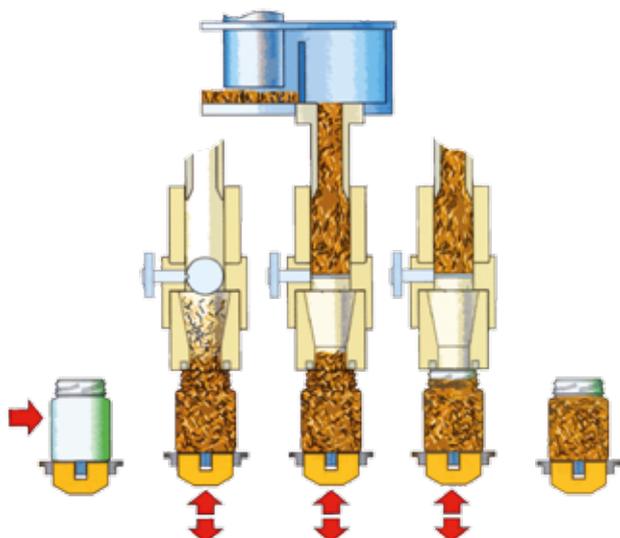
- ▶ Schrauben, Prellen, Positionsorientierung, Bördeln
- ▶ Siegeln: Induktiv, ultraschall, thermisch
- ▶ Drehzahl und Verschraubmoment einstellbar
- ▶ Verschlusskontrolle mit Ausweisung

Handling

- ▶ Automatische Produktwechsel
- ▶ Einfache und schnelle Formatwechsel
- ▶ Zentrale Steuerung der technischen Einheiten
- ▶ Schnittstelle übergeordnetes Datenerfassungssystem (MES/Scada)
- ▶ Touch-Bedieneinheit

Weitere Prozesse

- ▶ Gruppieren von Behältnissen
- ▶ Einsetzen in Trays und Kartons
- ▶ Füllprozess unter Schutzgas
- ▶ Wiegetechnik
 - 100 % eichfähige Tara-/Bruttoverarbeitung
 - 100 % eichfähige Bruttokontrolle





bis **240** Behältnisse/min.



*Abbildung exemplarisch
OPTIMA MFL*

Darauf kommt es an

- ▶ Hygienic-Design Konzept
- ▶ Beste Portioniergenauigkeit durch abgestimmte Dosier- und Wägetechnik
- ▶ Schneller und werkzeugloser Formatwechsel
- ▶ Eichfähige Tara-/Bruttoverarbeitung
- ▶ Effiziente Produktverdichtung über mehrere Stationen



Die Prozesse für trockene Suppen, Soßen & Gewürze

Reinigen der Behältnisse

- ▶ Ausblasen, Saugen, Wenden, Entkeimen

Dosieren

- ▶ Volumetrisch
- ▶ Gravimetrisch
- ▶ Vakuum
- ▶ Produktspezifisch

Füllen

- ▶ Schonendes Abfüllen des Produkts mit Tellerdosiersystem oder Schneckendosierer
- ▶ Hohe Füllgenauigkeit
- ▶ Programmierte Nachgabe (topping up)
- ▶ Staubfreie Abfüllung
- ▶ Produktverdichtung und Leistungserhöhung durch Rüttelstationen
- ▶ Verarbeitung von Mixprodukten
- ▶ Mitlaufende Trichter
- ▶ In-line Begasung



Verschließen

- ▶ Schrauben, Prellen, Positionsorientierung, Bördeln
- ▶ Siegel: Induktiv, ultraschall, thermisch
- ▶ Drehzahl und Verschraubmoment einstellbar
- ▶ Verschlusskontrolle mit Ausweisung
- ▶ Verarbeiten der Verschlüsse vom Stapel oder als Schüttware

Wiegen

- ▶ 100 % eichfähige Tara-/Bruttowaage
- ▶ Abschaltwaage

Handling

- ▶ Einfache Reinigung
- ▶ Schnelle Produkt- und Formatwechsel
- ▶ Zentrale Steuerung der technischen Einheiten
- ▶ Datenschnittstelle zum Produktionsleitstand
- ▶ Touch-Bedieneinheit





bis zu **200** Behältnisse/min.



Abbildung exemplarisch
OPTIMA SHF

Darauf kommt es an

- ▶ Schneller und werkzeugloser Formatwechsel
- ▶ CIP / SIP vollautomatische Reinigung
- ▶ Stückig in flüssig
- ▶ Induktiv ohne Druckbehälter
- ▶ Mehrkomponenten Abfüllung



Die Prozesse

für flüssige und pastöse

- ▶ Soßen & Brotaufstriche (süß und herb)
- ▶ Suppen & Gewürze

Reinigen der Behältnisse

- ▶ Entkeimen und Ausblasen

Dosieren

- ▶ Massedurchfluss (MDM)
- ▶ Induktiv (IDF)
- ▶ Kolben
- ▶ Gravimetrisch
- ▶ Volumetrisch

Füllen

- ▶ Keimarm unter Laminar Flow
- ▶ Heißabfüllung, doppelwandige Ausführung
- ▶ Mit stückigen Anteilen
- ▶ Hohe Füllgenauigkeit
- ▶ Mehrkomponentenabfüllung

Verschließen

- ▶ Schrauben, Prellen, Positionsorientierung
- ▶ Siegeln: Induktiv, ultraschall, thermisch
- ▶ Drehzahl und Verschraubmoment einstellbar
- ▶ Verschlusskontrolle mit Ausweisung

Weitere Prozesse

- ▶ CIP / SIP
- ▶ Füllmodul komplett wechselbar
 - Schneller Produktwechsel
 - Vermeidung von Cross Contamination
- ▶ Keimarme Prozesse unter Laminar Flow
- ▶ Explosionsgeschützte Ausführung möglich
- ▶ Datenaustausch mit Kundenleitsystem





Konzentrate

bis zu **350** Behältnisse/min.



*Abbildung exemplarisch
OPTIMA OF-OV*

Darauf kommt es an

- ▶ Turn-key Linien
- ▶ Verarbeiten von nicht standfesten Behältnissen
- ▶ CIP / SIP vollautomatische Reinigung
- ▶ Keimarme Abfüllung
- ▶ Kurze Formatumstellzeit durch Trägersystem
- ▶ Minimierter Energiebedarf



Die Prozesse für flüssige Konzentrate

Reinigen der Behältnisse

- ▶ Entkeimen und Ausblasen

Dosieren

- ▶ Massedurchfluss (MDM)
- ▶ Induktiv (IDF)
- ▶ Gravimetrisch
- ▶ Volumetrisch

Füllen

- ▶ Keimarm unter Laminar Flow
- ▶ Heißabfüllung, doppelwandige Ausführung

Verschließen

- ▶ Schrauben, Prellen, Positionsorientierung
- ▶ Siegeln: Induktiv, ultraschall, thermisch
- ▶ Drehzahl und Verschraubmoment einstellbar
- ▶ Kontrollstationen mit Ausweisung
- ▶ Einfacher Formatwechsel

Weitere Prozesse:

- ▶ CIP / SIP
- ▶ Behälteraufnahme / -sortierung
- ▶ Füllmodul komplett wechselbar
 - Schneller Produktwechsel
 - Vermeidung von Cross Contamination
- ▶ Keimarme Prozesse unter Laminar Flow
- ▶ Explosionsgeschützte Ausführung möglich
- ▶ Datenaustausch mit Kundenleitsystem
- ▶ 100 % Gewichtskontrolle
- ▶ Behältnisscodierung
- ▶ Einsetzen in Tray
- ▶ End of Line Lösungen





Single Serve – Kapseln und Pads

bis zu **1.500** Packungen/min.



Abbildung exemplarisch
OPTIMA CFL

Darauf kommt es an

- ▶ Modulares System
- ▶ Integrierte Steuerung / Komponenten
- ▶ Nur eine Bedieneinheit für alle Funktionsmodule
- ▶ Funktionsmodule sind auf einem patentierten Schienensystem verschiebbar
- ▶ Leistungsabhängige, flexible Spurenanzahl
- ▶ Servogesteuerte Dosiertechnik für verschiedenste Produkte
- ▶ Einzelne Spuren abschaltbar
- ▶ Integrierte Wiegetechnik





Portionspackungen - Schnell und mit Hochdruck produziert

Portionspackungen für Kaffee, Tee und weitere Lebens- und Genussmittel erfahren seit ihrer Einführung eine stetig steigende Nachfrage. Optima bietet Abfüll- und Verpackungsmaschinen, die speziell auf die rationelle und flexible Herstellung der kleinen Packungsgrößen ausgelegt sind.

Die Besonderheiten der verschiedenen Kaffeesorten und ihrer

typischen Verpackungsarten können durch die modulare Bauweise individuell berücksichtigt werden.

Die Qualität des Produktes hat oberste Priorität. In der Kombination von Dosiertechnik mit nachgeschalteter Kontrollwaage lassen sich hohe Ausbringungen bei höchster Gewichtsgenauigkeit erzielen.

Kapseln

Prozesse:

- ▶ Behältnismagazine und Sortierungen
- ▶ Abstapler, auch als Pick-and-Place-Module
- ▶ Schneckendosierer
- ▶ Piezoförderrinne
- ▶ Trommeldosierer
- ▶ Mehrkopfwaage
- ▶ Produktoptimierung, Produktbegasung
- ▶ Schweiß- und Siegeltechnik für Metall, Kunststoff oder Vlies
- ▶ Verschließen unter Vakuum oder mit Überdruck
- ▶ Verschließsysteme, z.B. Schraub-, Prell-, Siegel- oder Schleppkappe
- ▶ Montagemodul
- ▶ Druck- und Codiersysteme
- ▶ Kontrollsysteme
- ▶ Stichprobenentnahme vollautomatisch
- ▶ Kartonierer, Sammelpacker oder Produktübergabe

Pads

Prozesse:

- ▶ Papierabrollung des Bodens
- ▶ Vorformen des Pads
- ▶ Dosieren und Füllen
- ▶ Mehrmaliges Abdrehen des Produktes
- ▶ Komprimieren
- ▶ Papierabrollung des Deckpapiers
- ▶ Versiegeln des Pads
- ▶ Ausstanzen des gefertigten Pads
- ▶ Abziehen und Zerkleinern des Restpapiers
- ▶ Gewichtskontrolle und -regelung
- ▶ Zähl- und Stapelvorrichtung
- ▶ Einlegen der Pads in Kassetten
- ▶ Kassettentransport zur Packmaschine



Sekundärverpackung

für Kapseln und Pads

Modul: Schlauchbeutelmaschine

- ▶ Zum Verpacken verschiedener Padvarianten in unterschiedliche Beutelformen.



Prozesse

- ▶ Begasen der gefüllten Kassetten
- ▶ Kantensiegelung
- ▶ Formen des Schlauchbeutels (VFFS)
- ▶ Einschieben des Padstapels in die Endverpackung
- ▶ Begasen des Beutels
- ▶ Flacher Beutelboden
- ▶ Versiegeln des Beutels
- ▶ Bedrucken
- ▶ Wiederverschluss
- ▶ Endkontrollwaage

Modul: Siegelrandbeutelmaschine

- ▶ Das Single Pouch Modul ermöglicht das Einzelverpacken von Kapseln und Pads. Sie sind somit aromageschützt und können längere Zeit ohne Qualitätsverlust gelagert werden.



Prozesse

- ▶ Verpackung in Siegelrandbeutel
- ▶ Auf kleinstem Raum integriert
- ▶ Folienzuführung von der Rolle
- ▶ Verarbeitung als Halbschlauch
- ▶ Stickstoffbegasung zum Produktschutz mit geringstem Restsauerstoffgehalt
- ▶ Codierung mit Produktions- und Haltbarkeitsdatum

Kartonierer und Sammelpacker

- ▶ Um die hergestellten Portionspackungen am Point of Sale optisch ansprechend zu präsentieren, eignen sich Faltschachteln mit Steck- oder Leimverschluss. Optima Kartonierer lassen sich direkt nach der Herstell-, Füll- und Verschließmaschine in den Prozess integrieren.



Prozesse

- ▶ Halbautomatisch mit manuellen Arbeitsstationen bis vollautomatisch
- ▶ Arbeitsmodus intermittierend oder kontinuierlich
- ▶ Einlegestation für Packungen
- ▶ Codierung
- ▶ Bar-Code Kontrolle
- ▶ Verarbeitung von Inlinern, Beipackzetteln oder Booklets

Eine Folie wird zur Dose

Die Maschinenlösung für Foliendosen eröffnet eine flexible Verpackungswelt, die Wertigkeit und Convenience vereint. Basierend auf dem patentierten Cyclero®-Konzept von Huhtamaki, stellt der Optima SoftCan® Maker innovative Verpackungen von der Rolle her. Die Maschine ist flexibel mit verschiedenen Dosiersystemen kombinierbar. Cyclero® eignet sich für stückige, pulvrige und gra-

nulierte Produkte und kann auch unter Schutzgas verpackt werden.

Erfolgreiche Projekte für die Verpackung von Kaffeepads bestätigen die Vorteile des geringen Materialeinsatzes sowie Lagerhaltungskosten bei gleichzeitig hoher Prozesssicherheit und hoher Ausbringung.

Prozesse

- ▶ Mantel- und Bodenherstellung von der Rolle
- ▶ Verarbeitung eines Überdruckventils
- ▶ Befüllen der Dose mit stückigen oder pulvrigen Produkten
- ▶ Füllprozess unter Schutzgas
- ▶ Verschluss: Einmalig über eine peelfähige Folie oder Wiederverschluss über einen Schnappdeckel
- ▶ Bruttogewichtskontrolle eichfähig
- ▶ Einsetzen der Dose in Werkstückträger oder Tray / Karton



Abbildung exemplarisch, weitere Dosenformen möglich.

Darauf kommt es an

- ▶ Einfaches Öffnen und Wiederverschließen durch „easy peel off“-Verfahren
- ▶ Leicht und flach zu entsorgen, dadurch sehr umweltfreundlich
- ▶ Höhe der Foliendose kann in wenigen Minuten flexibel umgestellt werden
- ▶ Folienmaterial transparent oder mit Sichtfenster
- ▶ Deutlich günstigere Kosten gegenüber Hartdosen und Glas bezüglich Material, Herstellung, Lagerung und Transport
- ▶ Herstellen von 15.000 Dosen von einer Rolle, dadurch minimiertes Packmittellager



Functional Closures

Verschlüsse mit Zusatzfunktion(en)

1 – 100 ml

50 – 240 Behältnisse/min.

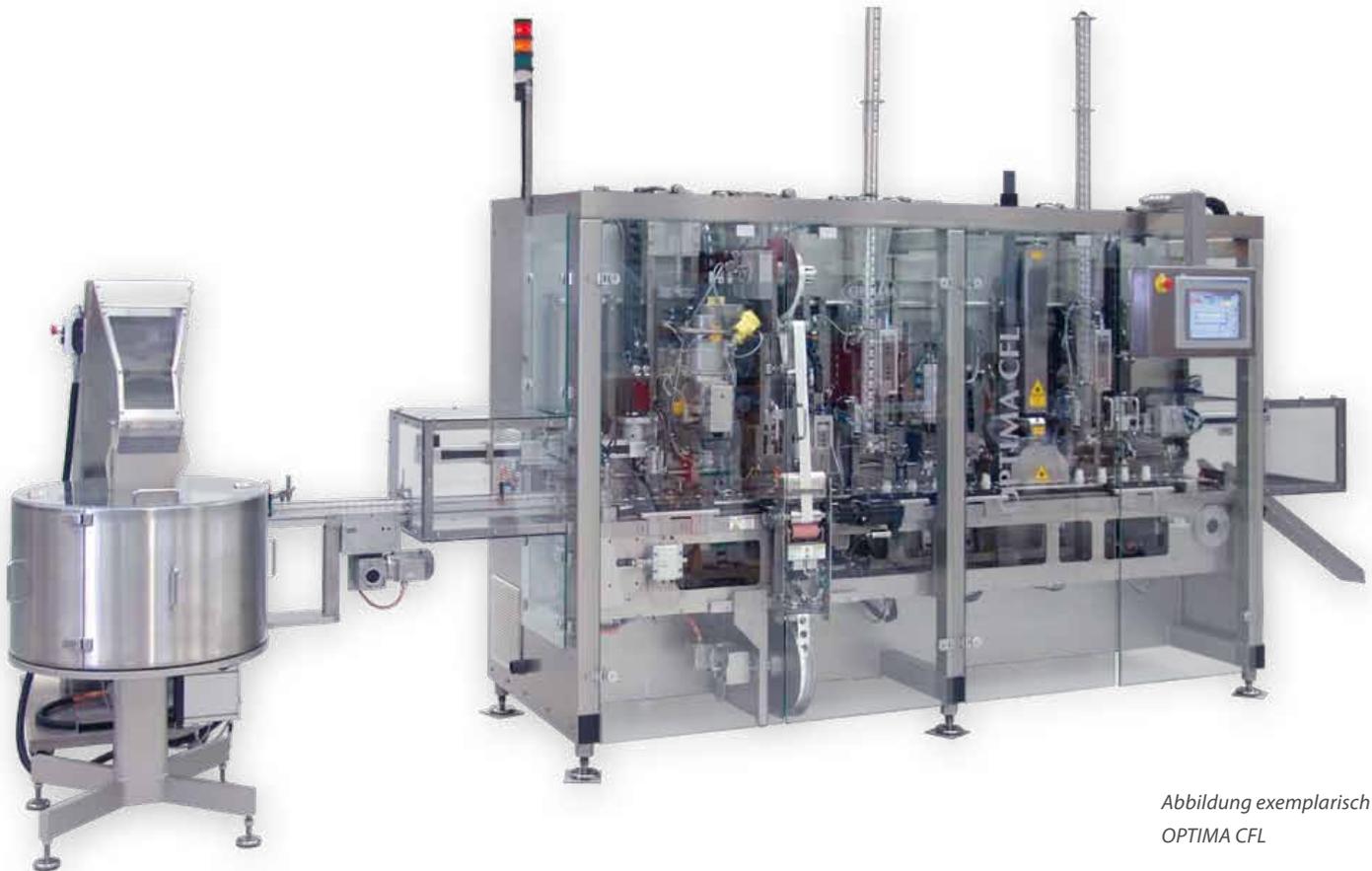
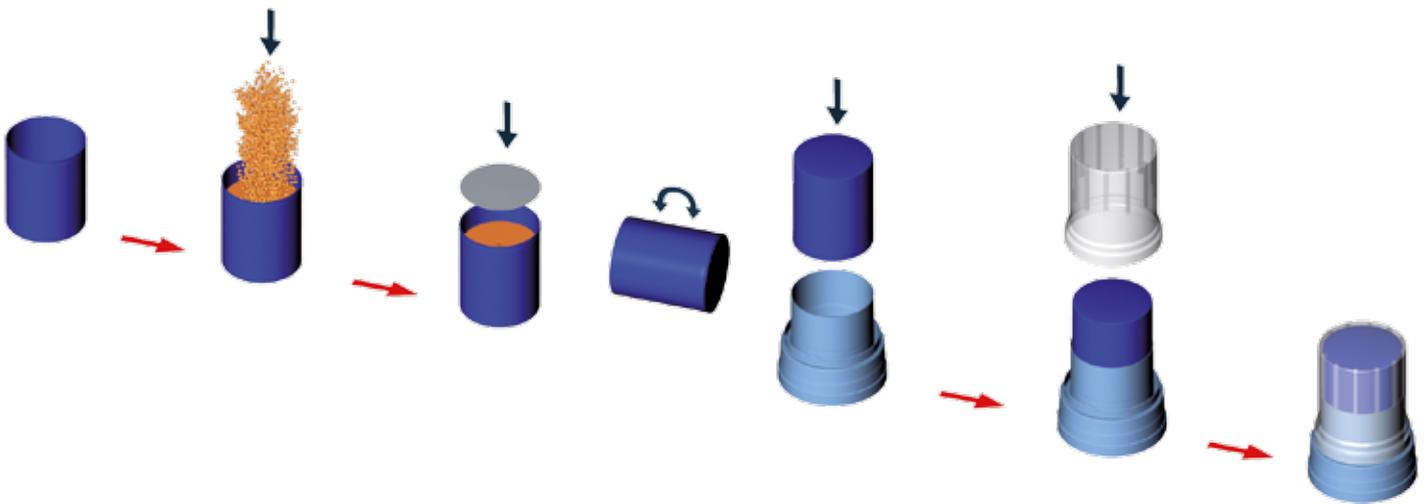


Abbildung exemplarisch
OPTIMA CFL

Darauf kommt es an

- ▶ Modularer Aufbau der Maschine ermöglicht flexible Anpassung an die vielfältigen Produkthanforderungen
- ▶ Durchgängig automatischer Prozess
- ▶ Jeder Verarbeitungsschritt wird zu 100% kontrolliert
- ▶ Einfache Bedienbarkeit
- ▶ Hervorragende Zugänglichkeit
- ▶ Pilotanlagen, Musterproduktion
- ▶ Leckage-Test um zu prüfen, ob das Produkt im Verschluss optimal geschützt ist
- ▶ Halb- und vollautomatische Maschinen





Die Prozesse für Verschlüsse mit Zusatzfunktion(en)

Reinigen der Behältnisse

- ▶ Entkeimen und Ausblasen

Dosieren

- ▶ Massedurchfluss (MDM)
- ▶ Induktiv (IDF)
- ▶ Volumetrisch
- ▶ Produktspezifisch

Füllen

- ▶ Keimarm
- ▶ Staubfrei
- ▶ Flüssigkeiten
- ▶ Pulver
- ▶ Granulate

Verschließen / Montieren

- ▶ Verarbeiten der Verschlusssteile vom Stapel oder als Schüttware
- ▶ Schrauben, Prellen, Positionsorientierung
- ▶ Drehzahl und Verschraubmoment einstellbar
- ▶ Siegeln: Induktiv, ultraschall, thermisch

Weitere Prozesse

- ▶ Sortiersysteme
- ▶ Behältniscodierung
- ▶ Dichtigkeitsprüfung
- ▶ Kontrollen mit Ausweisung

Mit den modular aufgebauten Füll- und Montagemaschinen bietet die Optima Consumer Lösungen, die in durchgängigen automatischen Prozessen Verschlüsse mit Zusatzfunktionen herstellen. Es können mehrere Funktionen integriert werden: Das Dosiersystem für die Inhaltsstoffe, die Montage der verschiedenen Komponenten sowie ergänzend das Sortieren oder auch die Kontrollfunktionen für die Dichtigkeit der Verschlüsse. Besonders wichtig ist dabei die Präzision bei der Herstellung der Functional Closures.

Und so funktioniert´s:

Beim Öffnen der Functional Closures, auch Ingredient Release Closures genannt, werden aus dem Deckel **flüssige oder trockene Inhaltsstoffe** automatisch ins Behältnis abgegeben.

Functional Closures eignen sich zum Beispiel für **Mixgetränke mit Vitaminen oder Aromastoffen**, die im Verschluss länger haltbar bleiben – oder einfach als neues Trinkerlebnis.

Vielseitige weitere Anwendungen wie für die Kosmetik, Chemie oder OTC sind möglich.



Service Lifecycle

Service = Sicherheit

Mit der Anschaffung einer Optima Maschine verbinden sich alle Vorteile einer dauerhaften Partnerschaft. So sorgen beispielsweise regelmäßige Wartungen durch die Experten unseres weltweit verfügbaren **Servicenetzes** dafür, das Risiko eines Maschinenausfalls auf ein Minimum zu senken. Das Störfall-Management der Optima steht Kunden rund um die Uhr persönlich, per **Teleservice** sowie online zur Verfügung.

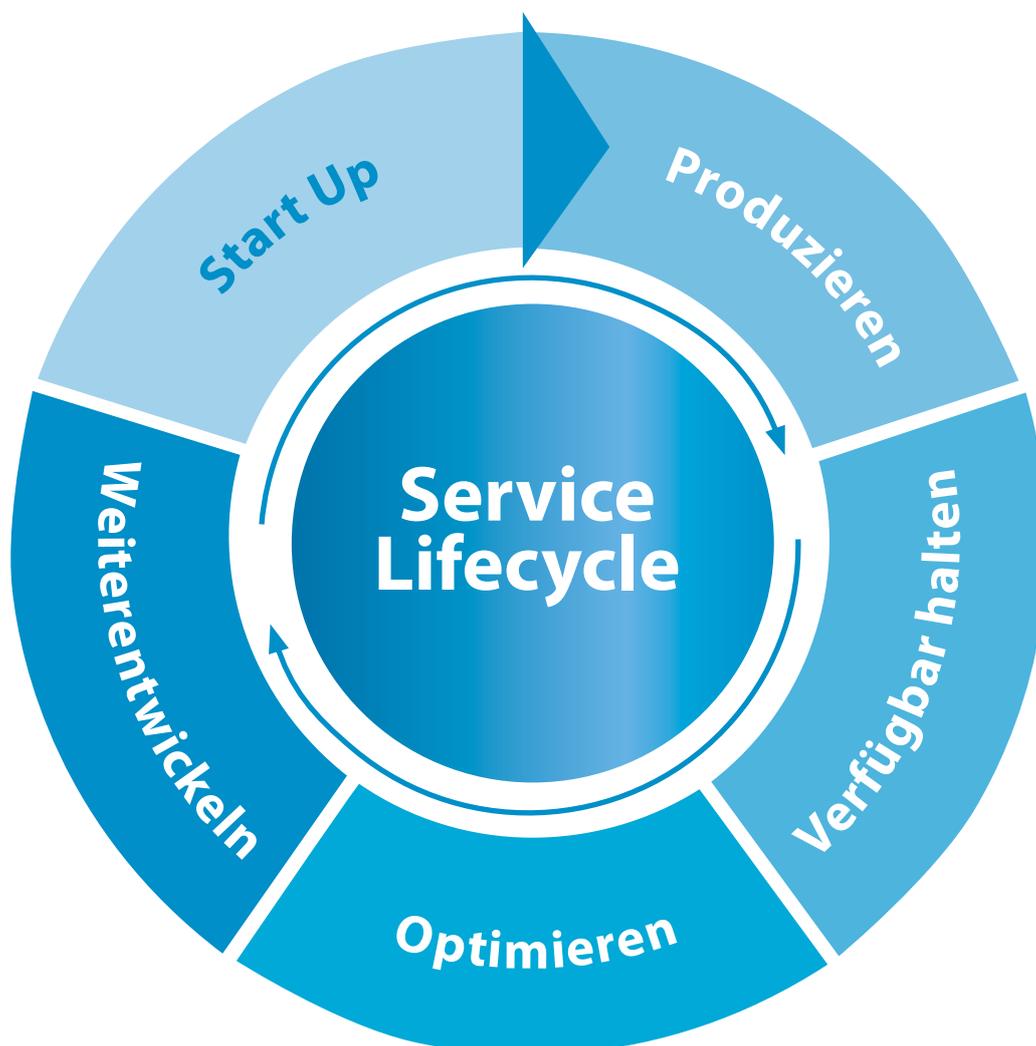
Zu einem perfekten Service gehört ein **umfangreiches Ersatzteillager**. Damit die Ersatzteile Sie auf schnellstem Wege erreichen, garantieren wir die rasche Auslieferung mit einem bewährten Logistiksystem. Unsere **Original-Ersatzteile** bieten selbstverständlich Optima-Qualität.

Um flexibel auf alle Marktanforderungen zu reagieren bieten wir Ihnen eine umfangreiche Auswahl an **Formateilen**. Gerade Komponenten und Module wie Manipulatoren, Roboter und

Linienautomation, Sortiermodule und Bandsysteme stehen zur Verfügung.

Service beginnt bereits mit der Inbetriebnahme der Maschinen. Individuelle **Schulungskonzepte** führen zum sicheren Umgang mit der bedienerfreundlichen Technik. Und noch ein weiterer Aspekt: Nicht immer ist es notwendig, in neue Anlagen zu investieren. Innovative **Maschinen-Upgrades** und individuelle **Umbaupakete** der Optima bringen Maschinen auf den neuesten Stand der Technik.

Auch die Beratung, Entwicklung und Integration von verschiedenen Systemen zur Sicherstellung reibungsloser Abfüll- und Verpackungsprozesse wie z.B. **SCADA Systeme, Linemonitoring, Track & Trace Lösungen** oder **optische Inspektionssysteme** gehören für uns zur Tagesordnung.



Ihre Ansprechpartner

Wir sind für Sie da

Unser Service-Team ist gerne für Sie da!

Unsere Geschäftszeiten:

Montag – Freitag
7.00 bis 17.00 Uhr (MEZ)

Zusätzlich erreichen Sie uns auf unserer Service-Hotline 24 Stunden am Tag: **+ 49 7333 808-133**

Kontaktieren Sie auch unsere weltweiten Niederlassungen und Servicestützpunkte.

So erreichen Sie uns:

Telefon: +49 791 94606-0
Fax: +49 791 94606-3019

Telefon: +49 791 506-0
Fax: +49 791 506-9000

E-Mail: info@optima-consumer.com
service@optima-consumer.com



OPTIMA consumer im Überblick



Verpackungsmaschinen für Ihre Chemieprodukte

- ▶ Pflanzenschutz- und Düngemittel
- trocken & flüssig
- ▶ Wasch- und Reinigungsmittel
- trocken & flüssig
- ▶ Raffinerieprodukte



OPTIMA - Excellence in Packaging

- ▶ Meilensteine
- ▶ Global aktiv, nah am Kunden
- ▶ Service global
- ▶ Nonwovens
- ▶ Consumer
- ▶ Pharma
- ▶ Life science



Verpackungsmaschinen für Ihre Kosmetikproduktion

- ▶ Körperpflege
- ▶ Haarpflege
- ▶ Dekorative Kosmetik
- ▶ Parfüm



Service weltweit – Das lückenlose Serviceprogramm

- ▶ Start Up
- ▶ Produzieren
- ▶ Verfügbar halten
- ▶ Optimieren
- ▶ Weiterentwickeln



Maschinenprogramm im Bereich der Halbautomaten

- ▶ Schneckendosierer
- ▶ Abfüllwaagen
- ▶ Flüssigfüller
- ▶ Verschließer

Gerne senden wir Ihnen weitere Unterlagen zu.

Adressen weltweit

Die Sicherheit eines starken Partners

OPTIMA packaging group GmbH

Steinbeisweg 20
74523 Schwaebisch Hall
Tel.: +49 791 506-0
Fax: +49 791 506-9000
info@optima-ger.com
www.optima-ger.com

OPTIMA consumer GmbH

Geschwister-Scholl-Str. 89
74523 Schwaebisch Hall
Tel.: +49 791 94606-0
Fax: +49 791 94606-3019
info@optima-consumer.com
www.optima-consumer.com

OPTIMA Packaging Machinery PLC

7 Loader Close
Kings Worthy
Hampshire SO23 7TF, UK
Tel.: +44 1962 620898
Fax: +49 791 506 6500
info@optima-gb.com
www.optima-gb.com

OPTIMA packaging France S.A.R.L.

Zone d'Activités de l'Énergie
4, rue Ampère B.P. 9
59559 Comines Cédex, France
Tel.: +33 320 6306-48
Fax: +33 320 6306-41
info@optima-fra.com
www.optima-fra.com

AMOTEK S.r.l. a socio unico

Via Piemonte 5
40069 Zola Predosa
Bologna, Italy
Tel.: +39 051 61868-11
Fax: +39 051 61868-88
sales@amotek-ita.com
www.amotek-ita.com

OPTIMA Machinery Corporation

1330 Contract Drive
Green Bay, WI 54304, USA
Tel.: +1 920 339-2222
Fax: +1 920 339-2233
info@optima-usa.com
www.optima-usa.com

OPTIMA packaging machines, S.A. de C.V.

San Jorge 198
Col. Pedregal Santa Úrsula
Del. Coyoacán
C.P. 04600 México, D.F. México
Tel.: +52 55 5421-0271
Fax: +52 55 5610-4452
info@optima-mex.com
www.optima-mex.com

OPTIMA do Brasil Máquinas de Embalagem Ltda.

Rua Joana Foresto Storani, 500
13280-000 Vinhedo - SP, Brazil
Tel.: +55 19 3886-9800
Fax: +55 19 3886-9810
info@optima-bra.com
www.optima-bra.com

OPTIMA India packaging machines Pvt. Ltd.

No. 2, 2nd Floor, Sri Datri Nivas
Nagawara Circle, Outer Ring Road
Opp. Manyata Softech Park
Bengaluru – 560045
Karnataka, India
Tel.: +91 80-40854449
info@optima-ind.com
www.optima-ind.com

OPTIMA Japan Co. Ltd.

362 Shimizu-cho
Kawaramachi-dori
Nijjo-agaru, Nakagyo-ku
Kyoto 6040911, Japan
Tel.: +81 75 223-1588
Fax: +81 75 223-1595
optima@alles.or.jp

OPTIMA Korea Ltd.

1107 HyunDai Topics
44-3 Bangi-dong, Songpa-gu,
Seoul 138-827, Korea
Tel.: +82 2 414 7105
Fax: +82 2 414 7106
info@optima-kr.com

OPTIMA Packaging Machines (Shanghai) Co., Ltd.

No. 695 Fengmao Road
Malu Town, Jiading District
Shanghai 201801, China
Tel.: +86 21 6707 0888
Fax: +86 21 6707 0889
info@optima-cn.com
www.optima-cn.com

OPTIMA PACKAGING MACHINES (M) SDN. BHD.

5008 A 1st Floor
Jalan Lunas, Batu 2.5
09000 Kulim, Kedah
Malaysia
Tel.: +60 4 495 1619
info@optima-mal.com
www.optima-mal.com

Weitere Informationen unter:

www.optima-consumer.com